

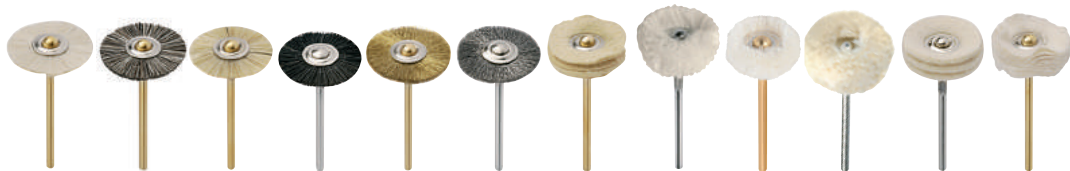
21



| | |
|-------------------------------|-------|
| SMALL BRUSHES..... | 21-2 |
| GRINDING-WHEELS..... | 21-7 |
| CIRCULAR-GRAINING STICKS..... | 21-12 |
| HAND BRUSHES..... | 21-13 |
| CIRCULAR BRUSHES..... | 21-14 |

SMALL BRUSHES

» 优质抛光刷子，柄部直径 2.35 mm。
最高转速 15'000 r.p.m.



MSA 21.001 MSA 21.002 MSA 21.003 MSA 21.004 MSA 21.005 MSA 21.006 MSA 21.007 MSA 21.008 MSA 21.008-17 MSA 21.008-A MSA 21.009 MSA 21.010
21.008-19

| MSA | 型号 | 材料 | 直径 mm | 千克 |
|--------|--------|-------|-------|-------|
| 21.001 | HP-112 | 白色山羊毛 | 21 | 0.003 |
| 21.002 | HP-113 | 灰色山羊毛 | 21 | 0.003 |
| 21.003 | HP-110 | 白色鬃毛 | 21 | 0.003 |
| 21.004 | HP-111 | 黑色鬃毛 | 21 | 0.003 |
| 21.005 | HP-115 | 黄铜丝 | 21 | 0.005 |
| 21.006 | HP-116 | 钢丝 | 21 | 0.004 |
| 21.007 | HP-100 | 鹿皮 | 21 | 0.003 |

| MSA | 型号 | 材料 | 直径 mm | 千克 |
|-----------|--------|------|-------|-------|
| 21.008 | HP-103 | 棉纱 | 21 | 0.003 |
| 21.008-17 | HP-103 | 棉纱 | 17 | 0.003 |
| 21.008-19 | HP-103 | 棉纱 | 19 | 0.003 |
| 21.008-A | HP-103 | 双层棉纱 | 23 | 0.003 |
| 21.009 | HP-101 | 毛毡 | 21 | 0.003 |
| 21.010 | HP-102 | 法兰绒 | 21 | 0.003 |



MSA 21.011 MSA 21.011-17 MSA 21.012 MSA 21.013 MSA 21.014 MSA 21.020 MSA 21.021 MSA 21.022 MSA 21.023 MSA 21.026 MSA 21.027 MSA 21.027-A

| MSA | 型号 | 材料 | 直径 mm | 千克 |
|-----------|----------|--------|-------|-------|
| 21.011 | HP-102n | 白棉布 | 21 | 0.003 |
| 21.011-17 | HP-102n | 白棉布 | 17 | 0.003 |
| 21.012 | HP-102n | 白色缝合拖把 | 21 | 0.003 |
| 21.013 | HP-102n | 原色缝合拖把 | 21 | 0.003 |
| 21.014 | HP-110ny | 白色尼龙 | 23 | 0.003 |
| 21.020 | HP-107 | 白色山羊毛 | - | 0.003 |

| MSA | 型号 | 材料 | 直径 mm | 千克 |
|----------|--------|-------|-------|-------|
| 21.021 | HP-108 | 灰色山羊毛 | - | 0.003 |
| 21.022 | HP-105 | 白色鬃毛 | - | 0.003 |
| 21.023 | HP-106 | 黑色鬃毛 | - | 0.003 |
| 21.026 | HP-109 | 小马鬃毛 | 21 | 0.003 |
| 21.027 | HP-114 | 灰色鬃毛 | 21 | 0.003 |
| 21.027-A | HP-114 | 灰色鬃毛 | 23 | 0.003 |



| MSA | 型号 | 形状 | 材料 | 千克 |
|--------|---------|----|-----|-------|
| 21.024 | HP-105m | 杯状 | 黄铜丝 | 0.004 |

优质抛光小刷子，杯子形状，柄部直径 2.35 mm。丝线长度 7 mm。
最高转速 11'000 r.p.m.



| MSA | 型号 | 形状 | 材料 | 千克 |
|--------|---------|----|-------|-------|
| 21.030 | HP-104c | 铅笔 | 白色山羊毛 | 0.002 |
| 21.031 | HP-104a | 铅笔 | 白色鬃毛 | 0.002 |
| 21.032 | HP-104b | 铅笔 | 黑色鬃毛 | 0.002 |
| 21.033 | HP-104m | 铅笔 | 黄铜丝 | 0.003 |

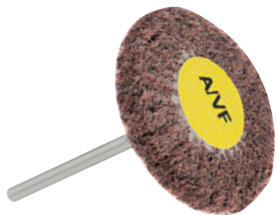
优质抛光小刷子，铅笔形，柄部直径 2.35 mm。丝线长度 10 mm。

最高转速 11'000 r.p.m.



| MSA | 型号 | 直径 mm | 粒度 | 千克 |
|--------|----------|-------|----|-------|
| 21.035 | 103-SBF | 25 | 细 | 0.003 |
| 21.036 | 103-SBM | 25 | 中 | 0.003 |
| 21.037 | 103-SBGG | 25 | 粗 | 0.003 |

思高拭亮系列抛光小刷子，柄部直径 2.35 mm。
最高转速 15'000 r.p.m.。



| MSA | 粒度 | 型号 | 尺寸 mm | 千克 |
|--------|-------------|------|-----------|-------|
| 21.418 | 80 - 120 粗 | A/M | 直径 30 x 5 | 0.003 |
| 21.416 | 180 - 240 中 | A/F | 直径 30 x 5 | 0.003 |
| 21.417 | 280 - 400 细 | A/VF | 直径 30 x 5 | 0.003 |
| 21.419 | 500 超细 | S/SF | 直径 30 x 5 | 0.003 |
| 21.409 | 800 极细 | S/VF | 直径 30 x 5 | 0.003 |

氧化铝制缎面抛光刷，柄部直径 2.35 mm。
适用于金、银、铂、钛、丙烯酸以及有机硅。
最高转速 15'000 r.p.m.。

SMALL BRUSHES

» 优质毛毡抛光刷子，柄部直径 2.35 mm。
最高转速 5'000 r.p.m.。



MSA 21.040 MSA 21.041 MSA 21.041-C MSA 21.042 MSA 21.043 MSA 21.043-L MSA 21.045 MSA 21.046 MSA 21.046-17 MSA 21.050

| MSA | 型号 | 形状 | 直径 mm | 千克 |
|----------|-------|------|-------|-------|
| 21.040 | HP-55 | 火焰形 | 10.30 | 0.002 |
| 21.041 | HP-56 | 圆形 | 10.30 | 0.001 |
| 21.041-C | RA-56 | 圆形 | 10.30 | 0.001 |
| 21.042 | HP-57 | 大号尖头 | 8.00 | 0.002 |
| 21.043 | HP-58 | 细尖头 | 6.50 | 0.002 |

| MSA | 型号 | 形状 | 直径 mm | 千克 |
|-----------|--------|-----|-------|-------|
| 21.043-L | HP-58L | 长尖头 | 6.50 | 0.002 |
| 21.045 | HP-60 | 透镜形 | 21 | 0.003 |
| 21.046 | HP-61 | 圆盘形 | 21 | 0.003 |
| 21.046-17 | HP-61 | 圆盘形 | 17 | 0.003 |
| 21.050 | 9790 | 细尖头 | 4 | 0.002 |



MSA 21.049-T MSA 21.047-D MSA 21.047-T MSA 21.048-D MSA 21.048-T MSA 21.051-17 MSA 21.051-19 MSA 21.051-23 MSA 21.061-21

| MSA | 型号 | 形状 | 硬度 | 直径 mm | 千克 |
|----------|-------|-----|----|-----------|-------|
| 21.047-D | HP-59 | 薄轮形 | 硬 | 直径 21 x 3 | 0.003 |
| 21.047-T | HP-59 | 薄轮形 | 软 | 直径 21 x 3 | 0.003 |
| 21.048-D | HP-59 | 厚轮形 | 硬 | 直径 21 x 5 | 0.003 |
| 21.048-T | HP-59 | 厚轮形 | 软 | 直径 21 x 5 | 0.003 |
| 21.049-T | HP-59 | 厚轮形 | 软 | 直径 17 x 4 | 0.003 |

| MSA | 型号 | 材料 | 直径 mm | 千克 |
|-----------|-----------|-------------------|-------|-------|
| 21.051-17 | MBH-12100 | 白色山羊毛 | 17 | 0.003 |
| 21.051-19 | MBH-12200 | 白色山羊毛 | 19 | 0.003 |
| 21.051-23 | MBH-12400 | 白色山羊毛 | 23 | 0.003 |
| 21.061-21 | MBH-22301 | Unbleached cotton | 21 | 0.003 |

套装



| MSA | 尺寸 mm | 千克 |
|--------|---------------|-------|
| 21.100 | 145 x 93 x 80 | 0.287 |

抛光小刷子18支装。
塑料盒包装。

内含:

第一行

| MSA | 型号 | 直径 mm |
|--------|--------|-------|
| 21.001 | HP-110 | 21 |
| 21.003 | HP-111 | 21 |
| 21.004 | HP-112 | 21 |
| 21.026 | HP-109 | 21 |
| 21.010 | HP-102 | 21 |

第二行

| MSA | 型号 | 直径 mm |
|--------|--------|-------|
| 21.008 | HP-103 | 21 |
| 21.007 | HP-100 | 21 |
| 21.009 | HP-101 | 21 |
| 21.005 | HP-115 | 21 |
| 21.045 | HP-60 | 21 |
| 21.046 | HP-61 | 21 |

第三行

| MSA | 型号 | 直径 mm |
|--------|---------|-------|
| 21.022 | HP-105 | - |
| 21.023 | HP-106 | - |
| 21.031 | HP-104A | - |
| 21.041 | HP-56 | 10.30 |
| 21.040 | HP-55 | 10.30 |
| 21.042 | HP-57 | 8.00 |
| 21.043 | HP-58 | 6.50 |

备用零件:

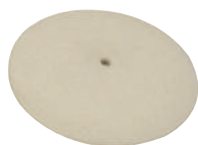
| MSA | 物品 |
|----------|-------------------|
| 21.100-A | 空塑料盒, 用于盛放18支小刷子。 |

*Vectorisé besoin du vrai texte



| MSA | 型号 | 形状 | 直径 mm | 高度 mm | 千克 |
|--------|----|-----|-------|-------|-------|
| 21.490 | 50 | 圆锥体 | 10 | 20 | 0.001 |
| 21.493 | 50 | 圆锥体 | 15 | 35 | 0.003 |
| 21.495 | 50 | 圆锥体 | 20 | 40 | 0.004 |

优质抛光毛毡。



| MSA | 型号 | 形状 | 直径 mm | 高度 mm | 千克 |
|--------|----|-----|-------|-------|-------|
| 21.500 | 52 | 透镜形 | 30 | 10 | 0.003 |

优质抛光毛毡。



| MSA | 型号 | 形状 | 直径 mm | 高度 mm | 千克 |
|--------|----|----|-------|-------|-------|
| 21.510 | 51 | 圆轮 | 25 | 4 | 0.001 |
| 21.514 | 51 | 圆轮 | 60 | 10 | 0.017 |

优质抛光毛毡。

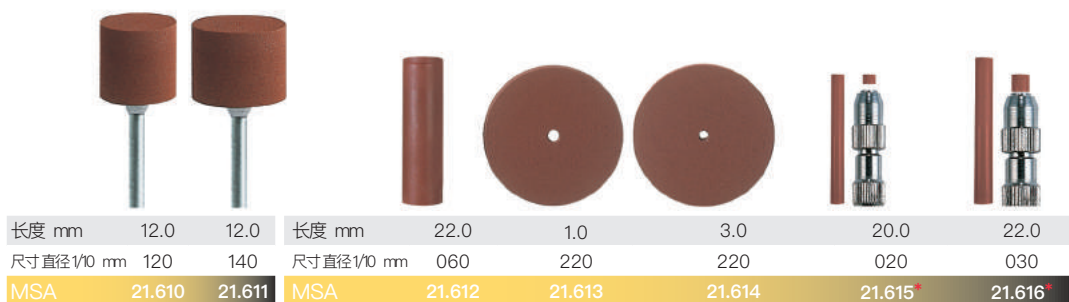
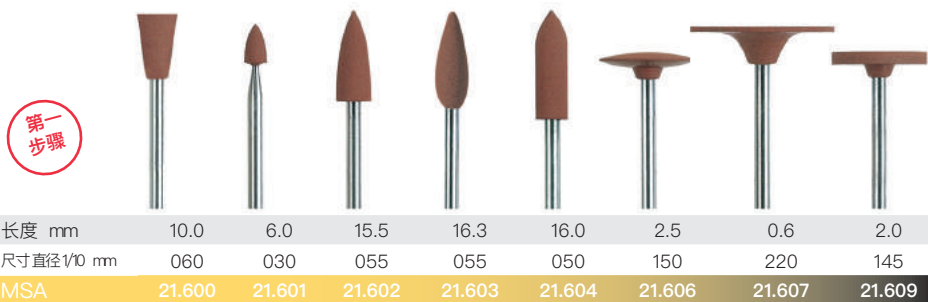


| MSA | 形状 | 直径 mm | 高度 mm | 千克 |
|--------|----|-------|-------|-------|
| 21.507 | 圆轮 | 100 | 20 | 0.052 |

抛光毛毡，适用于金、银、黄铜、青铜和钢材。中等硬度。

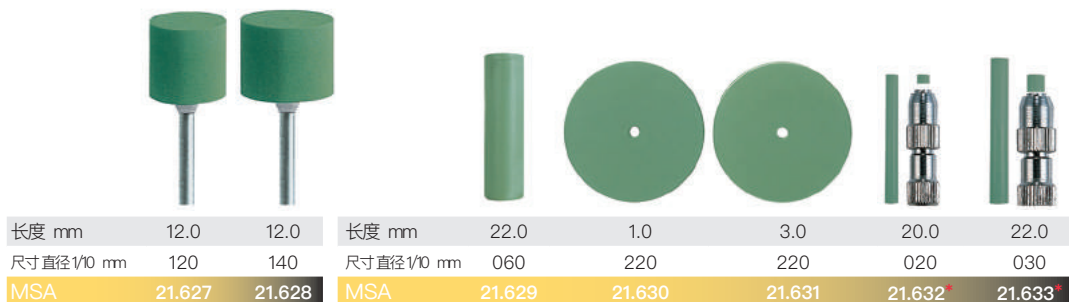
中心孔直径 6 mm。

» 橡胶抛光器，用于进行黄金、贵金属合金以及半贵金属合金等材料的预抛光操作。
柄部直径 2.35 mm。最高转速 20'000 r.p.m.。



*标记的款式不附带芯轴（芯轴详情见21-11页）。

» 橡胶抛光器，用于进行黄金、贵金属合金以及半贵金属合金等的高光泽抛光操作。
柄部直径 2.35 mm。最高转速 10'000 r.p.m.。



*标记的款式不附带芯轴（芯轴详情见21-11页）。

» 橡胶抛光器，用于进行金、贵金属合金以及半贵金属合金的超高光泽抛光操作。
柄部直径 2.35 mm。最高转速10'000 r.p.m.。



第三
步骤

| | | | |
|-----------|--------|--------|--------|
| 长度 mm | 16.0 | 2.5 | 2.0 |
| 尺寸直径 1/10 | 050 | 150 | 145 |
| MSA | 21.634 | 21.635 | 21.636 |

» 黑色硅制通用抛光器，适用于贵金属和其他各类合金、铬钴以及钛。
转速20'000 r.p.m.（第一步）以及10'000 r.p.m.（第二步）。



第一
步骤

| | | | | | |
|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 长度 mm | 21.0 | 23.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 |
| 尺寸直径 1/10 mm | 070 | 060 | 220 | 170 | 220 |
| MSA | 21.637 | 21.638 | 21.639 | 21.640 | 21.641 |



第二
步骤

| | | | | |
|--------------|--------|--------|--------|--------|
| 长度 mm | 16.3 | 2.5 | 3.0 | 3.0 |
| 尺寸直径 1/10 mm | 055 | 150 | 170 | 220 |
| MSA | 21.642 | 21.644 | 21.645 | 21.646 |

» 硅制抛光轮，适用于贵金属、铬钴以及钛。
最高转速20'000 r.p.m.。



| | |
|--------------|--------|
| 长度 mm | 3.0 |
| 尺寸直径 1/10 mm | 220 |
| MSA | 21.599 |

- » 金刚石抛光轮, 适用于钛合金和铂金。
最高转速5'000 r.p.m.。



| | | | |
|-----------|--------|-----------|--------|
| 长度 mm | 2.0 | 长度 mm | 2.0 |
| 尺寸直径 1/10 | 250 | 尺寸直径 1/10 | 250 |
| MSA | 21.802 | MSA | 21.801 |

- » 灵活、适应性强的抛光器, 用于去除铬钴合金表面的刮痕, 使其平整光滑。
最高转速20'000 r.p.m.。



| | | | | | |
|--------------|---------|---------|--------|--------|--------|
| 长度 mm | 20.0 | 22.0 | 22.0 | 1.0 | 3.0 |
| 尺寸直径 1/10 mm | 020 | 030 | 060 | 220 | 220 |
| MSA | 21.647* | 21.648* | 21.649 | 21.650 | 21.651 |

*标记的款式不附带芯轴 (芯轴详情见21-11页)。

- » 灵活、适应性强的抛光器, 适用于贵重宝石和铂金的上光作业。
柄部直径 2.35 mm。最高转速10'000 r.p.m.。



| | | |
|--------------|--------|--------|
| 长度 mm | 16.0 | 3.0 |
| 尺寸直径 1/10 mm | 050 | 220 |
| MSA | 21.670 | 21.750 |

灵活、适应性强的抛光器,适用于宝石以及铂金;给予抛光部件超高光泽度,使其光亮如新。
柄部直径 2.35 mm。最高转速5'000 r.p.m.。



| | | | | | | |
|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 长度 mm | 15.5 | 16.0 | 2.5 | 3.0 | 3.0 | 2.0 |
| 尺寸直径1/0 mm | 055 | 050 | 150 | 220 | 220 | 145 |
| MSA | 21.652 | 21.653 | 21.654 | 21.655 | 21.656 | 21.657 |

超细颗粒合成树脂圆盘。
转速15'000–20'000 r.p.m.。



| | | | | |
|------------|--------|--------|--------|--------|
| 长度 mm | 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.60 |
| 尺寸直径1/0 mm | 220 | 220 | 220 | 250 |
| MSA | 21.667 | 21.668 | 21.669 | 21.671 |

金刚石抛光砂轮,适用于贵金属的精密加工作业。
最高转速15'000 – 20'000 r.p.m.。



| | |
|------------|--------|
| 长度 mm | 1.5 |
| 尺寸直径1/0 mm | 220 |
| MSA | 21.800 |

» 抛光器以及圆盘适用的不锈钢芯轴。



| | | |
|-------------|--------|--------|
| 长度 mm | 22.0 | 22.0 |
| 尺寸直径1/10 mm | 020 | 030 |
| MSA | 21.659 | 21.660 |



| | | | | | |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 长度 mm | 3.0 | 13.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 |
| 尺寸直径1/10 mm | 050 | 050 | 050 | 140 | 080 |
| MSA | 21.661 | 21.662 | 21.663 | 21.664 | 21.665 |

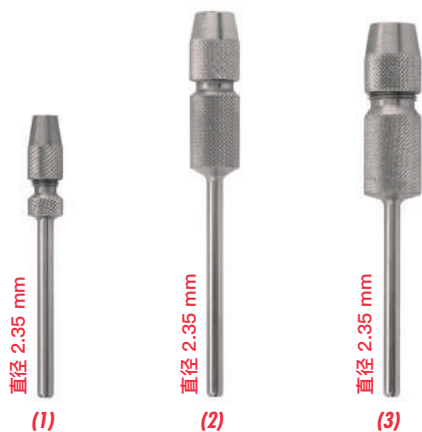


| | |
|--------|-------|
| MSA | 长度 mm |
| 21.666 | 116 |

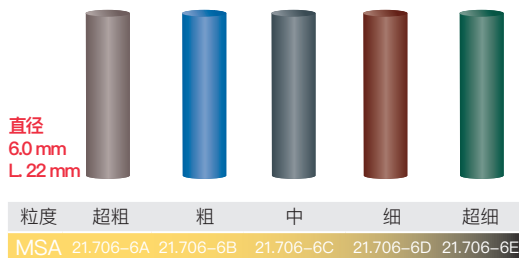
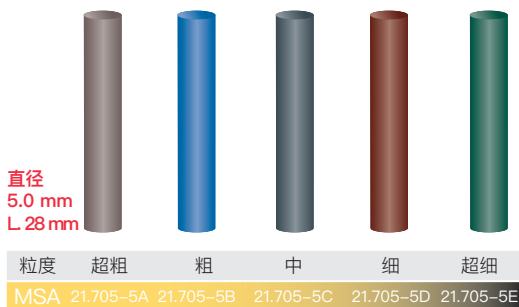
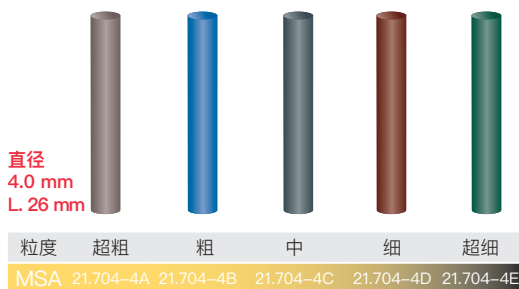
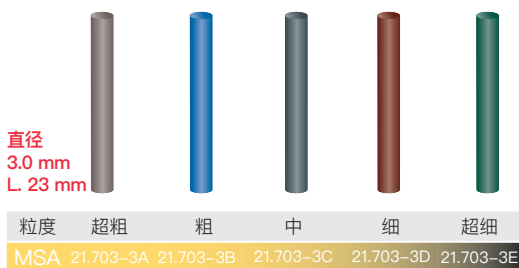
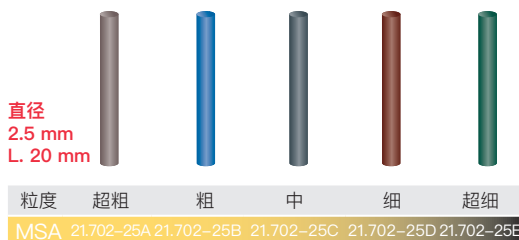
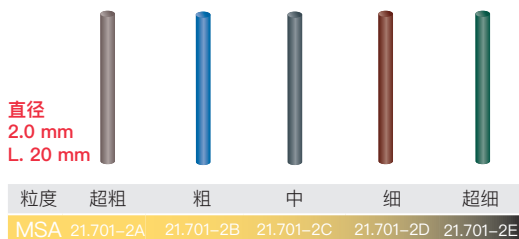
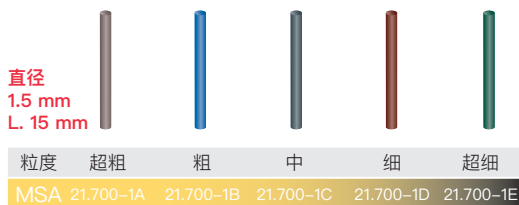
金刚石磨石，用于修整、塑形和修复已经变形的硅制以及宝石抛光器；全面涂层。

CIRCULAR-GRAINING STICKS

» 抛光针。



| MSA | Use |
|------------|--------------------------|
| 21.700 (1) | 适用直径 1.5细棒 MSA 21.700-1x |
| 21.701 | 适用直径 2.0细棒 MSA 21.700-1x |
| 21.702 | 适用直径 2.5细棒 MSA 21.700-1x |
| 21.703 | 适用直径 3.0细棒 MSA 21.700-1x |
| 21.704 (2) | 适用直径 4.0细棒 MSA 21.700-1x |
| 21.705 (3) | 适用直径 5.0细棒 MSA 21.700-1x |
| 21.706 | 适用直径 6.0细棒 MSA 21.700-1x |



» 抛光手刷。



| MSA | 材料 | 硬度 | 行数 | 尺寸 mm | 千克 |
|--------|------|----|----|---------------|-------|
| 21.200 | 黑色鬃毛 | 中 | 3 | 225 x 16 x 10 | 0.027 |
| 21.201 | 黑色鬃毛 | 硬 | 4 | 260 x 16 x 8 | 0.035 |

木柄抛光手刷。



| MSA | 材料 | 硬度 | 行数 | 尺寸 mm | 千克 |
|--------|------|----------|----|--------------|-------|
| 21.210 | 白色鬃毛 | 编号 0 非常硬 | 4 | 260 x 16 x 8 | 0.033 |
| 21.211 | 白色鬃毛 | 编号 1 硬 | 4 | 260 x 16 x 8 | 0.032 |
| 21.215 | 白色鬃毛 | 编号 2 中 | 4 | 260 x 16 x 8 | 0.034 |
| 21.212 | 白色鬃毛 | 编号 3 细 | 4 | 260 x 16 x 8 | 0.036 |
| 21.213 | 白色鬃毛 | 编号 4 超细 | 4 | 260 x 16 x 8 | 0.035 |

木柄抛光手刷。



| MSA | 材料 | 行数 | 尺寸 mm | 千克 |
|--------|-------------------------|----|--------------|-------|
| 21.216 | Nylon®尼龙丝 直径 0.20 mm | 4 | 260 x 16 x 8 | 0.034 |

木柄抛光手刷。



| MSA | 材料 | 行数 | 尺寸 mm | 千克 |
|--------|----------------|----|--------------|-------|
| 21.251 | 黄铜丝 直径 0.10 mm | 4 | 220 x 18 x 9 | 0.038 |

木柄抛光手刷。



| MSA | 材料 | 尺寸 mm | 千克 |
|--------|----|---------------|-------|
| 21.260 | 钢丝 | 240 x 28 x 20 | 0.054 |

锉刀清洁专用手刷。木制手柄。

CIRCULAR BRUSHES

圆形抛光刷。



(1)



(2)



(3)



(4)

| MSA | 型号 | 材料 | 外径 mm | 千克 |
|--------|------------|-----|-------|-------|
| 21.310 | (1) 32P/90 | 山羊毛 | 90 | 0.040 |
| 21.340 | (2) 2/70P | 棉 | 70 | 0.043 |
| 21.341 | 3/80P | 棉 | 80 | 0.068 |
| 21.342 | 4/90P | 棉 | 90 | 0.070 |
| 21.343 | 5/100P | 棉 | 100 | 0.090 |

| MSA | 型号 | 材料 | 外径 mm | 千克 |
|--------|------------|----|-------|-------|
| 21.350 | (3) 20/80 | 棉纱 | 80 | 0.038 |
| 21.351 | 20/90 | 棉纱 | 90 | 0.035 |
| 21.355 | (4) 20W/80 | 羊毛 | 80 | 0.032 |
| 21.356 | 20W/90 | 羊毛 | 90 | 0.033 |

优质抛光刷，带有塑料轮毂。

Top quality circular polishing brush, with plastic hub.



| MSA | 型号 | 材料 | 外径 mm | 行数 | 千克 |
|--------|---------|------|-------|----|-------|
| 21.330 | 3/40/80 | 白色鬃毛 | 80 | 3 | 0.030 |
| 21.331 | 4/40/80 | 白色鬃毛 | 80 | 4 | 0.034 |

PRIMA优质抛光硬毛刷。木制轮毂，鬃毛收敛排列成行。

PRIMA top quality circular polishing brush, stiff. Wooden hub and converging rows.

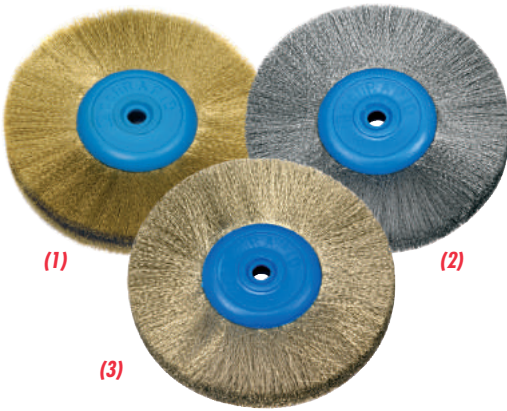


| MSA | 型号 | 材料 | 外径 mm | 行数 | 千克 |
|--------|---------|------|-------|----|-------|
| 21.320 | 3/40/80 | 黑色鬃毛 | 80 | 3 | 0.032 |
| 21.322 | 5/45/90 | 黑色鬃毛 | 90 | 5 | 0.036 |

SUPREMA优质抛光毛刷，超硬。木制轮毂，鬃毛收敛排列成行。

SUPREMA top quality circular polishing brush, extra hard. Wooden hub and converging rows.

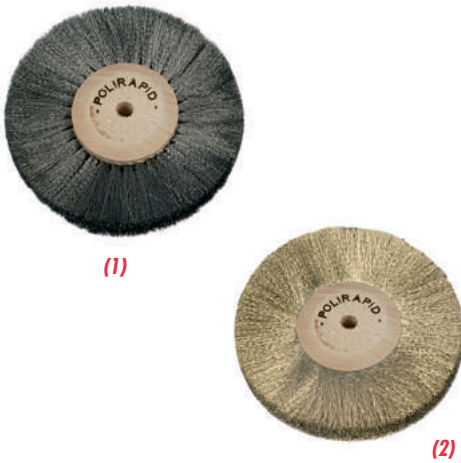
CIRCULAR BRUSHES



| MSA | 型号 | 材料 | 外径 mm | 丝线 直径 mm | 千克 |
|------------|------------|-----|-------|----------|-------|
| 21.370 (1) | 22P/08/090 | 黄铜丝 | 90 | 0.08 | 0.136 |
| 21.380 (2) | 25P/08/090 | 钢丝 | 90 | 0.08 | 0.090 |
| 21.390 (3) | 23P/08/090 | 德银丝 | 90 | 0.08 | 0.143 |

优质金属丝抛光刷子，塑料轮毂。

Top quality circular polishing brush with metallic wire.
Plastic hub.



| MSA | 型号 | 材料 | 外径 mm | 丝线 直径 mm | 千克 |
|--------------|-----------|-----|-------|----------|-------|
| 21.380-B (1) | 25/08/090 | 钢丝 | 90 | 0.08 | 0.090 |
| 21.382-B | 25/10/100 | 钢丝 | 100 | 0.10 | 0.090 |
| 21.390-B (2) | 23/08/090 | 德银丝 | 90 | 0.08 | 0.143 |

优质抛光刷。木制轮毂。

Top quality circular polishing brush. Wooden hub.



| MSA | 型号 | 材料 | 外径 mm | 行数 | 千克 |
|--------|------------|------|-------|----|-------|
| 21.319 | Chung-King | 黑色鬃毛 | 80 | 4 | 0.040 |

优质抛光硬毛刷。木制轮毂，鬃毛收敛排列成行。

Top quality circular polishing brush, hard. Wooden hub and converging rows.

CIRCULAR BRUSHES



(1)

(2)

| MSA | 型号 | 材料 | 尺寸 mm | 千克 |
|------------|------------|-------|-------------|-------|
| 21.420 (1) | 29P/100/9 | 白棉布 | 直径 100 x 9 | 0.052 |
| 21.421 | 29P/100/12 | 白棉布 | 直径 100 x 12 | 0.064 |
| 21.430 (2) | 29c/100/6 | 缝合白棉布 | 直径 100 x 6 | 0.040 |
| 21.431 | 29c/100/9 | 缝合白棉布 | 直径 100 x 9 | 0.042 |

优质抛光轮，塑料轮毂。



(1)

(2)

| MSA | 型号 | 材料 | 尺寸 mm | 千克 |
|------------|-----------|-----------------|-------------|-------|
| 21.422 (1) | 29/100/18 | 白棉布 | 直径 100 x 18 | 0.092 |
| 21.423 | 29/100/24 | 白棉布 | 直径 100 x 24 | 0.133 |
| 21.424 | 29/125/30 | 白棉布 | 直径 125 x 30 | 0.230 |
| 21.450 (2) | 30/100/6 | 法兰绒 | 直径 100 x 6 | 0.025 |
| 21.452 | 30/100/12 | 法兰绒 | 直径 100 x 12 | 0.035 |
| 21.460 | 30c/100/6 | STITCHED 法兰绒 | 直径 100 x 6 | 0.035 |

优质抛光轮，皮革轮毂。



| MSA | 型号 | 材料 | 外径 mm | 层数 | 千克 |
|--------|----------|----|-------|----|-------|
| 21.480 | 27/4/90 | 毛毡 | 90 | 4 | 0.026 |
| 21.481 | 27/4/100 | 毛毡 | 100 | 4 | 0.027 |
| 21.483 | 27/6/100 | 毛毡 | 100 | 6 | 0.040 |

优质抛光轮，蓝色塑料轮毂。



| MSA | 材料 | 尺寸 mm | Hole Ø mm | 千克 |
|--------|----|------------|-----------|-------|
| 21.484 | 毛毡 | Ø 200 x 15 | 30 | 0.235 |

Polishing disc. Felt hub.



MSA

21.485

清洁专用梳子。

抛光布料清洁以及上浆必备工具。

有效消除抛光剂生成的硬度，从而延长抛光轮的使用寿命。



MSA

型号

粒度

尺寸 mm

千克

21.052-120 0839.9170 120 直径 80 x 30 0.122

21.052-180 0028.9170 180 直径 80 x 30 0.119

SIAMOP 叶轮，柄部 直径 6 mm。



MSA

型号

粒度

尺寸 mm

千克

21.413 (1) FB6 中 直径 100 x 25 0.100

21.414 (2) FB6 细 直径 100 x 25 0.100

21.415 (3) FB6 超细 直径 100 x 25 0.100

BUFFLEX® FB6 缎面抛光刷。借助水压或气压，即可进行清洁，快捷方便。常规磨损。中心孔直径 6 mm。

CIRCULAR BRUSHES



| MSA | 型号 | 硬度 | 尺寸 mm | 用途 | 千克 |
|--------|---------|--------|-------------|--------|-------|
| 21.070 | SC46MP | 非常粗(中) | 直径 100 x 20 | 预先加光处理 | 0.180 |
| 21.071 | SC46WP | 非常粗(软) | 直径 100 x 20 | 预先加光处理 | 0.180 |
| 21.077 | SC80MP | 粗(中) | 直径 100 x 20 | 预先加光处理 | 0.180 |
| 21.078 | SC80WP | 粗(软) | 直径 100 x 20 | 预先加光处理 | 0.180 |
| 21.075 | SC80VAP | 粗(非常软) | 直径 100 x 20 | 预先加光处理 | 0.180 |
| 21.073 | SC150WP | 中(软) | 直径 100 x 20 | 加光处理 | 0.178 |
| 21.074 | SC250MP | 细(中) | 直径 100 x 20 | 细加光处理 | 0.170 |

ARTIFEX碳化硅砂轮，用于抛光或者加光处理各种类型的金属。

附带一个可拆卸的孔径缩小器直径 6 mm。



| MSA | 千克 |
|--------|-------|
| 21.080 | 0.002 |

ARTIFEX砂轮专用孔径缩小器。
直径 25 mm 到 直径 6 mm。



| MSA | 千克 |
|--------|----|
| 21.090 | |

碳化硅砂轮专用磨具。