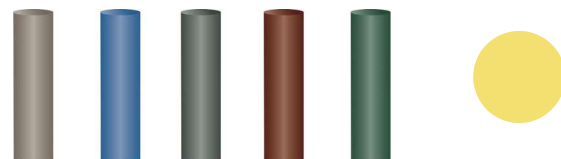


21



CEPILLITOS

21 - 2

MUELAS

21 - 6

PALILLOS DE PERLAR / PIEDRA DIAMANTADA

21 - 10

CEPILLOS DE MANO / PINCELES

21 - 12

CEPILLOS CIRCULARES

21 - 14

CEPILLITOS

Cepillitos de pulido de calidad superior, tija Ø 2.35 mm.
Máximo 15'000 r.p.m.



21.001 21.002 21.003 21.004 21.005 21.006 21.007 21.008 21.008-17 21.008-19 21.008-A 21.009 21.010

MSA	Tipo	Material	Ø	Kg
21.001	HP 112	Pelo de cabra blanco	21 mm	0.003
21.002	HP 113	Pelo de cabra gris	21 mm	0.003
21.003	HP 110	Cerda blanca	21 mm	0.003
21.004	HP 111	Cerda negra	21 mm	0.003
21.005	HP 115	Alambre de latón	21 mm	0.005
21.006	HP 116	Alambre de acero	21 mm	0.004
21.007	HP 100	Gamuza	21 mm	0.003

MSA	Tipo	Material	Ø	Kg
21.008	HP 103	Hilo de algodón	24 mm	0.003
21.008-17	HP 103	Hilo de algodón	17 mm	0.003
21.008-19	HP 103	Hilo de algodón	19 mm	0.003
21.008-A	HP 103	Hilo de algodón doble	23 mm	0.003
21.009	HP 101	Fieltro	21 mm	0.003
21.010	HP 102	Franela	21 mm	0.003



21.011 21.011-17 21.012 21.013 21.014 21.020 21.021 21.022 21.023 21.026 21.027 21.027-A

MSA	Tipo	Material	Ø	Kg
21.011	HP 102n	Tela	21 mm	0.003
21.011-17	HP 102n	Tela	17 mm	0.003
21.012	HP 102n	Tela picada blanca	21 mm	0.003
21.013	HP 102n	Tela picada cruda	21 mm	0.003
21.014	HP 110ny	Nylon blanco	23 mm	0.003
21.020	HP 107	Pelo de cabra blanco	-	0.003

MSA	Tipo	Material	Ø	Kg
21.021	HP 108	Pelo de cabra gris	-	0.003
21.022	HP 105	Seda blanca	-	0.003
21.023	HP 106	Seda negra	-	0.003
21.026	HP 109	Seda poney	21 mm	0.003
21.027	HP 114	Seda gris	21 mm	0.003
21.027-A	HP 114	Seda gris	23 mm	0.003



(1)

(2)

(3)

MSA	Tipo	Material	Ø	Kg
21.051-17	(1) MBH 12100	Pelo de cabra blanco	17 mm	0.003
21.051-19	(2) MBH 12200	Pelo de cabra blanco	19 mm	0.003
21.051-23	(3) MBH 12400	Pelo de cabra blanco	23 mm	0.003



SURTIDO

MSA	Dimensiones	Kg
21.100	145 x 93 x 80 mm	0.287

Surtido de 18 cepillitos de pulido.
Entregado en 1 estuche de plástico.

Contenido :

Fila 1

MSA21.001 (HP 110) : Ø 21 mm
MSA21.003 (HP 111) : Ø 21 mm
MSA21.004 (HP 112) : Ø 21 mm
MSA21.026 (HP 109) : Ø 21 mm
MSA21.010 (HP 102) : Ø 21 mm

Fila 2

MSA21.008 (HP 103) : Ø 21 mm
MSA21.007 (HP 100) : Ø 21 mm
MSA21.009 (HP 101) : Ø 21 mm
MSA21.005 (HP 115) : Ø 21 mm
MSA21.045 (HP 60) : Ø 21 mm
MSA21.046 (HP 61) : Ø 21 mm

Fila 3

MSA21.022 (HP 105) : -
MSA21.023 (HP 106) : -
MSA21.031 (HP 104a) : -
MSA21.041 (HP 56) : Ø 10.30 mm
MSA21.040 (HP 55) : Ø 10.30 mm
MSA21.042 (HP 57) : Ø 8.00 mm
MSA21.043 (HP 58) : Ø 6.50 mm

Pieza de recambio :

MSA	Elemento	Kg
21.100-A	Estuche vacío de plástico	0.180



MSA		Tipo	Grano	Dimensiones	Kg
21.418	(1)	A/M	80 - 120 grueso	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.416	(2)	A/F	180 - 240 mediano	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.417	(3)	A/VF	280 - 400 fino	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.419	(4)	S/SF	500 extra-fino	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.409	(5)	S/VF	800 ultra fino	Ø 30 x 5 mm	0.003

Cepillito de satinado en oxido de aluminio.
Para el oro, plata, platino, titanio, acrílico y silicona.



MSA	Tipo	Ø	Grano	Kg
21.035	103 SBF	25 mm	Fino	0.003
21.036	103 SBM	25 mm	Mediano	0.003
21.037	103 SBGG	25 mm	Grueso	0.003

Cepillito de pulido Scotch Brite.



MSA	Material	Dimensiones	Kg
21.038	(1) Alcántara duro	Ø 25 x 6	0.003
21.039	(2) Alcántara mini-pli	Ø 22	0.004

Cepillito de pulido.

Cepillitos de pulido de calidad superior, tija Ø 2.35 mm.
Máximo 11'000 r.p.m.



MSA	Tipo	Material	Forma	Kg
21.024	HP 105m	Alambre de latón	Copa	0.004

Cepillito montado para pulir, de calidad superior, en forma de copa.
Longitud de los alambres 7 mm.



MSA	Tipo	Material	Forma	Kg
21.030	HP 104c	Pelo de cabra blanco	Pincel	0.002
21.031	HP 104a	Cerda blanca	Pincel	0.002
21.032	HP 104b	Cerda negra	Pincel	0.002
21.033	HP 104m	Alambre de latón	Pincel	0.003
21.034	HP 104s	Alambre de acero	Pincel	0.003

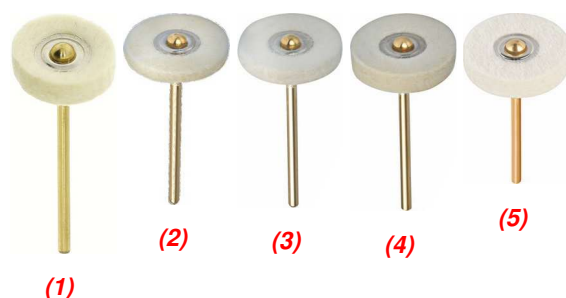
Cepillito montado para pulir, de calidad superior, en forma de pincel.
Longitud de los alambres 10 mm.

Cepillitos de pulido en fieltro de calidad superior, tija Ø 2.35 mm.
Máximo 5'000 r.p.m.



MSA	Tipo	Forma	Ø	Kg
21.040	HP 55	Llama	10.30 mm	0.002
21.041	HP 56	Redonda	10.30 mm	0.001
21.042	HP 57	Punta ancha	8.00 mm	0.002
21.043	HP 58	Punta fina	6.50 mm	0.003

MSA	Tipo	Forma	Ø	Kg
21.043-L	HP 58L	Punta fina y larga	6.50 mm	0.002
21.045	HP 60	Lente	21.00 mm	0.003
21.046	HP 61	Platillo	21.00 mm	0.003
21.046-17	HP 61	Platillo	17.00 mm	0.003
21.050	9790	Punta fina	4.00 mm	0.002



MSA	Tipo	Forma	Dimensiones	Kg
21.049-T (1)	HP 59	Rueda ancha	Ø 17 x 5 mm	0.003
21.047-D (2)	HP 59	Rueda fina	Ø 21 x 3 mm	0.003
21.047-DE (2)	HP59	Rueda fina	Ø 21 x 3.5 mm	0.003
21.047-T (3)	HP 59	Rueda fina	Ø 21 x 3 mm	0.003
21.048-D (4)	HP 59	Rueda ancha	Ø 21 x 5 mm	0.003
21.048-T (5)	HP 59	Rueda ancha	Ø 21 x 5 mm	0.003

Dureza : -T = suave ; -D = dura

Fielros de pulido.



MSA	Tipo	Forma	Ø	Altura	Kg
21.490	50	Cono	10 mm	20 mm	0.001
21.493	50	Cono	15 mm	35 mm	0.003
21.495	50	Cono	20 mm	40 mm	0.004

Fielro de pulido de calidad superior.



MSA	Tipo	Forma	Ø	Altura	Kg
21.500	52	lente	30 mm	10 mm	0.003

Fielro de pulido de calidad superior.



MSA	Material	Ø agujero	Dimensiones	Kg
21.484	Fielro	30 mm	Ø 200 x 15 mm	0.235

Disco para el pulido, centro de fieltro.



MSA	Tipo	Forma	Ø	Altura	Kg
21.510	51	Rueda	25 mm	4 mm	0.001
21.514	51	Rueda	60 mm	10 mm	0.017

Fielro de pulido de calidad superior.

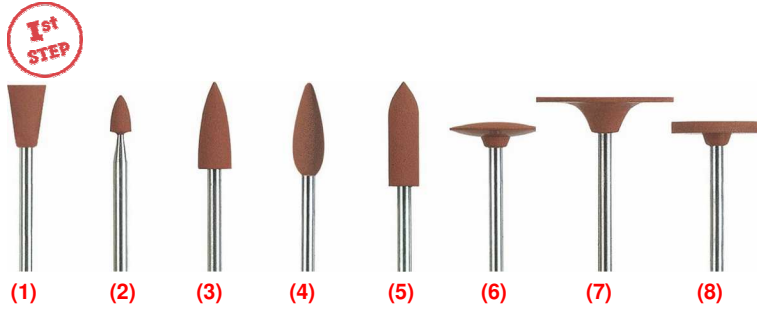


MSA	Forma	Ø	Altura	Kg
21.507	Rueda	100 mm	20 mm	0.052

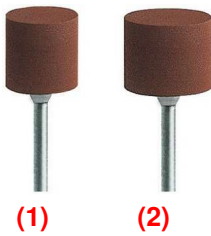
Fielro de pulido para trabajos sobre oro, plata, latón, bronce y acero.
Dureza semidura.

Alisadura del centro Ø 6 mm.

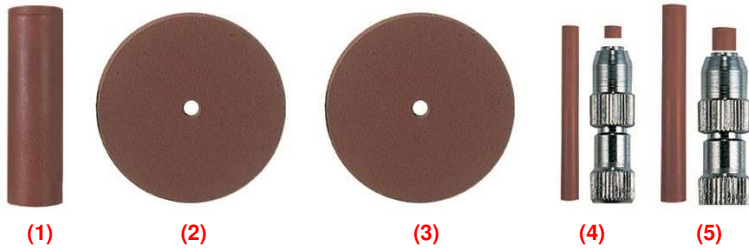
Muelas goma para la preparación al pulimento de oro y de aleaciones semipreciosas. Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 20'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.600	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.601	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.602	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.603	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.604	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.606	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.607	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.609	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



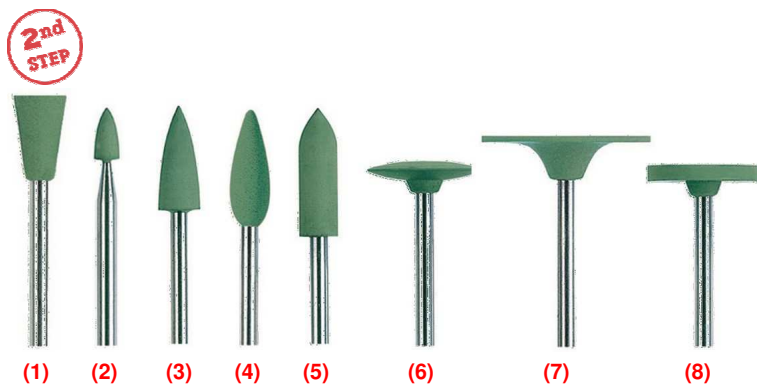
MSA		Ø	Espesor	Kg
21.610	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.611	(2)	14 mm	12 mm	0.001



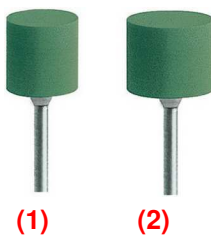
MSA		Ø	Espesor	Kg
21.612	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.613	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.614	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.615	(4)*	2 mm	20 mm	0.001
21.616	(5)*	3 mm	22 mm	0.001

* Referencia entregada sin mandril

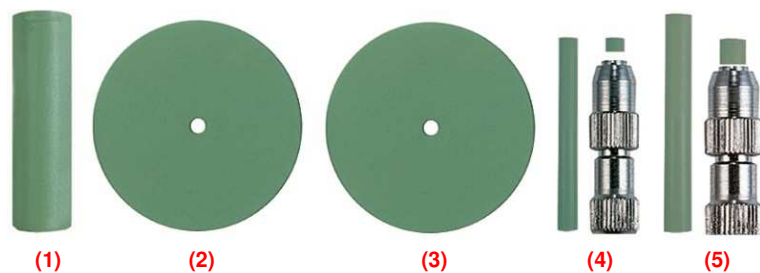
Muelas goma para el pulimento y el lustrado de oro y de aleaciones semipreciosas. Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 10'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.617	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.618	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.619	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.620	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.621	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.623	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.624	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.626	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



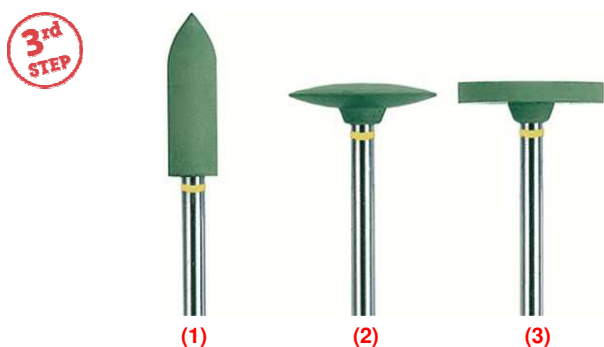
MSA		Ø	Espesor	Kg
21.627	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.628	(2)	14 mm	12 mm	0.001



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.629	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.630	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.631	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.632	(4)*	2 mm	20 mm	0.001
21.633	(5)*	3 mm	22 mm	0.001

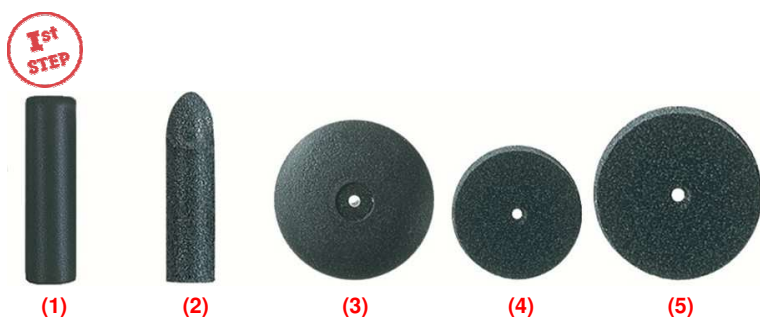
* Referencia entregada sin mandril

Mueles goma para el pulimento y el lustrado de oro y de aleaciones semipreciosas.
Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 10'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.634	(1)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.635	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.636	(3)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Mueles de silicona con grano grueso para el pulimento universal de metales preciosos, cromo/cobalto y titanio.
Velocidad 20'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.637	(1)	7 mm	21 mm	0.001
21.638	(2)	6 mm	23 mm	0.001
21.639	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.640	(4)	17 mm	3 mm	0.001
21.641	(5)	22 mm	3 mm	0.001

Mueles de silicona con grano grueso para el pulimento universal de metales preciosos, cromo/cobalto y titanio.
Velocidad 10'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.642	(1)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.644	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.645	(3)	17.0 mm	3.0 mm	0.001
21.646	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001

Muela de silicona para metales preciosos, cromo-cobalto y titanio.
Velocidad 20'000 r.p.m.



MSA	Ø	Espesor	Kg
21.599	22 mm	3 mm	0.001

Muelas diamantadas para pulir titanio y platino.
Velocidad 5'000 r.p.m.



(1)



(2)

MSA		Ø	Espesor	Kg
21.801	(1)	25 mm	2 mm	0.022
21.802	(2)	25 mm	2 mm	0.022

Molas flexibles para quitar los rasguños y lisar la superficie del cromo/cobalto.
Velocidad 20'000 r.p.m.



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)

MSA		Ø	Espesor	Kg
21.647	(1)*	2 mm	20 mm	0.001
21.648	(2)*	3 mm	22 mm	0.001
21.649	(3)	6 mm	22 mm	0.001
21.650	(4)	22 mm	1 mm	0.001
21.651	(5)	22 mm	3 mm	0.001

* Referencia entregada sin mandril

Muelas flexibles para pulimento lustrado de las piedras preciosas y platino.
Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 10'000 r.p.m.



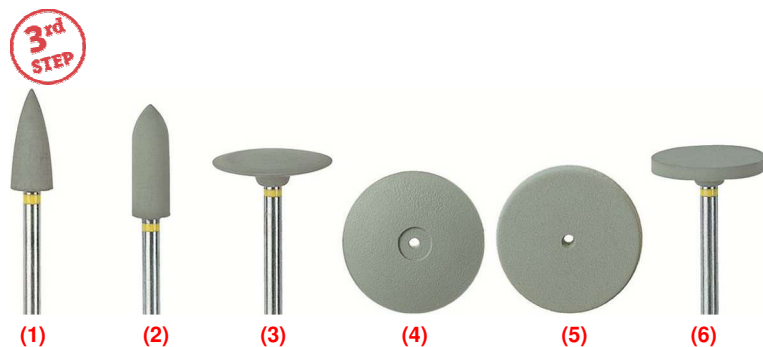
(1)



(2)

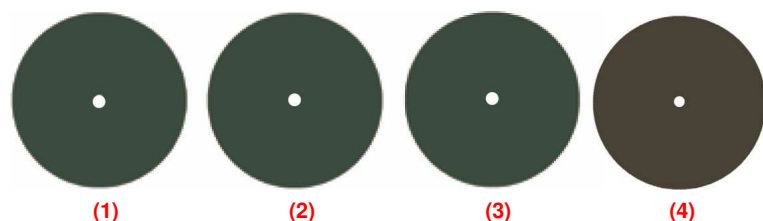
MSA		Ø	Espesor	Kg
21.670	(1)	5 mm	16 mm	0.001
21.750	(2)	22 mm	3 mm	0.001

Muelas flexibles para el pulimento y el lustrado de las piedras preciosas y el platino.
Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 5'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.652	(1)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.653	(2)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.654	(3)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.655	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.656	(5)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.657	(6)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Discos separadores en resina sintética con grano extrafino.
Velocidad 15'000~20'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.667	(1)	22 mm	0.20 mm	0.001
21.668	(2)	22 mm	0.25 mm	0.001
21.669	(3)	22 mm	0.30 mm	0.001
21.671	(4)	25 mm	0.60 mm	0.001

Muela abrasiva diamantada para mecanizado de precisión de los metales preciosos.
Velocidad 15'000~20'000 r.p.m.

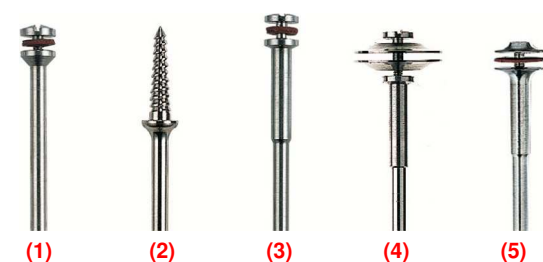


MSA		Ø	Espesor	Kg
21.800		22 mm	1.5 mm	0.022

Mandriles en acero inoxidable para muelas cilíndricas y forma de disco.

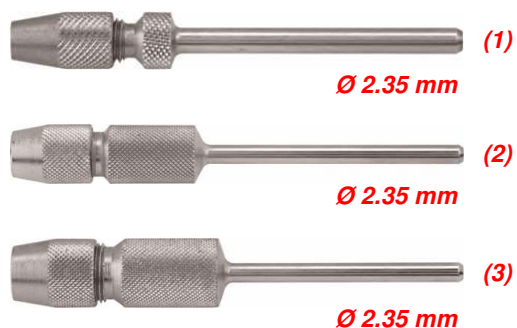


MSA		Ø	Longitud	Kg
21.659	(1)	2 mm	22 mm	0.001
21.660	(2)	3 mm	22 mm	0.001



MSA		Ø	Longitud	Kg
21.661	(1)	5 mm	3 mm	0.001
21.662	(2)	5 mm	13 mm	0.001
21.663	(3)	5 mm	3 mm	0.001
21.664	(4)	14 mm	3 mm	0.001
21.665	(5)	8 mm	3 mm	0.001
21.677		2.34 mm	44 mm	0.001

Mandriles para palillos de perlar.



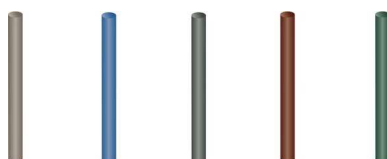
MSA	Utilizar con	Kg
21.700	(1) Palillos \varnothing 1.5 MSA21.700-1x	0.006
21.701	Palillos \varnothing 2.0 MSA21.701-2x	0.006
21.702	Palillos \varnothing 2.5 MSA21.702-2.5x	0.006
21.703	(2) Palillos \varnothing 3.0 MSA21.703-3x	0.006
21.704	Palillos \varnothing 4.0 MSA21.704-4x	0.006
21.705	(3) Palillos \varnothing 5.0 MSA21.705-5x	0.006
21.706	Palillos \varnothing 6.0 MSA21.706-6x	0.006

Mandril para palillos de perlar.

Palillos de perlar.



MSA		\varnothing	Grano	Longitud	Kg
21.700-1A		1.5 mm	X-grueso	15 mm	0.001
21.700-1B		1.5 mm	Grueso	15 mm	0.001
21.700-1C		1.5 mm	Mediano	15 mm	0.001
21.700-1D		1.5 mm	Fino	15 mm	0.001
21.700-1E		1.5 mm	X-fino	15 mm	0.001

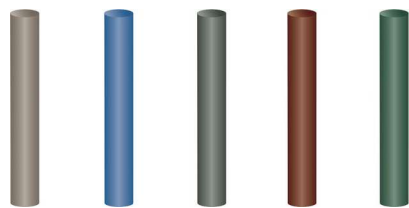


MSA		\varnothing	Grano	Longitud	Kg
21.701-2A		2 mm	X-grueso	20 mm	0.001
21.701-2B		2 mm	Grueso	20 mm	0.001
21.701-2C		2 mm	Mediano	20 mm	0.001
21.701-2D		2 mm	Fino	20 mm	0.001
21.701-2E		2 mm	X-fino	20 mm	0.001

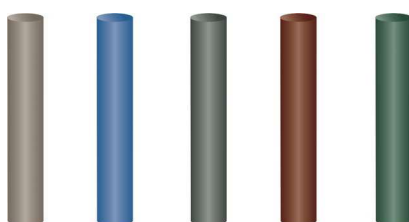


MSA		\varnothing	Grano	Longitud	Kg
21.703-3A		3 mm	X-grueso	23 mm	0.001
21.703-3B		3 mm	Grueso	23 mm	0.001
21.703-3C		3 mm	Mediano	23 mm	0.001
21.703-3D		3 mm	Fino	23 mm	0.001
21.703-3E		3 mm	X-fino	23 mm	0.001

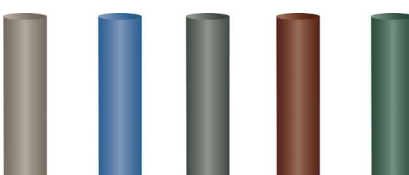
PALILLOS DE PERLAR / PIEDRA DIAMANTADA



MSA		Ø	Grano	Longitud	Kg
21.704-4A		4 mm	X-grueso	26 mm	0.001
21.704-4B		4 mm	Grueso	26 mm	0.001
21.704-4C		4 mm	Mediano	26 mm	0.001
21.704-4D		4 mm	Fino	26 mm	0.001
21.704-4E		4 mm	X-fino	26 mm	0.001

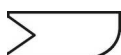


MSA		Ø	Grano	Longitud	Kg
21.705-5A		5 mm	X-grueso	28 mm	0.001
21.705-5B		5 mm	Grueso	28 mm	0.001
21.705-5C		5 mm	Mediano	28 mm	0.001
21.705-5D		5 mm	Fino	28 mm	0.001
21.705-5E		5 mm	X-fino	28 mm	0.001



MSA		Ø	Grano	Longitud	Kg
21.706-6A		6 mm	X-grueso	22 mm	0.001
21.706-6B		6 mm	Grueso	22 mm	0.001
21.706-6C		6 mm	Mediano	22 mm	0.001
21.706-6D		6 mm	Fino	22 mm	0.001
21.706-6E		6 mm	X-fino	22 mm	0.001

Piedra diamantada.



MSA	Longitud	Kg
21.666	116 mm	0.053

Piedra diamantada sobre los 2 lados. Para modelar, centrar y enderezar los pulidores en silicona y las piedras duras.

Cepillos de mano para el pulido.



MSA	Material	Dureza	Filas	Dimensiones	Kg
21.200	Cerda negra	Mediana	3	225 x 16 x 10 mm	0.027
21.201	(1) Cerda negra	Dura	4	260 x 16 x 8 mm	0.035

Cepillo de mano con mango de madera.



MSA	Material	Dureza	Filas	Dimensiones	Kg
21.210	(1) Cerda blanca	N° 0 muy dura	4	260 x 16 x 8 mm	0.033
21.211	Cerda blanca	N° 1 dura	4	260 x 16 x 8 mm	0.032
21.215	Cerda blanca	N° 2 mediana	4	260 x 16 x 8 mm	0.034
21.212	Cerda blanca	N° 3 suave	4	260 x 16 x 8 mm	0.036
21.213	Cerda blanca	N° 4 extra-suave	4	260 x 16 x 8 mm	0.035

Cepillo de mano con mango de madera.



MSA	Material	Filas	Dimensiones	Kg
21.216	Hilo Nylon® Ø 0.20 mm	4	260 x 16 x 8 mm	0.034

Cepillo de mano con mango de madera.



MSA	Material	Filas	Dimensiones	Kg
21.251	(1) Alambre de latón Ø 0.10 mm	4	220 x 18 x 9 mm	0.038
21.252	Alambre en acero Ø 0.10 mm	4	220 x 18 x 9 mm	0.045

Cepillo de mano con mango de madera.



MSA	Material	Dimensiones	Kg
21.260	Alambre en acero	240 x 28 x 20 mm	0.054

Cepillo de mano para limpiar las limas, con mango de madera.

Pinceles.



MSA	Dimensiones	Kg
26.158	45 x 45 x 45 mm	0.015

Pincel para bencina con mango en aluminio. Cerda blanca.



MSA	Dimensiones	Kg
26.190	215 x 30 mm	0.020
26.159	215 x 40 mm	0.026
26.191	215 x 60 mm	0.035

Pincel plano con mango de madera.



MSA	Dimensiones	Kg
26.163	100 x 30 mm	0.015

Pincel plano con mango de madera. Cerda blanca.



MSA	Dimensiones	Kg
26.162	Ø 10 x 100 mm	0.005

Pincel extradulce doble pluma con mango de plástico, ideal para limpiar las esferas. Pequeños pelos grises.



MSA	Dimensiones	Kg
26.164	Ø 6 x 125 mm	0.003

Pincel para plantilla.

CEPILLOS CIRCULARES

Cepillos circulares para el pulido.



(1)



(2)



(3)

MSA	Tipo	Material	Ø ext.	Kg
21.310	(1) 32P/90	Pelo de cabra	90 mm	0.040
21.340	(2) 2/70P	Algodón	70 mm	0.043
21.341	3/80P	Algodón	80 mm	0.068
21.342	4/90P	Algodón	90 mm	0.070

MSA	Tipo	Material	Ø ext.	Kg
21.343	5/100P	Algodón	100 mm	0.090
21.350	(3) 20/80	000Hilo de algodón	80 mm	0.038
21.351	20/90	000Hilo de algodón	90 mm	0.035

Cepillo circular para el pulido, de calidad superior, centro de plástico.



MSA	Tipo	Material	Ø ext.	Filas	Kg
21.330	3/40/80	Cerda blanca	80 mm	3	0.030
21.331	4/40/80	Cerda blanca	80 mm	4	0.034

Cepillo circular para el pulido muy duro PRIMA de calidad superior, centro de madera. Filas convergentes.



MSA	Tipo	Material	Ø ext.	Filas	Kg
21.320	3/40/80	Cerda negra	80 mm	3	0.032
21.322	5/45/90	Cerda negra	90 mm	5	0.036

Cepillo circular para el pulido extra-duro SUPREMA de calidad superior, centro de madera. Filas convergentes.



(1)

MSA	Tipo	Material	Ø ext.	Ø alambre	Kg
21.370	(1) 22P/08/090	Alambre latón	90 mm	0.08 mm	0.136
21.380	(2) 25P/08/090	Alambre acero	90 mm	0.08 mm	0.090

Cepillo circular para el pulido de calidad superior, centro de plástico.



(2)



MSA	Tipo	Material	Ø ext.	Ø alambre	Kg
21.380-B (1)	25/08/090	Alambre acero	90 mm	0.08 mm	0.090
21.382-B	25/10/100	Alambre acero	100 mm	0.10 mm	0.090

Cepillo circular para el pulido de calidad superior, centro de madera.



MSA	Tipo	Material	Ø ext.	Filas	Kg
21.319	Chung-King	Cerda negra	80 mm	4	0.040

Cepillo circular duro para el pulido de calidad superior, centro de madera. Filas convergentes.

Cepillos de satinar.



MSA	Tipo	Material	Grano	Dimensiones	Kg
21.413	(1)	FB6	Mediano	Ø 100 x 25 mm	0.100
21.414	(2)	FB6	Fino	Ø 100 x 25 mm	0.100
21.415	(3)	FB6	Extra-fino	Ø 100 x 25 mm	0.100

Cepillo de satinar BUFFLEX® FB6.

Permite un trabajo rápido y se ensucia poco.

Su limpieza es rápida bajo el agua o por aire comprimido. Queda regular hasta desgaste completo del nylon abrasivo (Ø del agujero central 6 mm).



Muelas flexibles.



MSA	Tipo	Grano	Dimensiones	Utilizar con	Kg
21.070	SC46MP	Muy grueso (mediano)	Ø 100 x 20 mm	Presatinado	0.180
21.071	SC46WP	Muy grueso (suave)	Ø 100 x 20 mm	Presatinado	0.180
21.077	SC80MP	Grueso (mediano)	Ø 100 x 20 mm	Presatinado	0.180
21.078	SC80WP	Grueso (suave)	Ø 100 x 20 mm	Presatinado	0.180
21.075	SC80VAP	Grueso (muy suave)	Ø 100 x 20 mm	Presatinado	0.180
21.073	SC150WP	Mediano (suave)	Ø 100 x 20 mm	Satinado	0.178
21.074	SC250MP	Fino (mediano)	Ø 100 x 20 mm	Satinado fino	0.170

Muela flexible ARTIFEX en carburo de silicio para pulir o satinar todos los metales.

Entregada con un reductor de diámetro de agujero amovible : Ø 6 mm.

CEPILLOS CIRCULARES



MSA	Kg
21.090	0.196

Útil para rectificar las muelas en carburo de silicio.

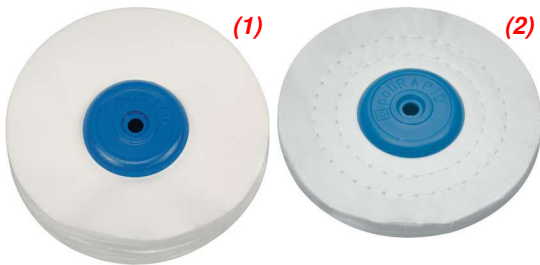
Ruedas de lamelas.



MSA	Tipo	Grano	Dimensiones	Kg
21.052-120	0839.9170	120	Ø 80 x 30 mm	0.122
21.052-180	0028.9170	180	Ø 80 x 30 mm	0.119

Rueda de lamelas SIAMOP sobre tija Ø 6 mm.

Discos para el pulido.



MSA	Tipo	Material	Dimensiones	Kg
21.420 (1)	29P/100/9	Tela	Ø 100 x 9 mm	0.052
21.421	29P/100/12	Tela	Ø 100 x 12 mm	0.064
21.430 (2)	29c/100/6	Tela picada	Ø 100 x 6 mm	0.040

Disco para el pulido de calidad superior, centro de plástico.



MSA	Tipo	Material	Dimensiones	Kg
21.422 (1)	29/100/18	Tela	Ø 100 x 18 mm	0.092
21.423	29/100/24	Tela	Ø 100 x 24 mm	0.133
21.424	29/125/30	Tela	Ø 125 x 30 mm	0.230
21.450 (2)	30/100/6	Franela	Ø 100 x 6 mm	0.025
21.452	30/100/12	Franela	Ø 100 x 12 mm	0.035

Disco para el pulido de calidad superior, centro de cuero.



MSA	Tipo	Material	Ø	Ø agujero	Kg
21.427	W 30	Tela algodón	100 mm	6 mm	0.098

Disco para el pulido BUFFLEX con 60 hojas agrafadas sobre el centro de cartón.



MSA	Tipo	Material	Ø ext.	Capas	Kg
21.480	27/4/90	Fieltro	90 mm	4	0.026
21.481	27/4/100	Fieltro	100 mm	4	0.027
21.483	27/6/100	Fieltro	100 mm	6	0.040

Disco para el pulido de calidad superior, centro de plástico.

Peine para el pulido.



MSA	Kg
21.485	0.475

Peine para el pulido.
 Útil indispensable para la limpieza y para la igualación de los discos en tela.
 Suprime la dureza producida por las pastas para pulir y permite la utilización racional de los discos en tela.

Dimensiones sin mangos : 130 x 90 x 3 mm.

NOTAS

A series of 20 horizontal lines for writing notes, starting from the top of the page and extending down to the footer area.