

04



MARTELLI

04 - 2

INCUDINI

04 - 4

ARCHETTI

04 - 5

SEGHETTI

04 - 6

MASCHI E TRAFILE

04 - 7

Martelli per l'orologiaio.



MSA	Lunghezza testa	Lunghezza totale	Kg
04.007	35 mm	193 mm	0.020
04.001	50 mm	195 mm	0.052
04.002	60 mm	210 mm	0.052
04.006	67 mm	218 mm	0.050
04.003	70 mm	230 mm	0.052
04.004	80 mm	230 mm	0.123

Martello con testa acciaio forgiato lucidato di forma piatta e conica da un lato e penna a punta per ribadire sul lato opposto.
Consegnato con un manico di legno, ideale per tutti i lavori leggeri e precisi del orologiaio.



MSA	Lunghezza testa	Lunghezza totale	Kg
04.008	70 mm	230 mm	0.070

Martello con testa acciaio forgiato lucidato di forma piatta e conica da un lato e penna a punta per ribadire sul lato opposto.
Consegnato con un manico di plastica, ideale per tutti i lavori leggeri e precisi dell'orologiaio.



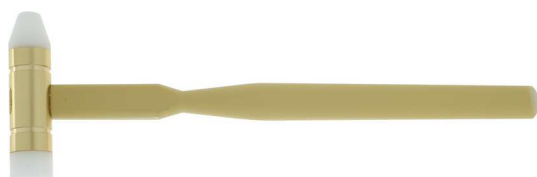
MSA	Lunghezza testa	Lunghezza totale	Kg
04.010	52 mm	235 mm	0.123

Martello con una testa cilindrica in ottone lucidato Ø 16 mm, di forma piatta da un lato e bombata sul lato opposto.
Consegnato con un manico di legno.



MSA	Lunghezza testa	Lunghezza totale	Kg
04.011	52 mm	235 mm	0.110

Martello con una testa cilindrica in ottone lucidato Ø 16 mm, di forma piatta da un lato e bombata sul lato opposto.
Consegnato con un manico di plastica.



MSA	Lunghezza testa	Lunghezza totale	Kg
04.012	65 mm	230 mm	0.090

Martello con una testa cilindrica in ottone Ø 16 mm e 2 punte in Delrin bianco (piatta/conica).
Consegnato con un manico in materia sintetica beige.

Ricambi :

MSA	Elemento	Kg
04.012-A	Punta piatta in Delrin® bianco	0.004
04.012-B	Punta conica in Delrin® bianco	0.004



MSA	Lunghezza testa	Lunghezza totale	Kg
04.020	75 mm	230 mm	0.106

Martello di orologiaio per ribadire con una testa di acciaio di forma rotonda e piatta (Ø 10 mm) da un lato e penna a punta (larghezza 2 mm) sul lato opposto.
Consegnato con un manico di legno.

Mazzuole per l'orologiaio.



MSA	Dimensioni corpo	Lunghezza totale	Kg
04.200	Ø 30 x 70 mm	220 mm	0.085

Mazzuola robustissima in faggio, ideale per spianare i metalli senza recare graffi.



MSA	Dimensioni corpo	Lunghezza totale	Kg
04.210	Ø 30 x Ø 10 x 73 mm	225 mm	0.073

Mazzuola robustissima in faggio con testa conica, ideale per spianare i metalli senza recare graffi.

Manici per martelli.



MSA	Lunghezza	Kg
04.102	240 mm	0.060
04.103	260 mm	0.060

Manico di legno per martelli da cesellatore, di forma ovale diritta.



MSA	Testa	Lunghezza	Kg
04.104	11 x 11 mm	235 mm	0.035
04.105	11 x 13 mm	245 mm	0.038
04.106	11 x 14 mm	255 mm	0.042

Manico di legno per martelli da orologiaio.



MSA	Dimensioni	Tempra	Kg
04.061	110 x 68 x 75 mm	55 HRC*	0.670

Incudine in forma di bicornia, in acciaio temprato e galvanizzato su zoccolo in ghisa.

Per forgiare, ribadire o deformare.

* HRC : Hardness Rockwell Scale "C"



MSA	Dimensioni	Tempra	Kg
04.062	105 x 30 x 42 mm	55 HRC*	0.550

Incudine da banco in forma di bicornia, in acciaio forgiato e temprato.

Per forgiare, ribadire o deformare.

* HRC : Hardness Rockwell Scale "C"



MSA	Dimensioni	Tempra	Kg
04.063	60 x 60 x 20 mm	60 HRC*	0.570
04.064	80 x 80 x 20 mm	60 HRC*	1.000
04.065	100 x 100 x 20 mm	60 HRC*	1.570

Incudine di forma quadrata, in acciaio temprato e rettificato.

Per forgiare, ribadire o deformare.

* HRC : Hardness Rockwell Scale "C"

FISSO



MSA	Profondità	Kg
04.311-075	75 mm	0.140

Archetto portalamo di segchetti fisso con manico di plastica e telaio rigido di acciaio.

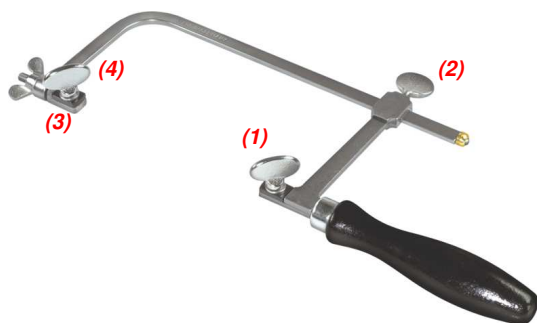
REGOLABILE



MSA	Profondità	Kg
04.316-075	75 mm	0.175
04.316-100	100 mm	0.185

Archetto portalamo di segchetti fisso con manico di plastica e telaio rigido di acciaio inossidabile.

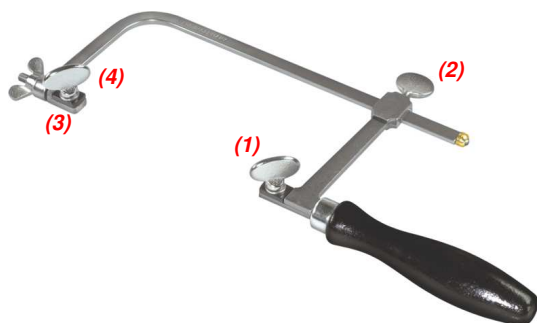
Vite di tensione in acciaio pratica per tendere le lame.



MSA	Profondità	Kg
04.315-060	60 mm	0.150
04.315-070	70 mm	0.150
04.315-080	80 mm	0.153
04.315-100	100 mm	0.170
04.315-120	120 mm	0.180
04.315-150	150 mm	0.190
04.315-200	200 mm	0.210

Archetto portalamo di segchetti con manico di legno nero e telaio rigido e robusto di acciaio.

Fornito con una piastrina dentellata e di viti di fissaggio per mantenere i segchetti con fermezza. Vite di tensione pratica per tendere le lame.



MSA	Profondità	Kg
04.310-060	60 mm	0.140
04.310-070	70 mm	0.145
04.310-080	80 mm	0.150
04.310-100	100 mm	0.155
04.310-120	120 mm	0.165

Archetto portalamo di segchetti con manico di legno nero e telaio rigido e robusto di acciaio.

Fornito con una piastrina dentellata e di viti di fissaggio per mantenere i segchetti con fermezza.

Ricambi per MSA04.310-x e MSA04.315-x :

MSA	Elemento	Kg
04.310-A	(1) Vite per lame	0.007
04.310-B	(2) Vite superiore	0.005
04.310-C	(3) Piastrina de fissaggio per lame	0.002
04.310-D	(4) Rondella per lame	0.001



MSA	N°	Lung.	Kg
04.402-2/0	2/0	130	0.018
04.402-0	0	130	0.020
04.402-1	1	130	0.022
04.402-2	2	130	0.028
04.402-3	3	130	0.032
04.402-4	4	130	0.036
04.402-5	5	130	0.042

MSA	N°	Lung.	Kg
04.402-6	6	130	0.047
04.402-7	7	130	0.056
04.402-8	8	130	0.062
04.402-9	9	130	0.074
04.402-10	10	130	0.083
04.402-11	11	130	0.090
04.402-12	12	130	0.100

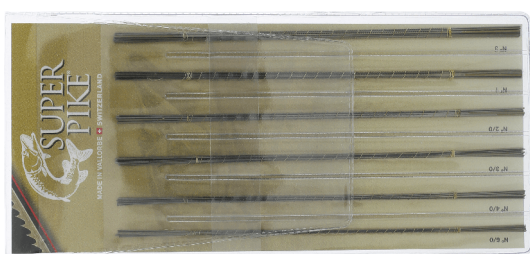
Lama di sega NIQUA-FIX® per il legno.
 Consegnata in bustina di 1 grossa (144 pezzi).
 Nota : 2/0 (fine)... 12 (spessa).



MSA	N°	Lung.	Kg
04.420-8/0	8/0	130	0.019
04.420-7/0	7/0	130	0.019
04.420-6/0	6/0	130	0.019
04.420-5/0	5/0	130	0.019
04.420-4/0	4/0	130	0.019
04.420-3/0	3/0	130	0.019
04.420-2/0	2/0	130	0.019
04.420-0	0	130	0.019

MSA	N°	Lung.	Kg
04.420-1	1	130	0.019
04.420-2	2	130	0.019
04.420-3	3	130	0.019
04.420-4	4	130	0.019
04.420-5	5	130	0.019
04.420-6	6	130	0.019
04.420-8	8	130	0.019

Lama di sega SUPER PIKE® per il metallo.
 Consegnata in bustina di 1 grossa (144 pezzi). Nota : 8/0 (fine)... 8 (spessa).



ASSORTIMENTO

MSA	Kg
04.420-A	0.022

Assortimento de lame di sega SUPER PIKE® per il metallo.
 Consegnato in un taschino di plastica con i numeri 6/0, 4/0, 3/0, 2/0, 1 e 3
 (12 pezzi per numero).



MSA	Ø nominale	Passo mm	Ø gambo mm	Lunghezza totale mm	Lunghezza utile mm	Ø esterno mm	Ø foratura acciaio mm	Ø foratura ottone mm	Kg
04.524-030	S 0.30	0.080	1.00	22	2.0	0.32	0.24	0.24	0.001
04.524-035	S 0.35	0.090	1.00	22	2.0	0.37	0.28	0.28	0.001
04.524-040	S 0.40	0.100	1.00	22	2.5	0.42	0.33	0.32	0.001
04.524-050	S 0.50	0.125	1.00	22	3.0	0.52	0.43	0.40	0.001
04.524-060	S 0.60	0.150	1.00	22	3.5	0.63	0.51	0.49	0.001
04.524-070	S 0.70	0.175	1.50	25	4.5	0.73	0.59	0.57	0.001
04.524-080	S 0.80	0.200	1.50	25	5.0	0.83	0.67	0.65	0.001
04.524-090	S 0.90	0.225	1.50	25	5.5	0.93	0.75	0.73	0.001
04.524-100	S 1.00	0.250	1.50	25	6.0	1.04	0.83	0.81	0.001
04.524-110	S 1.10	0.250	1.50	25	7.0	1.14	0.93	0.91	0.001
04.524-120	S 1.20	0.250	1.50	25	7.0	1.24	1.03	1.01	0.002
04.524-130	S 1.30	0.300	1.50	25	8.0	1.34	1.09	1.07	0.002
04.524-140	S 1.40	0.300	2.00	30	8.5	1.44	1.19	1.17	0.002
04.524-150	S 1.50	0.300	2.00	30	10	1.54	1.29	1.27	0.002
04.524-160	M 1.60	0.350	2.00	30	10	1.64	1.32	1.30	0.002
04.524-170	M 1.70	0.350	2.00	30	10	1.74	1.42	1.40	0.002
04.524-180	M 1.80	0.350	2.00	30	10	1.84	1.52	1.50	0.002
04.524-200	M 2.00	0.400	3.00	35	13	2.07	1.68	1.65	0.002
04.524-220	M 2.20	0.450	3.00	35	13	2.27	1.84	1.80	0.002
04.524-230	M 2.30	0.400	3.00	35	13	2.37	1.98	1.95	0.002
04.524-240	M 2.40	0.450	3.00	40	15	2.47	2.04	2.00	0.002
04.524-250	M 2.50	0.450	3.00	40	15	2.57	2.14	2.10	0.002
04.524-260	M 2.60	0.450	3.00	40	15	2.67	2.24	2.20	0.002
04.524-300	M 3.00	0.500	4.00	40	16	3.09	2.60	2.50	0.002
04.524-350	M 3.50	0.600	4.00	40	17	3.59	3.01	2.90	0.002
04.524-400	M 4.00	0.700	5.00	50	20	4.10	3.42	3.30	0.002
04.524-450	M 4.50	0.750	5.00	50	20	4.60	3.87	3.75	0.002
04.524-500	M 5.00	0.800	6.00	55	25	5.10	4.35	4.20	0.002
04.524-600	M 6.00	1.000	6.00	55	25	6.12	5.15	5.00	0.002

Maschio macchina HSS 50/3G NIHS per acciaio e ottone, foro passante o cieco a 3 scanalature dritte. Resistenti alla rottura. Per tornio automatico e maschiatrice.



MSA	Ø nominale	Passo mm	Ø	Kg
04.526-02	M2.5	0.25 mm	10 mm (L 70 mm)	0.040
04.526-04	M3.0	0.35 mm	10 mm (L 70 mm)	0.040

Maschio HSS su chiave di supporto.

MASCHI E TRAFILE



MSA	Ø nominale	Passo mm	Kg
04.525-01	M 2.50	0.20 mm	0.002
04.525-02	M 2.50	0.25 mm	0.002
04.525-03	M 2.80	0.20 mm	0.002
04.525-04	M 3.00	0.35 mm	0.002

Maschio HSS per foro passante. Resistente alla rottura.



MSA	Numero	Ø nominale	Kg
04.550-S0.60	40/3G	S 0.60	0.002
04.550-S0.70	40/3G	S 0.70	0.002
04.550-S0.90	40/3G	S 0.90	0.002
04.550-S1.00	40/3G	S 1.00	0.002
04.550-S1.10	40/3G	S 1.10	0.002
04.550-S1.50	40/3G	S 1.50	0.002

Maschio macchina HSS per ottone.



MSA	Ø nominale	Kg
04.542-030	S 0.30	0.002
04.542-035	S 0.35	0.002
04.542-040	S 0.40	0.002
04.542-050	S 0.50	0.002
04.542-060	S 0.60	0.002
04.542-070	S 0.70	0.002
04.542-080	S 0.80	0.002
04.542-090	S 0.90	0.002
04.542-100	S 1.00	0.002
04.542-110	S 1.10	0.002
04.542-120	S 1.20	0.002

Maschio per fori ciechi.



MSA	Ø esterno x spessore mm	Ø nominale	Passo mm	Kg
04.541-M1.20	16 x 5	M 1.20	0.25	0.006

Trafile ASCO HSS.