

29



焊台	29-2
焊接附件	29-3
焊锡膏	29-5
锤	29-6



MSA	电压	尺寸 mm	千克
29.229	220 V	120 x 217 x 199	5.250

WSF 81D5专业焊台。提供可编程的电动焊丝。

技术参数：

- 焊接直径：0.5到0.8 mm
- 电源：220 V / 50 Hz
- 功率：80 W
- 焊接温度设定：150到450° C。



MSA	电压	尺寸 mm	千克
29.227	220 V	195 x 100 x 90	0.800

VTSS5焊台，适合初学者以及专业人士使用。

技术参数：

- 电源：220 V / 50 Hz
- 功耗：最大50 VA
- 焊接温度设定：175到480° C。



MSA	焊丝直径 mm	包装	千克
29.615	0.71	绕线盘 500 g	0.520
29.616 (1)	0.71	1 米焊丝	0.004

焊丝，内含有助焊剂。熔点为179° C。



MSA	编带直径 mm	包装	千克
29.631	0.8	1.5 米焊丝绕线盘	0.005

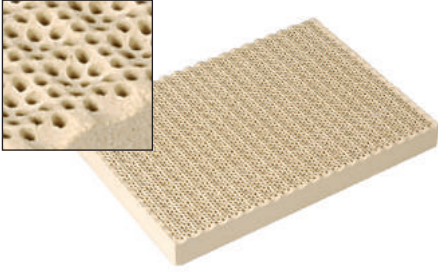
吸锡编带。



MSA	颜色	包装尺寸mm	千克
29.626	● 金属色	168 x 55	0.011

通用焊条一包12根，内含清洁剂，可直接使用。不但焊接效果理想，而且环保不浪费。可焊接许多熔点超过600° C的金属。无需额外的擦洗溶液、溶剂或者清洁产品。

焊条适用于于不锈钢、钴铬合金以及银。



MSA	尺寸 mm	千克
29.606	135 x 95 x 13	0.125

绝缘焊接板。



MSA	尺寸 mm	千克
29.614-B	120 x 80 x 30	0.112

焊接专用软炭砖。在焊接时放置于火焰下方，软炭砖会逐渐变红且反射热量，避免热量散失，保证高效率的焊接效果。



MSA	含量	克拉	数 熔点	尺寸 mm	千克
29611-A14	1.55 g	14	637° C / 1180° F	直径 10 x 115	0.005

EASY型焊锡膏，内含金银铜合金。
针筒装。



MSA	含量	克拉	数 熔点	尺寸 mm	千克
29611-A18	1.55 g	18	790° C / 1455° F	直径 10 x 115	0.0x05

EASY型焊锡膏，含有金银铜合金。
针筒装。



MSA	含量	数 熔点	尺寸 mm	千克
29610-A	14 g	618° C / 1145° F	直径 19 x 160	0.028

EASY型含银焊锡膏。内含有锡金属。
针筒装。

电动雕刻机



MSA	电压	千克
29.700	230 V	1.880
29.700-110	115 V	1.880

金属雕刻机（包含回火钢和硬质合金）。阳极氧化铝制机壳（银灰色）。使用简单安全。

带有短路保护和过载保护装置，不含有保险丝。

附带：

- MSA29.700-C笔型手柄，带有直径 1.2 x 25 mm 的标准针头
- MSA29.700-D接触板。

配件：

MSA	物品	千克
29.700-A	机壳 230 V	1.750
29.700-B	机壳 115 V	1.810
29.700-C	带有标准针头的笔型手柄 直径 120x25mm	0.130
29.700-CR	带有标准针头的加重笔型手柄 直径 120x25mm	0.185
29.700-D	接触板	0.045
29.700-E1	烧针 1	0.001
29.700-E1A	烧针 1A	0.001
29.700-E2	烧针 2	0.001
29.700-E2A	烧针 2A	0.001
29.700-E3	烧针 3	0.001
29.700-E3A	烧针 3A	0.001
29.700-E4	烧针 4	0.001
29.700-E9	烧针 9	0.001
29.700-E10	烧针 10	0.001
29.700-E11	烧针 11	0.001
29.700-P0525	雕刻针, 直径 0.50 x 25 mm	0.001
29.700-P0533	雕刻针, 直径 0.50 x 33 mm	0.001
29.700-P0510	雕刻针, 直径 0.50 x 100 mm	0.001
29.700-P0825	雕刻针, 直径 0.80 x 25 mm	0.001
29.700-P0833	雕刻针, 直径 0.80 x 33 mm	0.001
29.700-P0810	雕刻针, 直径 0.80 x 100 mm	0.001
29.700-P1025	雕刻针, 直径 1.00 x 25 mm	0.001
29.700-P1033	雕刻针, 直径 1.00 x 33 mm	0.001
29.700-P1010	雕刻针, 直径 1.00 x 100 mm	0.001
29.700-P1225	雕刻针, 直径 1.20 x 25 mm	0.001
29.700-P1233	雕刻针, 直径 1.20 x 33 mm	0.001
29.700-P1210	雕刻针, 直径 1.20 x 100 mm	0.001
29.700-P1525	雕刻针, 直径 1.50 x 25 mm	0.001
29.700-P1533	雕刻针, 直径 1.50 x 33 mm	0.001
29.700-P1510	雕刻针, 直径 1.50 x 100 mm	0.001