

# 04



MARTEAUX

04 - 2

ENCLUMES

04 - 4

BOCFILS

04 - 5

SCIES

04 - 6

TARAUDS et FILIÈRES

04 - 7

Marteaux pour horloger.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.007	35 mm	193 mm	0.020
04.001	50 mm	195 mm	0.052
04.002	60 mm	210 mm	0.052
04.006	67 mm	218 mm	0.050
04.003	70 mm	230 mm	0.052
04.004	80 mm	230 mm	0.123

Marteau avec tête en acier forgé poli de forme plate et conique d'un côté et en "V" pour riveter de l'autre.

Muni d'un manche en bois, idéal pour tous les travaux légers et précis de l'horloger.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.008	70 mm	230 mm	0.070

Marteau avec tête en acier forgé poli de forme plate et conique d'un côté et en "V" pour riveter de l'autre.

Muni d'un manche en plastique, idéal pour tous les travaux légers et précis de l'horloger.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.010	52 mm	235 mm	0.123

Marteau avec une tête cylindrique en laiton poli Ø 16 mm, de forme plate d'un côté et bombée de l'autre.

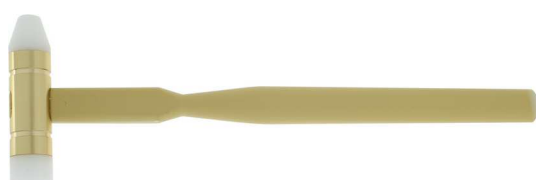
Muni d'un manche en bois.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.011	52 mm	235 mm	0.110

Marteau avec une tête cylindrique en laiton poli Ø 16 mm, de forme plate d'un côté et bombée de l'autre.

Muni d'un manche en plastique.



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.012	65 mm	230 mm	0.090

Marteau avec une tête cylindrique en laiton Ø 16 mm et 2 embouts en Delrin blanc (plat/conique).

Muni d'un manche en matière synthétique beige.

Pièces de rechange :

MSA	Élément	Kg
04.012-A	Embout plat en Delrin® blanc	0.004
04.012-B	Embout conique en Delrin® blanc	0.004



MSA	Longueur tête	Longueur totale	Kg
04.020	75 mm	230 mm	0.106

Marteau d'horloger pour river avec une tête en acier de forme plate et ronde (Ø 10 mm) d'un côté et en "V" (largeur 2 mm) de l'autre.

Muni d'un manche en bois.

Maillets pour horloger.



MSA	Dimensions tête	Longueur totale	Kg
04.200	Ø 30 x 70 mm	220 mm	0.085

Maillet en hêtre très robuste, idéal pour aplatir les métaux sans les rayer.



MSA	Dimensions tête	Longueur totale	Kg
04.210	Ø 30 x Ø 10 x 73 mm	225 mm	0.073

Maillet en hêtre avec tête conique, très robuste, idéal pour aplatir les métaux sans les rayer.

Manches pour marteaux.



MSA	Longueur	Kg
04.102	240 mm	0.060
04.103	260 mm	0.060

Manche en bois pour marteaux de ciseleurs, de forme ovale droite.



MSA	Tête	Longueur	Kg
04.104	11 x 11 mm	235 mm	0.035
04.105	11 x 13 mm	245 mm	0.038
04.106	11 x 14 mm	255 mm	0.042

Manche en bois pour marteaux d'horloger.



MSA	Dimensions	Trempe	Kg
04.061	110 x 68 x 75 mm	55 HRC*	0.670

Enclume en forme de bigorne, en acier trempé et galvanisé sur socle en fonte.

Pour forger, river ou frapper.

\* HRC : Hardness Rockwell Scale "C"



MSA	Dimensions	Trempe	Kg
04.062	105 x 30 x 42 mm	55 HRC*	0.550

Enclume de banc en forme de bigorne, en acier forgé et trempé.

Pour forger, river ou frapper.

\* HRC : Hardness Rockwell Scale "C"



MSA	Dimensions	Trempe	Kg
04.063	60 x 60 x 20 mm	60 HRC*	0.570
04.064	80 x 80 x 20 mm	60 HRC*	1.000
04.065	100 x 100 x 20 mm	60 HRC*	1.570

Enclume de forme carrée, en acier trempé et rectifié.

Pour forger, river ou frapper.

\* HRC : Hardness Rockwell Scale "C"

FIXE



MSA	Profondeur	Kg
04.311-075	75 mm	0.140

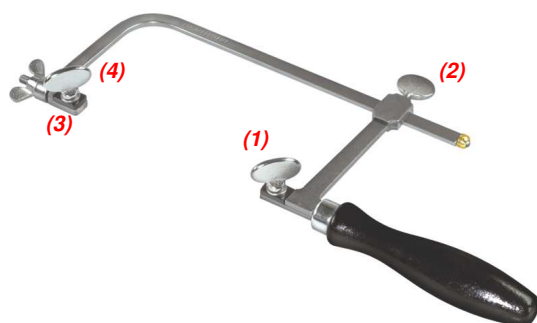
Bocfil fixe avec manche en plastique et cadre rigide en acier.

RÉGLABLE



MSA	Profondeur	Kg
04.316-075	75 mm	0.175
04.316-100	100 mm	0.185

Bocfil réglable avec manche en plastique et cadre rigide en acier inoxydable. Vis de tension en acier pratique pour tendre les lames de scies.



MSA	Profondeur	Kg
04.315-060	60 mm	0.150
04.315-070	70 mm	0.150
04.315-080	80 mm	0.153
04.315-100	100 mm	0.170
04.315-120	120 mm	0.180
04.315-150	150 mm	0.190
04.315-200	200 mm	0.210

## Pièces de rechange :

MSA	Élément	Kg
04.310-A	(1) Vis pour lames	0.007
04.310-B	(2) Vis supérieure	0.005
04.310-C	(3) Plaque de fixation pour lames	0.002
04.310-D	(4) Rondelle pour lame	0.001

Bocfil avec manche en bois noir verni et cadre rigide résistant en acier. Muni d'une plaque dentée et vis de fixation pour tenir fermement les lames de scies. Vis de tension pratique pour tendre les lames de scies.



MSA	N°	Long.	Kg
04.402-2/0	2/0	130	0.018
04.402-0	0	130	0.020
04.402-1	1	130	0.022
04.402-2	2	130	0.028
04.402-3	3	130	0.032
04.402-4	4	130	0.036
04.402-5	5	130	0.042

MSA	N°	Long.	Kg
04.402-6	6	130	0.047
04.402-7	7	130	0.056
04.402-8	8	130	0.062
04.402-9	9	130	0.074
04.402-10	10	130	0.083
04.402-11	11	130	0.090
04.402-12	12	130	0.100

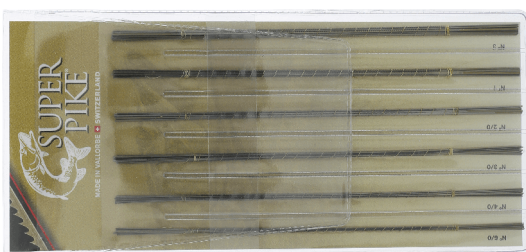
Lame de scie NIQUA-FIX® pour le bois.  
 Livrée en sachet de 1 grosse (144 pièces).  
 Remarque : 2/0 (fine)... 12 (grossière).



MSA	N°	Long.	Kg
04.420-8/0	8/0	130	0.019
04.420-7/0	7/0	130	0.019
04.420-6/0	6/0	130	0.019
04.420-5/0	5/0	130	0.019
04.420-4/0	4/0	130	0.019
04.420-3/0	3/0	130	0.019
04.420-2/0	2/0	130	0.019
04.420-0	0	130	0.019

MSA	N°	Long.	Kg
04.420-1	1	130	0.019
04.420-2	2	130	0.019
04.420-3	3	130	0.019
04.420-4	4	130	0.019
04.420-5	5	130	0.019
04.420-6	6	130	0.019
04.420-8	8	130	0.019

Lame de scie SUPER PIKE® pour le métal.  
 Livrée en sachet de 1 grosse (144 pièces).  
 Remarque : 8/0 (fine)... 8 (grossière).



**ASSORTIMENT**

MSA	Kg
04.420-A	0.022

Assortiment de lames de scie SUPER PIKE® pour le métal.  
 Livré dans une pochette en plastique avec les numéros 6/0, 4/0, 3/0, 2/0, 1 et 3 (12 pièces par numéro).



MSA	Ø nominal	Pas mm	Ø tige mm	Longueur totale mm	Longueur utile mm	Ø extérieur mm	Ø perçage acier mm	Ø perçage laiton mm	Kg
04.524-030	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	0.001
04.524-035	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	0.001
04.524-040	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	0.001
04.524-050	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	0.001
04.524-060	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	0.001
04.524-070	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	0.001
04.524-080	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	0.001
04.524-090	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	0.001
04.524-100	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	0.001
04.524-110	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	0.001
04.524-120	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	0.002
04.524-130	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	0.002
04.524-140	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	0.002
04.524-150	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	0.002
04.524-160	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	0.002
04.524-170	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	0.002
04.524-180	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	0.002
04.524-200	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	0.002
04.524-220	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	0.002
04.524-230	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	0.002
04.524-240	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	0.002
04.524-250	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	0.002
04.524-260	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	0.002
04.524-300	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	0.002
04.524-350	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	0.002
04.524-400	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	0.002
04.524-450	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	0.002
04.524-500	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	0.002
04.524-600	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	0.002

Taraud machine HSS 50/3G NIHS pour acier et laiton, trou traversant ou borgnes à 3 rainures droites. Bonne résistance à la casse.

Pour décolleteuse (tour automatique) et taraudeuse.



MSA	Ø nominal	Pas mm	Ø	Kg
04.526-02	M2.5	0.25 mm	10 mm (L 70 mm)	0.040
04.526-04	M3.0	0.35 mm	10 mm (L 70 mm)	0.040

Taraud HSS sur clé support.



MSA	Ø nominal	Pas mm	Kg
04.525-01	M 2.50	0.20 mm	0.002
04.525-02	M 2.50	0.25 mm	0.002
04.525-03	M 2.80	0.20 mm	0.002
04.525-04	M 3.00	0.35 mm	0.002

Taraud HSS pour trou traversant. Bonne résistance à la casse.



MSA	Numéro	Ø nominal	Kg
04.550-S0.60	40/3G	S 0.60	0.002
04.550-S0.70	40/3G	S 0.70	0.002
04.550-S0.90	40/3G	S 0.90	0.002
04.550-S1.00	40/3G	S 1.00	0.002
04.550-S1.10	40/3G	S 1.10	0.002
04.550-S1.50	40/3G	S 1.50	0.002

Taraud machine HSS pour laiton.



MSA	Ø nominal	Kg
04.542-030	S 0.30	0.002
04.542-035	S 0.35	0.002
04.542-040	S 0.40	0.002
04.542-050	S 0.50	0.002
04.542-060	S 0.60	0.002
04.542-070	S 0.70	0.002
04.542-080	S 0.80	0.002
04.542-090	S 0.90	0.002
04.542-100	S 1.00	0.002
04.542-110	S 1.10	0.002
04.542-120	S 1.20	0.002

Taraud pour trous borgnes.