

# 04



锤子 .....	04-2
锯架 .....	04-4
锯条 .....	04-6
丝锥 .....	04-8

## » Hammers for watchmaker.



MSA	头部长度 mm	总长 mm	千克
04.007	35	193	0.020
04.001	50	195	0.052
04.002	60	210	0.052
04.006	67	218	0.050
04.003	70	230	0.052
04.004	80	230	0.123

抛光锻钢平头锤，一头为圆锥形，另一头为铆接专用的“V”字形。

附有木制手柄，特别适合于轻重量、高精度的钟表制造作业中使用。



MSA	头部长度 mm	总长 mm	千克
04.008	70	230	0.070

抛光锻钢平头锤，一头为圆锥形，另一头为铆接专用的“V”字形。

附有塑料手柄，特别适合于轻重量、高精度的钟表制造作业中使用。



MSA	头部长度 mm	总长 mm	千克
04.010	52	235	0.123

直径16 mm 抛光黄铜圆头锤，一头为平面形，另一头为圆顶形。

附有木制手柄。



MSA	头部长度 mm	总长 mm	千克	人民币
04.011	52	235	0.110	111

直径16 mm 抛光黄铜圆头锤，一头为平面形，另一头为圆顶形。

附有塑料手柄。



MSA	头部长度 mm	总长 mm	千克	人民币
04.012	65	230	0.090	111

Hammer with round head made of brass  $\varnothing$  16 mm and 2 inserts in white Delrin (flat/conical).

Delivered with a synthetic beige handle.

### 备用零件:

MSA	物品	千克
04.012-A	Flat insert in white Delrin	0.004
04.012-B	Conical insert in white Delrin	0.004



MSA	头部长度 mm	总长 mm	千克
04.020	75	230	0.106

钟表匠专用铆接钢头锤，一头为扁圆形（直径10 mm），另一头为“V”字形（宽2 mm）。附有木制手柄。

## » Mallets for watchmaker.



MSA	头部长度 mm	总长 mm	千克
04.200	直径 30 x 70	220	0.085

黄杨木锤，结实耐用，用于整平金属且不留刮痕。



MSA	头部长度 mm	总长 mm	千克
04.210	直径 30 x 直径 10 x 73	225	0.073

黄杨木圆锥头锤，结实耐用，特别适用于金属整平作业，而且不会留下刮痕。

## » 锤子手柄。



MSA	长度 mm	千克
04.102	240	0.060
04.103	260	0.060

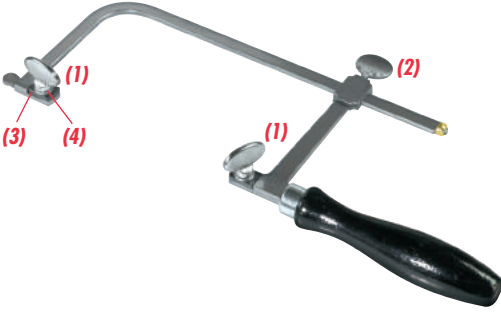
嵌花锤木制手柄，扁长椭圆外形。



MSA	头部 mm	长度 mm	千克
04.104	11 x 11	235	0.035
04.105	11 x 13	245	0.038
04.106	11 x 14	255	0.042

钟表匠专用锤子木制手柄。

# 锯架

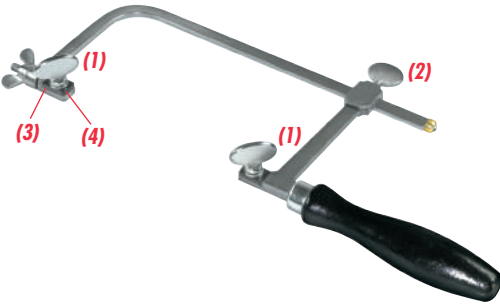


MSA	深度 mm	千克
04.310-060	60	0.140
04.310-070	70	0.145
04.310-080	80	0.150
04.310-100	100	0.155
04.310-120	120	0.165
04.310-150	150	0.174
04.310-200	200	0.194

坚固耐磨钢锯架，附有黑色涂漆木制手柄。  
附带1个齿板和用于固定锯条的安装螺丝。

### 备用零件:

MSA	物品	千克
04.310-A (1)	锯条螺丝	0.007
04.310-B (2)	上部螺丝	0.005
04.310-C (3)	锯条固定夹板	0.002
04.310-D (4)	锯条垫圈	0.001



MSA	深度 mm	千克
04.315-060	60	0.150
04.315-070	70	0.150
04.315-080	80	0.153
04.315-100	100	0.170
04.315-120	120	0.180
04.315-150	150	0.190
04.315-200	200	0.210

硬质耐磨钢锯架，附有黑色涂漆木制手柄。  
附带1个齿板和用于固定锯条的安装螺丝。张紧螺丝用于锁紧锯条。

### 备用零件:

MSA	物品	千克
04.310-A (1)	锯条螺丝	0.007
04.310-B (2)	上部螺丝	0.005
04.310-C (3)	锯条固定夹板	0.002
04.310-D (4)	锯条垫圈	0.001

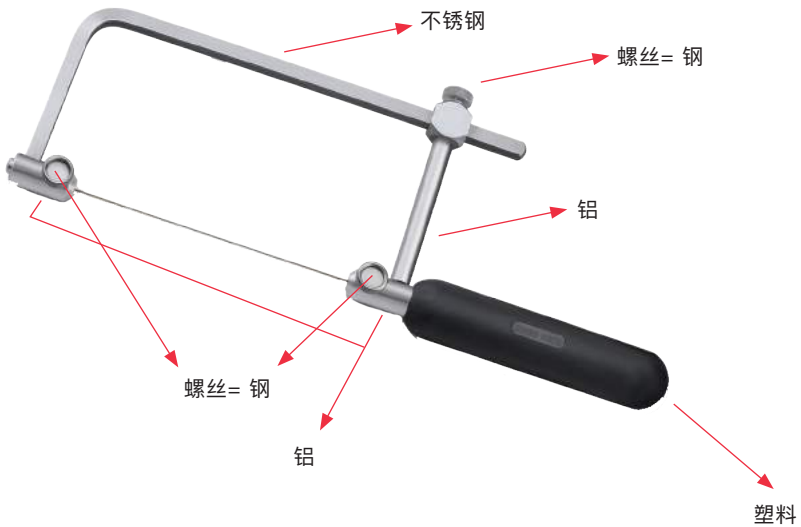


MSA	深度 mm
04.311-075	75

塑料手柄硬钢锯架。



可调节



MSA	深度 mm
04.316-075	75
04.316-100	100

塑料手柄硬质不锈钢调节锯架。  
附带锁紧锯条用的张紧螺丝。



144  
件



MSA	编号	长度 mm	千克
04.450-6/0	<b>6/0</b>	130	0.007
04.450-5/0	<b>5/0</b>	130	0.008
04.450-4/0	<b>4/0</b>	130	0.012
04.450-3/0	<b>3/0</b>	130	0.014
04.450-2/0	<b>2/0</b>	130	0.018
04.450-0	<b>0</b>	130	0.029
04.450-1	<b>1</b>	130	0.033
04.450-2	<b>2</b>	130	0.037
04.450-3	<b>3</b>	130	0.042
04.450-4	<b>4</b>	130	0.045
04.450-5	<b>5</b>	130	0.049
04.450-6	<b>6</b>	130	0.055
04.450-8	<b>8</b>	130	0.063

注释: 6/0(细) ... 8 (粗)。

HOROTEC®锯条, 切割金属专用。

一盒1罗 (144件) 包装。

144  
件

MSA	编号	长度 mm
04.420-8/0	8/0	130
04.420-7/0	7/0	130
04.420-6/0	6/0	130
04.420-5/0	5/0	130
04.420-4/0	4/0	130
04.420-3/0	3/0	130
04.420-2/0	2/0	130
04.420-0	0	130
04.420-1	1	130
04.420-2	2	130
04.420-3	3	130
04.420-4	4	130
04.420-5	5	130
04.420-6	6	130
04.420-8	8	130

注释: 8/0(细)...8 (粗)。

SUPER PIKE®锯条, 适用于切割贵金属(金和银)以及软金属(黄铜、铜和铝)。

一盒1罗(144件)包装。

144  
件

MSA	编号	长度 mm	千克
04.402-2/0	2/0	130	0.018
04.402-0	0	130	0.020
04.402-1	1	130	0.022
04.402-2	2	130	0.028
04.402-3	3	130	0.032
04.402-4	4	130	0.036
04.402-5	5	130	0.042
04.402-6	6	130	0.047
04.402-7	7	130	0.056
04.402-8	8	130	0.062
04.402-9	9	130	0.074
04.402-10	10	130	0.083
04.402-11	11	130	0.090
04.402-12	12	130	0.100

注释: 2/0(细)...12 (粗)。

NIQUA-FIX®锯条, 切割木材专用。

一盒1罗(144件)包装。

## Machine taps HSS 50/3G NIHS.



Steel and brass 材料打孔专用丝锥，可以打通孔以及盲孔。  
抗断裂性能佳。  
机床和攻丝机皆适用。

MSA	Ø nominal	Pitch mm	Shank Ø mm	Total length mm	Useful length mm	Ø exterior mm	Ø drilling steel mm	Ø drilling brass mm	千克
04.524-030	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	0.001
04.524-035	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	0.001
04.524-040	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	0.001
04.524-050	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	0.001
04.524-060	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	0.001
04.524-070	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	0.001
04.524-080	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	0.001
04.524-090	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	0.001
04.524-100	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	0.001
04.524-110	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	0.001
04.524-120	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	0.002
04.524-130	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	0.002
04.524-140	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	0.002
04.524-150	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	0.002
04.524-160	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	0.002
04.524-170	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	0.002
04.524-180	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	0.002
04.524-200	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	0.002
04.524-220	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	0.002
04.524-230	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	0.002
04.524-240	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	0.002
04.524-250	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	0.002
04.524-260	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	0.002
04.524-300	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	0.002
04.524-350	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	0.002
04.524-400	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	0.002
04.524-450	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	0.002
04.524-500	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	0.002
04.524-600	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	0.002

## HSS打孔丝锥。



MSA	尺寸 mm	千克
04.525-01	直径 2.50 x 0.20	0.002
04.525-02	直径 2.50 x 0.25	0.002
04.525-03	直径 2.80 x 0.20	0.002

通孔丝锥。  
抗断裂性能好。