

02



拿子02-2
手捻钻02-9
拧针02-10
平滑拧针02-13

拿子

拿子作为一种夹持拆卸工具，用途十分广泛，头部可固定上条柄轴、切割连接杆、平滑连接杆、钻头、丝锥、金属丝和螺丝等多种工具。为确保夹持紧密，请选择合适的方头或六方头拿子进行使用。



黄铜制空心手柄拿子，附有黑色方头，能有效防止在工作台上打滑。
附带2个钢制夹头。

MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.001-01	0...1.5	70	0.022
02.001-02*	0...1.8	80	0.025
02.001-03	0...2.3	90	0.030
02.001-04*	0...2.8	100	0.040
02.001-05	0...3.0	110	0.050
02.001-06*	0...3.5	120	0.060
02.001-07	0...4.0	130	0.080
02.001-08*	0...5.0	140	0.094

*套装 MSA02.026 和 MSA02.027

套装



MSA	千克
02.026	0.212

拿子4只装，MSA02.001-02，-04，-06和-08四种型号。
塑料小袋包装。

套装



MSA	千克
02.027	0.422

拿子5只装，4把方头 (MSA02.001-02/-04/-06/-08)，1把圆头 (MSA02.021)。
木盒包装。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.015-01	0...1.5	70	0.022
02.015-02	0...1.8	80	0.022
02.015-03	0...2.3	90	0.030
02.015-04	0...2.8	100	0.040
02.015-05	0...3.0	110	0.040
02.015-06	0...3.5	120	0.040
02.015-07	0...4.0	130	0.080
02.015-08	0...5.0	140	0.094

镀镍空心手柄拿子，附有方形头部，能有效防止在工作台上打滑。

附带2个钢制夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.002-01	0...1.5	70	0.020
02.002-02	0...1.8	80	0.020
02.002-03	0...2.3	90	0.030
02.002-04	0...2.8	100	0.040
02.002-05	0...3.0	110	0.045
02.002-06	0...3.5	120	0.060
02.002-07	0...4.0	130	0.070
02.002-08	0...5.0	140	0.093

黄铜制空心手柄圆头拿子。

附带2个钢制夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.003-01	0...0.8	80	0.012
02.003-02	0...0.8	90	0.015
02.003-03	0...0.8	100	0.015
02.003-04	0...0.8	110	0.015
02.003-05	0...0.8	120	0.017

黄铜制空心拿子，细长手柄和直径5 mm 圆头。

附带1个钢制夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.014-02	0.0...0.8	80	0.013
02.014-04	0.0...1.0	100	0.025
02.014-06	1.4...2.5	120	0.025

黄铜制空心手柄圆头拿子。

附带1个钢制夹头。

拿子



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.021	0...0.7	110	0.015

Thin pin vice with conical and fluted brass handle and round head.

附带1个钢制夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.005	0...2.5	100	0.033

双头拿子，附有镀镍空心手柄以及2个圆头。

附带2个钢制四爪夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.012	0...2.8	110	0.038

双头拿子，附有镀镍空心凹槽手柄以及滚花圆头。

附带2个钢制四爪夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.016*	0...0.7	110	0.015

*见套装 MSA02.025

尖细圆头拿子，附有镀镍空心锥形手柄。

附带1个钢制夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.020-01	0...1.5	70	0.020
02.020-02	0...1.8	80	0.020
02.020-03*	0...2.3	90	0.025
02.020-04*	0...2.8	100	0.030
02.020-05	0...3.0	110	0.045
02.020-06	0...3.5	120	0.050
02.020-08	0...5.0	140	0.096

*见套装 MSA02.025

镀镍凹槽空心手柄圆头拿子。

附带2个钢制夹头。

套装



MSA	千克
02.025	0.088

镀镍凹槽空心手柄圆头拿子3只装。

内含：MSA02.016，02.020-03和02.020-04。

塑料小袋包装。



直径 6 mm

MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.017	0.8...1.5	60	0.009

镀镍凹槽空心手柄圆头拿子。
附带1个钢制夹头。



直径 7 mm

MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.018	1.8...3.0	62	0.018

镀镍凹槽空心手柄圆头拿子。
附带1个钢制夹头。



直径 2.35 mm

MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.035	0...1.2	55	0.005

圆头拿子，带有黑色抛光接头。适合安装于机床或钻孔机使用。
附带1个钢制夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.098	0...1.1	60	0.013

黑色圆头拿子，附有钢制滚花空心手柄，用于固定迷你拧针。
附带1个钢制夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.099	0...1.0	50	0.008

铝制凹槽空心手柄拿子，用于固定迷你切割拉刀夹。
附带1个钢制夹头。



直径 2.35 mm

MSA	大小	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.036	中	0...1.0 - 0.9...1.6 - 1.5...2.4	80	0.028
02.037	大	0...1.3 - 1.1...2.3 - 1.7...3.0	80	0.028

圆头拿子，附有黑色抛光接头。
适合安装于机床或钻孔机进行使用。
附带3个可替换的钢制夹头。



拿子



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.004	0...2.8	110	0.040

双头拿子，附有镀镍凹槽空心手柄以及2个防滑六方形头部。

附带2个钢制四爪夹头。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.050	1.4...2.8	107	0.039

Double-ended pin vice with fluted hollow nickel-plated handle and 2 knurled round heads.

Provided with 2 identical steel chucks with 4 cutters.



MSA	长度 mm	千克
02.007	110	0.015

擒纵叉拿子，镀镍滚花手柄。

带有一个滑动加固器，单手操作即可锁紧并固定部件，简便高效。



MSA	表冠	型号	长度 mm	千克
02.008-01	直径 3...5 mm	小	75	0.031
02.008-02	直径 4...6 mm	中	75	0.031
02.008-03	直径 5...7 mm	大	75	0.031

带镀镍滚花手柄的上链表冠拿子。

特别适用于上链手表。



MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.030	0...1.5	110	0.031

表冠拿子，附有镀镍滚花空心手柄。

带有一个滑动加固器，单手操作即可锁紧并固定部件，简便高效。



发条盒心轴拿子，附有镀镍空心六方手柄。
带有一个滑动加固器，单手操作即可锁紧并固定部件，简便高效。

MSA	直径 mm	长度 mm	千克
02.022-075	0.75	120	0.048
02.022-080	0.80	120	0.048
02.022-090	0.90	120	0.048
02.022-100	1.00	120	0.048
02.022-120	1.20	120	0.048
02.022-125	1.25	120	0.048
02.022-130	1.30	120	0.048
02.022-140	1.40	120	0.048
02.022-145	1.45	120	0.048
02.022-150	1.50	120	0.048
02.022-160	1.60	120	0.048
02.022-170	1.70	120	0.048
02.022-175	1.75	120	0.048
02.022-180	1.80	120	0.048
02.022-200	2.00	120	0.048
02.022-220	2.20	120	0.048
02.022-250	2.50	120	0.048
02.022-300	3.00	120	0.048
02.022-350	3.50	120	0.048



MSA	直径 mm	长度 mm	千克
02.006-020	0.20	115	0.017
02.006-025	0.25	115	0.017
02.006-030	0.30	115	0.017
02.006-035	0.35	115	0.017
02.006-040	0.40	115	0.017
02.006-045	0.45	115	0.017
02.006-050	0.50	115	0.017
02.006-055	0.55	115	0.017
02.006-060	0.60	115	0.017
02.006-065	0.65	115	0.017
02.006-070	0.70	115	0.017
02.006-075	0.75	115	0.017
02.006-080	0.80	115	0.017
02.006-085	0.85	115	0.017
02.006-090	0.90	115	0.017
02.006-095	0.95	115	0.017
02.006-100	1.00	115	0.017
02.006-110	1.10	115	0.017
02.006-120	1.20	115	0.017

摆轮螺丝拿子，附有镀镍滚花手柄。
带有一个滑动加固器，单手操作即可锁紧并固定部件，简便高效。

拿子



MSA	长度 mm	千克
02.023	114	0.038

滚花钢制轴杆直径8.00 mm，适合搭配MSA03.856-050，-150，-200，-300 和-400的P4.5型号夹头使用。不带夹头。

配件:

MSA	直径 mm	千克
03.856-050	0.50	0.002
03.856-100	1.00	0.002
03.856-150	1.50	0.002
03.856-200	2.00	0.002
03.856-300	3.00	0.002
03.856-400	4.00	0.002

P4.5型号夹头。内牵引螺纹



MSA	长度 mm	千克
02.019	105	0.026

滚花钢制轴杆直径6.00 mm，手动使用或安装于车床上使用。夹持精度高，稳定性强。

附带4个易拆换的口径直径0.80，1.00，1.20和1.50 mm的拧紧式夹头。

备用零件:

MSA	物品	千克
02.019-060	拧紧式夹头 直径 0.60	0.001
02.019-080	拧紧式夹头 直径 0.80	0.001
02.019-100	拧紧式夹头 直径 1.00	0.001
02.019-110	拧紧式夹头 直径 1.10	0.001
02.019-120	拧紧式夹头 直径 1.20	0.001
02.019-150	拧紧式夹头 直径 1.50	0.001
02.019-200	拧紧式夹头 直径 2.00	0.001
02.019-A	Broach	0.020



MSA	长度 mm	千克
02.029	105	0.020

滚花钢制轴杆直径6.00 mm，手动使用或安装于车床上使用。夹持精度高，稳定性强。

附带4个易拆换的口径直径0.80，1.00，1.20和1.50 mm的拧紧式夹头。

备用零件：

MSA	物品	千克
02.019-060	拧紧式夹头 直径 0.60	0.001
02.019-080	拧紧式夹头 直径 0.80	0.001
02.019-100	拧紧式夹头 直径 1.00	0.001
02.019-110	拧紧式夹头 直径 1.10	0.001
02.019-120	拧紧式夹头 直径 1.20	0.001
02.019-150	拧紧式夹头 直径 1.50	0.001
02.019-200	拧紧式夹头 直径 2.00	0.001
02.029-B	Broach	0.015
02.029-BG	Adjusting ring	0.003

④ 拧针主要用于扩大部件的孔径。带有五边形锥柄（五边形截面）以及锋利的切削边缘。



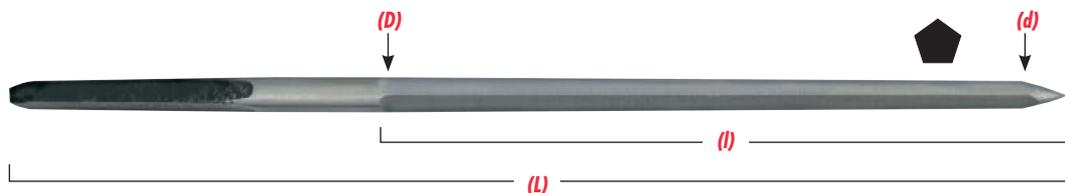
MSA	可夹紧口径 mm	长度 mm	千克
02.009	0...0.8	100	0.020

打孔手捻钻。带有一连串螺旋状容屑槽，主要通过上下滑动螺纹块进行打孔操作。

附带1个钢制夹头。

拧针

拧针主要用于扩大部件的孔径。带有五边形锥柄（五边形截面）以及锋利的切削边缘。



MSA	编号	总长 mm (L)	可用长度 mm (l)	直径 mm (D)	直径 mm (d)	千克
02.100-01	01	162	107	5.75	4.80	0.030
02.100-02	02	160	105	5.50	4.50	0.030
02.100-04	04	158	104	5.25	4.30	0.030
02.100-08	08	156	103	5.00	4.10	0.030
02.100-12	12	154	102	4.75	3.80	0.030
02.100-16	16	151	100	4.50	3.60	0.030
02.100-18	18	149	99	4.25	3.40	0.030
02.100-22	22	147	98	4.00	3.10	0.030
02.100-26	26	145	97	3.75	2.70	0.030
02.100-28	28	142	96	3.50	2.60	0.030
02.100-30	30	140	95	3.25	2.40	0.030
02.100-31	31	138	93	3.00	2.20	0.030
02.100-32	32	135	91	2.90	2.10	0.020
02.100-35	35	132	89	2.80	2.05	0.020
02.100-36	36	129	87	2.70	2.00	0.020
02.100-38	38	127	85	2.60	1.90	0.020
02.100-40	40	125	82	2.50	1.80	0.020
02.100-41	41	122	80	2.40	1.75	0.020
02.100-42	42	119	78	2.30	1.70	0.020
02.100-44	44	116	76	2.20	1.60	0.020
02.100-45	45	113	74	2.10	1.50	0.020
02.100-46	46	110	72	2.00	1.40	0.020
02.100-48	48	107	70	1.90	1.30	0.020

MSA	编号	总长 mm (L)	可用长度 mm (l)	直径 mm (D)	直径 mm (d)	千克
02.100-49	49	104	68	1.80	1.20	0.010
02.100-51	51	101	65	1.70	1.15	0.010
02.100-52	52	98	63	1.60	1.10	0.010
02.100-53	53	95	61	1.50	1.00	0.010
02.100-54	54	92	59	1.40	0.90	0.010
02.100-55	55	89	57	1.30	0.80	0.010
02.100-56	56	86	54	1.20	0.70	0.010
02.100-58	58	83	52	1.10	0.63	0.010
02.100-60	60	80	50	1.00	0.57	0.010
02.100-62	62	77.5	48	0.95	0.54	0.010
02.100-64	64	75	47	0.90	0.50	0.010
02.100-65	65	72.5	46	0.85	0.48	0.010
02.100-66	66	70.5	44	0.80	0.45	0.001
02.100-68	68	68	42	0.75	0.41	0.001
02.100-70	70	66	41	0.70	0.37	0.001
02.100-71	71	64	40	0.65	0.34	0.001
02.100-72	72	62	38	0.60	0.30	0.001
02.100-74	74	60	37	0.55	0.28	0.001
02.100-75	75	58	36	0.50	0.25	0.001
02.100-76	76	56	34	0.45	0.20	0.001
02.100-78	78	54	33	0.40	0.15	0.001
02.100-79	79	52	32	0.35	0.13	0.001
02.100-80	80	50	31	0.30	0.10	0.001

五边尖锥拧针，不带手柄，纯工具钢打造。锥度1:100。

图表的数据按照英制螺纹规格表测量而来，并以 mm 进行表示。

图中的尺寸(D)表示拧针五边底部最大的截面尺寸。

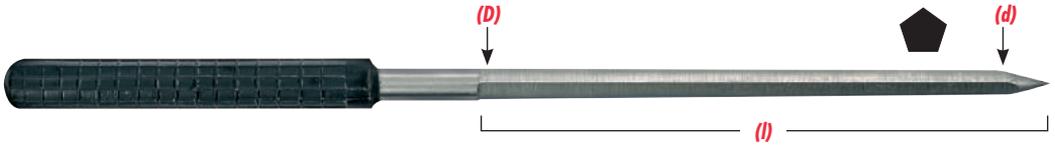
套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.151	133 x 60	0.010

塑料手柄五边拧针6支装。

内含：直径0.40, 0.60, 0.80, 1.00, 1.20和1.40 mm。



MSA	编号	可用长度 mm (l)	直径 mm (D)	直径 mm (d)	千克
02.170-01	01	107	5.75	4.80	0.035
02.170-02	02	105	5.50	4.50	0.025
02.170-04	04	104	5.25	4.30	0.020
02.170-08	08	103	5.00	4.10	0.020
02.170-12	12	102	4.75	3.80	0.020
02.170-16	16	100	4.50	3.60	0.015
02.170-18	18	99	4.25	3.40	0.015
02.170-22	22	98	4.00	3.10	0.010
02.170-26	26	97	3.75	2.70	0.010
02.170-28	28	96	3.50	2.60	0.010
02.170-30	30	95	3.25	2.40	0.010
02.170-31	31	93	3.00	2.20	0.005
02.170-32	32	91	2.90	2.10	0.005
02.170-35	35	89	2.80	2.05	0.005
02.170-36	36	87	2.70	2.00	0.004
02.170-38	38	85	2.60	1.90	0.004
02.170-40	40	82	2.50	1.80	0.004
02.170-41	41	80	2.40	1.75	0.003
02.170-42	42	78	2.30	1.70	0.003
02.170-44	44	76	2.20	1.60	0.003
02.170-45	45	74	2.10	1.50	0.002
02.170-46	46	72	2.00	1.40	0.002

MSA	编号	可用长度 mm (l)	直径 mm (D)	直径 mm (d)	千克
02.170-48	48	70	1.90	1.30	0.002
02.170-49	49	68	1.80	1.20	0.001
02.170-51	51	65	1.70	1.15	0.001
02.170-52	52	63	1.60	1.10	0.001
02.170-53	53	61	1.50	1.00	0.001
02.170-54	54	59	1.40	0.90	0.001
02.170-55	55	57	1.30	0.80	0.001
02.170-56	56	54	1.20	0.70	0.001
02.170-58	58	52	1.10	0.63	0.001
02.170-60	60	50	1.00	0.57	0.001
02.170-64	64	47	0.90	0.50	0.001
02.170-66	66	44	0.80	0.45	0.001
02.170-70	70	41	0.70	0.37	0.001
02.170-72	72	38	0.60	0.30	0.001
02.170-75	75	36	0.50	0.25	0.001
02.170-78	78	33	0.40	0.15	0.001
02.170-80	80	31	0.30	0.10	0.001
02.170-020	020	20	0.20	0.07	0.001
02.170-015	015	18	0.15	0.05	0.001
02.170-010	010	17	0.10	0.04	0.001
02.170-008	008	16	0.08	0.03	0.001
02.170-005	005	15	0.05	0.02	0.001

五边锥形拧针，带有塑料手柄，纯工具钢打造。锥度1:100。

图表的数据按照英制螺纹规格表测量而来，并以 mm 进行表示。

图中的尺寸(D)表示拧针五边底部最大的截面尺寸。

套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.150	133 x 60	0.013

塑料手柄五边拧针6支装。

内含：直径0.60, 0.80, 1.00, 1.30, 1.60和2.00 mm。

拧针

套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.155	60 x 44	0.010

特细拧针，带塑料手柄。

内含：直径0.05, 0.08, 0.10, 0.15, 0.20, 0.25, 0.30, 0.35, 0.40, 0.45, 0.50和0.55 mm。

套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.152	152 x 15 x 15	0.029

塑料手柄拧针6支装。

内含：直径0.70, 1.00, 1.50, 2.00, 2.50和3.00 mm。

套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.153	152 x 15 x 15	0.030

塑料手柄拧针6支装。

内含：直径1.20, 1.50, 1.80, 2.20, 2.50和3.00 mm。

套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.161	205 x 65	0.112

塑料手柄五边拧针6支装。大号拧针，适用于手表、闹钟以及时钟。

内含：直径1.50, 2.20, 3.00, 4.00, 5.50和7.00 mm。

套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.160	205 x 65	0.110

塑料手柄五边拧针6支装。大号拧针，适用于手表、闹钟以及时钟。

内含：直径2.20, 2.50, 3.00, 4.00, 5.00和6.00 mm。

套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.162	250 x 75	0.330

塑料手柄五边拧针4支装。大号拧针，适用于手表、闹钟以及时钟。

内含：直径7.00, 8.00, 9.25和10.50 mm。

平滑拧针主要用于对零部件孔洞进行打磨抛光。



MSA	编号	可用长度 mm (l)	直径 mm (D)	直径 mm (d)	千克
02.250-01	01	107	5.75	4.80	0.035
02.250-02	02	105	5.50	4.50	0.035
02.250-04	04	104	5.25	4.30	0.035
02.250-08	08	103	5.00	4.10	0.035
02.250-12	12	102	4.75	3.80	0.035
02.250-16	16	100	4.50	3.60	0.030
02.250-18	18	99	4.25	3.40	0.030
02.250-22	22	98	4.00	3.10	0.030
02.250-26	26	97	3.75	2.70	0.030
02.250-28	28	96	3.50	2.60	0.030
02.250-30	30	95	3.25	2.40	0.025
02.250-31	31	93	3.00	2.20	0.025
02.250-32	32	91	2.90	2.10	0.025
02.250-35	35	89	2.80	2.05	0.025
02.250-36	36	87	2.70	2.00	0.025
02.250-38	38	85	2.60	1.90	0.020
02.250-40	40	82	2.50	1.80	0.020
02.250-41	41	80	2.40	1.75	0.020
02.250-42	42	78	2.30	1.70	0.020
02.250-44	44	76	2.20	1.60	0.020

MSA	编号	可用长度 mm (l)	直径 mm (D)	直径 mm (d)	千克
02.250-45	45	74	2.10	1.50	0.015
02.250-46	46	72	2.00	1.40	0.015
02.250-48	48	70	1.90	1.30	0.015
02.250-49	49	68	1.80	1.20	0.015
02.250-51	51	65	1.70	1.15	0.015
02.250-52	52	63	1.60	1.10	0.010
02.250-53	53	61	1.50	1.00	0.010
02.250-54	54	59	1.40	0.90	0.010
02.250-55	55	57	1.30	0.80	0.010
02.250-56	56	54	1.20	0.70	0.010
02.250-58	58	52	1.10	0.63	0.001
02.250-60	60	50	1.00	0.57	0.001
02.250-64	64	47	0.90	0.50	0.001
02.250-66	66	44	0.80	0.45	0.001
02.250-70	70	41	0.70	0.37	0.001
02.250-72	72	38	0.60	0.30	0.001
02.250-75	75	36	0.50	0.25	0.001
02.250-78	78	33	0.40	0.15	0.001
02.250-80	80	31	0.30	0.10	0.001

平滑拧针，附带塑料手柄，纯工具钢打造。锥度1:100。

图表的数据按照英制螺纹规格表测量而来，并以 mm 进行表示。

图中的尺寸(D)表示拧针五边底部最大的截面尺寸。

套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.221	133 x 60	0.010

塑料手柄平滑拧针6支装。

内含：直径0.40, 0.60, 0.80, 1.00, 1.20和1.40 mm。

套装



MSA	包装尺寸 mm	千克
02.220	133 x 60	0.013

塑料手柄平滑拧针6支装。

内含：直径0.60, 0.80, 1.00, 1.30, 1.60和2.00 mm。

平滑拧针

 详情见22章。
平滑拧针套装，木盒包装。



MSA22.567



MSA22.571