

23



抛光工具 23-2

抛光工具

» 专为钟表业设计制作的手动抛光夹持工具，特别适用于表壳的抛光工作，以及搭配 HOROTEC® 工具进行售后服务。该工具有2种版本，并且头部滚珠轴承处均可安装铜制四爪夹钳（两种夹口规格，一种直径14到34 mm，另一种直径25到50 mm）。操作安全，无任何风险，尤其适用于细小部件（表壳、表圈、表后盖、戒指等等）的抛光操作。使用时，将需要抛光的零件安装于夹钳上，然后与转动着的毛刷相接触，即可带动该夹持工具以相同的速度转动，从而进行抛光作业。

HOROTEC®
SWISS

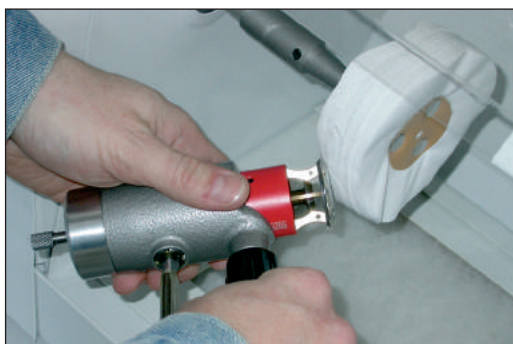


MSA	型号	千克
23.501	右转式 Bobino MSA23.501-A (顺时针方向, 直径 14 到 34 mm)	0.780
23.504	右转式 Bobino MSA23.504-A (顺时针方向, 直径 25 到 50 mm)	0.780

MSA	型号	千克
23.502	左转式 Bobino MSA23.501-E (逆时针, 直径 14 至 34 mm)	0.780
23.505	左转式 Bobino MSA23.504-E (逆时针, 直径 25 至 50 mm)	0.780



手指无需接触抛光部件，保证安全。



为避免阻碍其转动，只需握住红色夹钳底座即可。



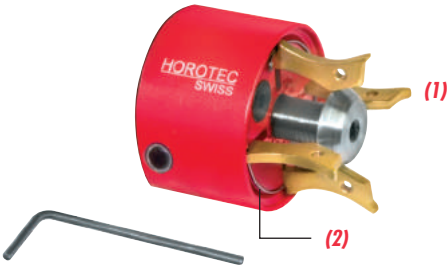
MSA	型号	千克
23.501-C	右转式滚珠轴承手柄(螺纹 直径 16 mm)	0.700

附带六角匙一把。



MSA	型号	千克
23.501-B	左转式滚珠轴承手柄(螺纹 直径 16 mm)	0.700

附带六角匙一把。

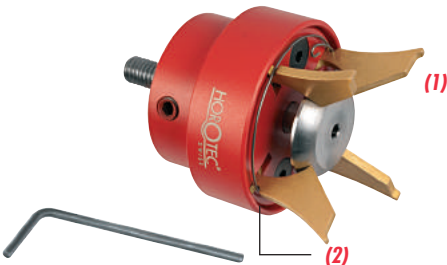


MSA	型号	千克
23.501-A	右转式夹钳(螺纹 直径 16 mm)	0.080
23.501-E	左转式夹钳(螺纹 直径 16 mm)	0.080

夹钳(直径 14 至 34 mm)带有六角匙, 用于调节爪头开口宽度以及将夹钳固定于Bobino上。

备用零件:

MSA	物品	千克
23.500-A (1)	黄铜制爪头4个	0.010
23.501-G (2)	弹簧	0.001



MSA	型号	千克
23.504-A	右转式夹钳(螺纹 直径 16 mm)	0.080
23.504-E	左转式夹钳(螺纹 直径 16 mm)	0.080

夹钳(直径 25 至 50 mm)带有六角匙, 用于调节爪头开口宽度以及将夹钳固定于Bobino上。

备用零件:

MSA	物品	千克
23.503-A (1)	黄铜制爪头4个	0.010
23.504-G (2)	弹簧	0.001



手动使用：顺时针拧转末端圆筒部位，即可调整黄铜爪头开头大小；抛光部件需固定于夹钳内部。在进行抛光作业时，为安全起见，握住夹钳的红色六方形部位即可。

配合抛光机使用：先将需抛光的部件固定在夹钳的铜制爪头上，然后将夹钳安装于抛光机的主轴上，使用六角匙锁紧即可。夹钳末端圆筒直径大约为直径 14 mm，用于连接抛光机主轴。备用的小号圆筒用于连接直径 9 mm 的抛光机主轴。

备用零件:

MSA	铰孔 直径 mm	尺寸 mm	千克
23.500	14	直径 35 x 80	0.250

铜制四爪式抛光夹钳，夹持直径 14 到 34 mm。

MSA	物品	千克
23.500-09	小号圆筒直径 9 mm	0.016
23.503-A (1)	黄铜制爪头4个	0.010
23.500-V	Maintaining screw of axis	0.001



手动使用：顺时针拧转末端圆筒部位，即可调整黄铜爪头开头大小；抛光部件需固定于夹钳内部。在进行抛光作业时，为安全起见，握住夹钳的红色六方形部位即可。

配合抛光机使用：先将需抛光的部件固定在夹钳的铜制爪头上，然后将夹钳安装于抛光机的主轴上，使用六角匙锁紧即可。夹钳末端圆筒直径大约为直径 14 mm，用于连接抛光机主轴。备用的小号圆筒用于连接直径 9 mm 的抛光机主轴。

备用零件:

MSA	铰孔 直径 mm	尺寸 mm	千克
23.503	14	直径 39 x 80	0.180

铜制四爪式抛光夹钳，夹持直径 25 到 50 mm。

MSA	物品	千克
23.500-09	小号圆筒直径 9 mm	0.016
23.503-A (1)	黄铜制爪头4个	0.010
23.500-V	Maintaining screw of axis	0.001