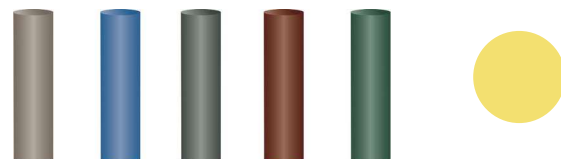


21



BROSSETTES

21 - 2

MEULETTES

21 - 6

BÂTONNETS À PERLER / PIERRE DIAMANTÉE

21 - 10

BROSSES À MAIN / PINCEAUX

21 - 12

BROSSES CIRCULAIRES

21 - 14

BROSSETTES

Brossette de polissage de qualité supérieure, tige Ø 2.35 mm.
Maximum 15'000 tours/minute.



21.001 21.002 21.003 21.004 21.005 21.006 21.007 21.008 21.008-17 21.008-19 21.008-A 21.009 21.010

MSA	Type	Matière	Ø	Kg
21.001	HP 112	Poil de chèvre blanc	21 mm	0.003
21.002	HP 113	Poil de chèvre gris	21 mm	0.003
21.003	HP 110	Soie blanche	21 mm	0.003
21.004	HP 111	Soie noire	21 mm	0.003
21.005	HP 115	Fil de laiton	21 mm	0.005
21.006	HP 116	Fil d'acier	21 mm	0.004
21.007	HP 100	Chamois	21 mm	0.003

MSA	Type	Matière	Ø	Kg
21.008	HP 103	Fil de coton	24 mm	0.003
21.008-17	HP 103	Fil de coton	17 mm	0.003
21.008-19	HP 103	Fil de coton	19 mm	0.003
21.008-A	HP 103	Fil de coton double	23 mm	0.003
21.009	HP 101	Feutre	21 mm	0.003
21.010	HP 102	Flanelle	21 mm	0.003



21.011 21.011-17 21.012 21.013 21.014 21.020 21.021 21.022 21.023 21.026 21.027 21.027-A

MSA	Type	Matière	Ø	Kg
21.011	HP 102n	Toile	21 mm	0.003
21.011-17	HP 102n	Toile	17 mm	0.003
21.012	HP 102n	Toile piqué blanche	21 mm	0.003
21.013	HP 102n	Toile piquée écru	21 mm	0.003
21.014	HP 110ny	Nylon blanc	23 mm	0.003
21.020	HP 107	Poil de chèvre blanc	-	0.003

MSA	Type	Matière	Ø	Kg
21.021	HP 108	Poil de chèvre gris	-	0.003
21.022	HP 105	Soie blanche	-	0.003
21.023	HP 106	Soie noire	-	0.003
21.026	HP 109	Soie poney	21 mm	0.003
21.027	HP 114	Soie grise	21 mm	0.003
21.027-A	HP 114	Soie grise	23 mm	0.003



(1)

(2)

(3)

MSA	Type	Matière	Ø	Kg
21.051-17	(1) MBH 12100	Poil de chèvre blanc	17 mm	0.003
21.051-19	(2) MBH 12200	Poil de chèvre blanc	19 mm	0.003
21.051-23	(3) MBH 12400	Poil de chèvre blanc	23 mm	0.003



ASSORTIMENT

MSA	Dimensions	Kg
21.100	145 x 93 x 80 mm	0.287

Assortiment de 18 brosettes de polissage.
Livré dans 1 coffret en plastique.

Contenu :

Rang 1

MSA21.001 (HP 110) : Ø 21 mm
MSA21.003 (HP 111) : Ø 21 mm
MSA21.004 (HP 112) : Ø 21 mm
MSA21.026 (HP 109) : Ø 21 mm
MSA21.010 (HP 102) : Ø 21 mm

Rang 2

MSA21.008 (HP 103) : Ø 21 mm
MSA21.007 (HP 100) : Ø 21 mm
MSA21.009 (HP 101) : Ø 21 mm
MSA21.005 (HP 115) : Ø 21 mm
MSA21.045 (HP 60) : Ø 21 mm
MSA21.046 (HP 61) : Ø 21 mm

Rang 3

MSA21.022 (HP 105) : -
MSA21.023 (HP 106) : -
MSA21.031 (HP 104a) : -
MSA21.041 (HP 56) : Ø 10.30 mm
MSA21.040 (HP 55) : Ø 10.30 mm
MSA21.042 (HP 57) : Ø 8.00 mm
MSA21.043 (HP 58) : Ø 6.50 mm

Pièce de rechange :

MSA	Élément	Kg
21.100-A	Coffret vide en plastique	0.180



MSA	Type	Grain	Dimensions	Kg
21.418	(1) A/M	80 - 120 grossier	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.416	(2) A/F	180 - 240 moyen	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.417	(3) A/VF	280 - 400 fin	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.419	(4) S/SF	500 extra-fin	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.409	(5) S/VF	800 ultra fin	Ø 30 x 5 mm	0.003

Brossette à satiner en oxyde d'aluminium.
Pour l'or, argent, platine, titane, acrylique et silicone.



MSA	Type	Ø	Grain	Kg
21.035	103 SBF	25 mm	Fin	0.003
21.036	103 SBM	25 mm	Moyen	0.003
21.037	103 SBGG	25 mm	Grossier	0.003

Brossette de polissage Scotch Brite.



MSA	Matière	Dimensions	Kg
21.038	(1) Alcantara dur	Ø 25 x 6	0.003
21.039	(2) Alcantara mini-pli	Ø 22	0.004

Brossette de polissage.

**Brossette de polissage de qualité supérieure, tige Ø 2.35 mm.
Maximum 11'000 tours/minute.**



MSA	Type	Matière	Forme	Kg
21.024	HP 105m	Fil de laiton	Coupe	0.004

Brossette de polissage de qualité supérieure, en forme de coupe.
Longueur des fils 7 mm.



MSA	Type	Matière	Forme	Kg
21.030	HP 104c	Poil de chèvre blanc	Pinceau	0.002
21.031	HP 104a	Soie blanche	Pinceau	0.002
21.032	HP 104b	Soie noire	Pinceau	0.002
21.033	HP 104m	Fil de laiton	Pinceau	0.003
21.034	HP 104s	Fil d'acier	Pinceau	0.003

Brossette de polissage de qualité supérieure, en forme de pinceau, tige Ø 2.35 mm.
Longueur des fils 10 mm.

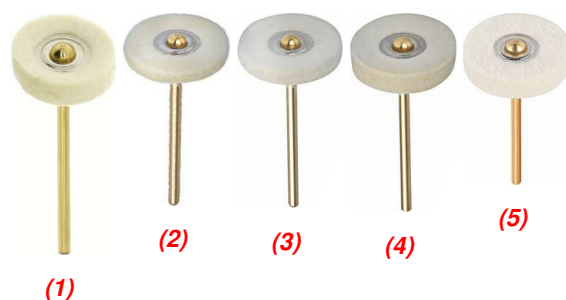
**Brossette de polissage en feutre de qualité supérieure, tige Ø 2.35 mm.
Maximum 5'000 tours/minute.**



21.040 21.041 21.042 21.043 21.043-L 21.045 21.046 21.046-17 21.050

MSA	Type	Forme	Ø	Kg
21.040	HP 55	Flamme	10.30 mm	0.002
21.041	HP 56	Ronde	10.30 mm	0.001
21.042	HP 57	Pointe large	8.00 mm	0.002
21.043	HP 58	Pointe fine	6.50 mm	0.003

MSA	Type	Forme	Ø	Kg
21.043-L	HP 58L	Pointe fine et longue	6.50 mm	0.002
21.045	HP 60	Lentille	21.00 mm	0.003
21.046	HP 61	Plateau	21.00 mm	0.003
21.046-17	HP 61	Plateau	17.00 mm	0.003
21.050	9790	Pointe fine	4.00 mm	0.002



MSA	Type	Forme	Dimensions	Kg
21.049-T (1)	HP 59	Roue épaisse	Ø 17 x 5 mm	0.003
21.047-D (2)	HP 59	Roue fine	Ø 21 x 3 mm	0.003
21.047-DE (2)	HP59	Roue fine	Ø 21 x 3.5 mm	
21.047-T (3)	HP 59	Roue fine	Ø 21 x 3 mm	0.003
21.048-D (4)	HP 59	Roue épaisse	Ø 21 x 5 mm	0.003
21.048-T (5)	HP 59	Roue épaisse	Ø 21 x 5 mm	0.003

Dureté : -T = tendre ; -D = dure

Feutres de polissage.



MSA	Type	Forme	Ø	Hauteur	Kg
21.490	50	Cône	10 mm	20 mm	0.001
21.493	50	Cône	15 mm	35 mm	0.003
21.495	50	Cône	20 mm	40 mm	0.004

Feutre de polissage de qualité supérieure.



MSA	Type	Forme	Ø	Hauteur	Kg
21.500	52	Lentille	30 mm	10 mm	0.003

Feutre de polissage de qualité supérieure.



MSA	Matière	Ø trou	Dimensions	Kg
21.484	Feutre	30 mm	Ø 200 x 15 mm	0.235

Disque pour le polissage, centre feutre.



MSA	Type	Forme	Ø	Hauteur	Kg
21.510	51	Roue	25 mm	4 mm	0.001
21.514	51	Roue	60 mm	10 mm	0.017

Feutre de polissage de qualité supérieure.



MSA	Forme	Ø	Hauteur	Kg
21.507	Roue	100 mm	20 mm	0.052

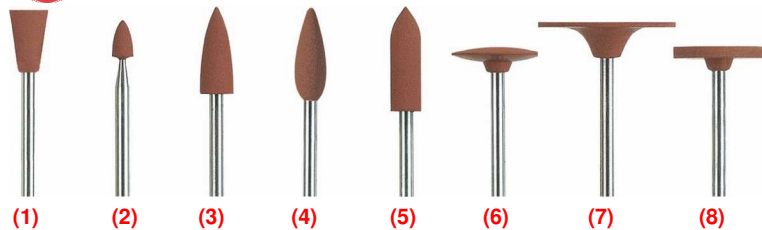
Feutre de polissage pour travaux sur or, argent, laiton, bronze et acier.
Dureté demi-dure.

Alésage du centre Ø 6 mm.

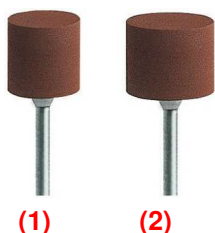
MEULETTES

Meulettes gomme pour le pré-polissage de l'or et des alliages semi-précieux.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 20'000 tours/minute.

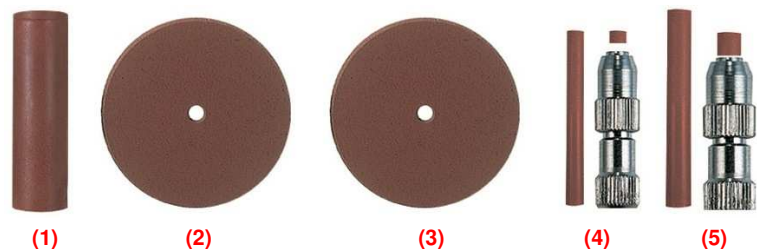
1st
STEP



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.600	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.601	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.602	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.603	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.604	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.606	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.607	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.609	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.610	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.611	(2)	14 mm	12 mm	0.001

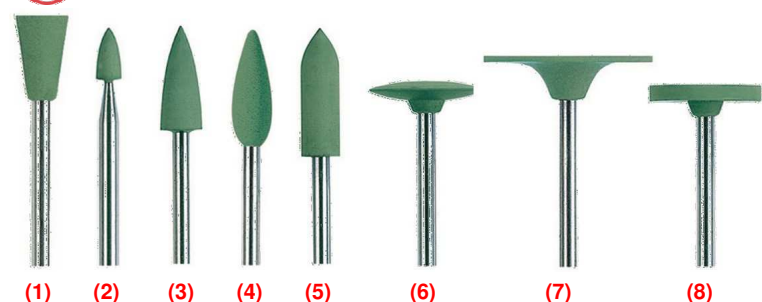


MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.612	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.613	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.614	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.615	(4)*	2 mm	20 mm	0.001
21.616	(5)*	3 mm	22 mm	0.001

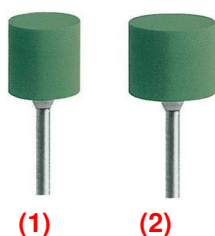
* Référence livrée sans mandrin

Meulettes gomme pour le polissage lustré de l'or et des alliages semi-précieux.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 10'000 tours/minute.

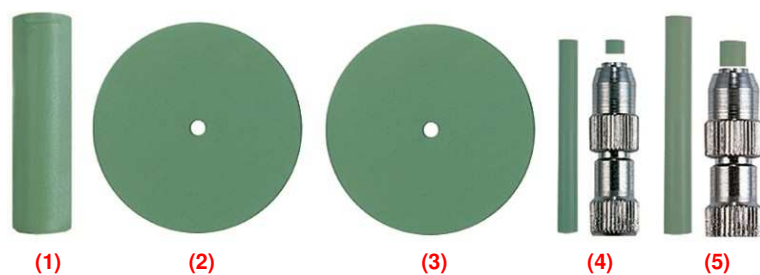
2nd
STEP



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.617	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.618	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.619	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.620	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.621	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.623	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.624	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.626	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.627	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.628	(2)	14 mm	12 mm	0.001



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.629	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.630	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.631	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.632	(4)*	2 mm	20 mm	0.001
21.633	(5)*	3 mm	22 mm	0.001

* Référence livrée sans mandrin

Meulettes gomme pour le polissage lustré de l'or et des alliages semi-précieux.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 10'000 tours/minute.

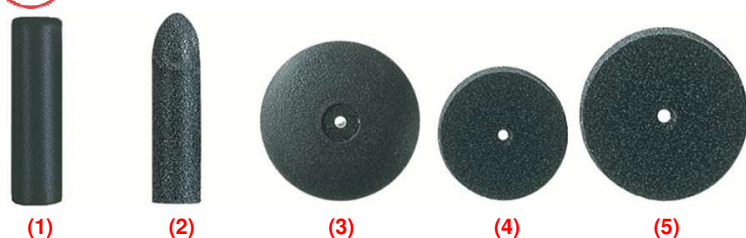
3rd
STEP



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.634	(1)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.635	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.636	(3)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Meulettes silicone gros grain pour le polissage universel de métaux précieux, chrome-cobalt et titane.
Vitesse 20'000 tours/minute.

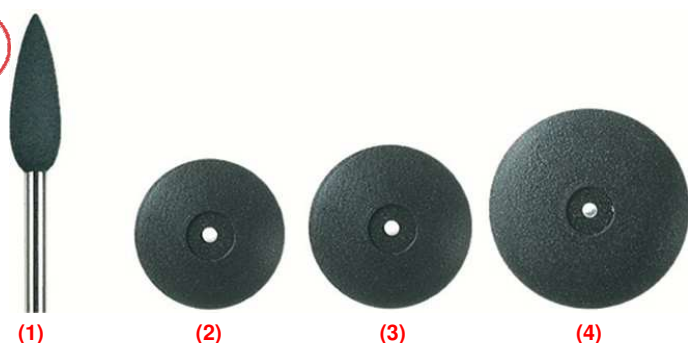
1st
STEP



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.637	(1)	7 mm	21 mm	0.001
21.638	(2)	6 mm	23 mm	0.001
21.639	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.640	(4)	17 mm	3 mm	0.001
21.641	(5)	22 mm	3 mm	0.001

Meulettes silicone gros grain pour le polissage universel de métaux précieux, chrome-cobalt et titane.
Vitesse 10'000 tours/minute.

2nd
STEP



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.642	(1)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.644	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.645	(3)	17.0 mm	3.0 mm	0.001
21.646	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001

MEULETTES

Meulette silicone pour les métaux précieux, chrome-cobalt et titane.
Vitesse 20'000 tours/minute.



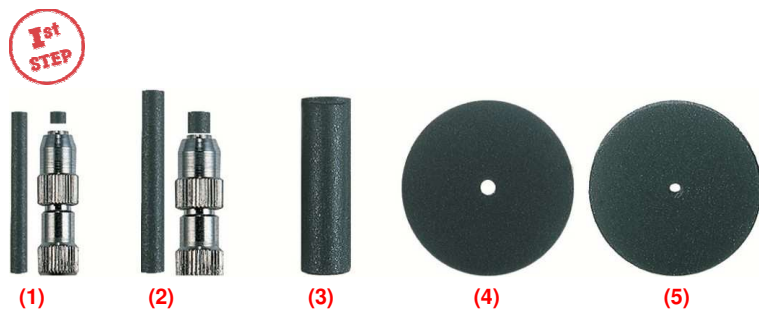
MSA	Ø	Épaisseur	Kg
21.599	22 mm	3 mm	0.001

Meulettes diamantées pour le polissage du titane et du platine.
Vitesse 5'000 tours/minute.



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.801	(1)	25 mm	2 mm	0.022
21.802	(2)	25 mm	2 mm	0.022

Meulettes flexibles pour enlever les éraflures et lisser la surface du chrome-cobalt.
Vitesse 20'000 tours/minute.



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.647	(1)*	2 mm	20 mm	0.001
21.648	(2)*	3 mm	22 mm	0.001
21.649	(3)	6 mm	22 mm	0.001
21.650	(4)	22 mm	1 mm	0.001
21.651	(5)	22 mm	3 mm	0.001

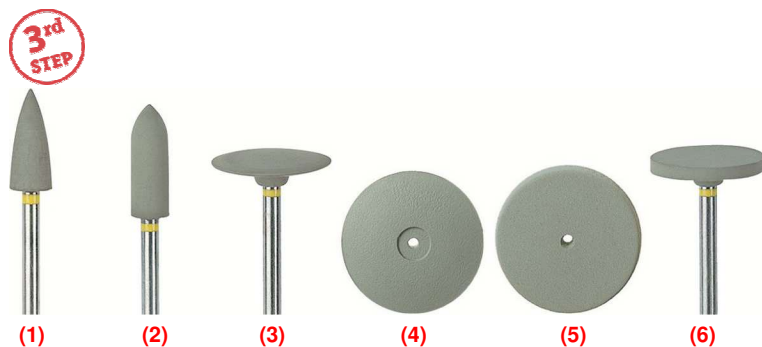
* Référence livrée sans mandrin

Meulettes flexibles pour un polissage lustré des pierres précieuses et platine.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 10'000 tours/minute.



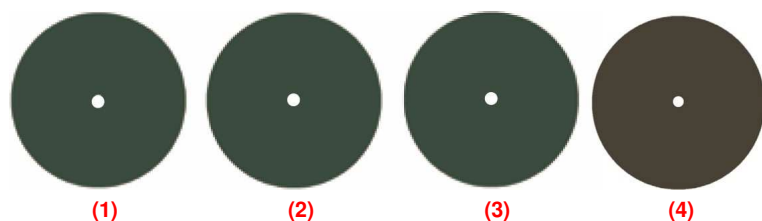
MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.670	(1)	5 mm	16 mm	0.001
21.750	(2)	22 mm	3 mm	0.001

Meulettes flexibles pour un polissage lustré des pierres précieuses et platine.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 5'000 tours/minute.



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.652	(1)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.653	(2)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.654	(3)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.655	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.656	(5)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.657	(6)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Disques à séparer en résine synthétique avec grain extra fin.
Vitesse 15'000-20'000 tours/minute.



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.667	(1)	22 mm	0.20 mm	0.001
21.668	(2)	22 mm	0.25 mm	0.001
21.669	(3)	22 mm	0.30 mm	0.001
21.671	(4)	25 mm	0.60 mm	0.001

Meulette abrasive diamantée pour l'usinage de précision des métaux précieux.
Vitesse 15'000-20'000 tours/minute.

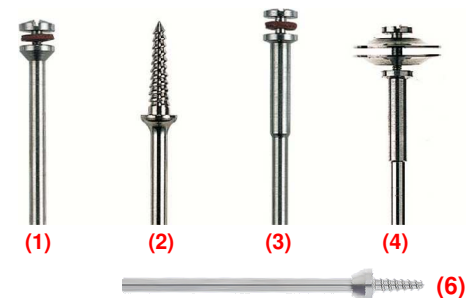


MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.800		22 mm	1.5 mm	0.022

Mandrins en acier inoxydable pour meulettes cylindriques et en forme de disque.



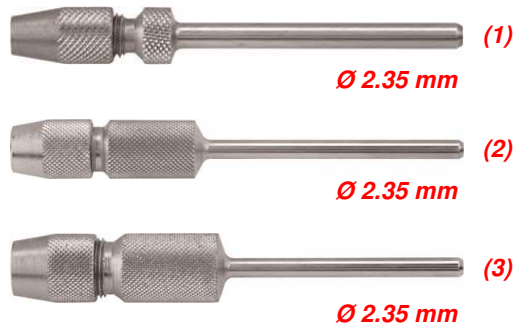
MSA		Ø	Longueur	Kg
21.659	(1)	2 mm	22 mm	0.001
21.660	(2)	3 mm	22 mm	0.001



MSA		Ø	Longueur	Kg
21.661	(1)	5 mm	3 mm	0.001
21.662	(2)	5 mm	13 mm	0.001
21.663	(3)	5 mm	3 mm	0.001
21.664	(4)	14 mm	3 mm	0.001
21.665	(5)	8 mm	3 mm	0.001
21.677	(6)	2.34 mm	44 mm	0.001

BÂTONNETS À PERLER / PIERRE DIAMANTÉE

Mandrins pour bâtonnets à perler.



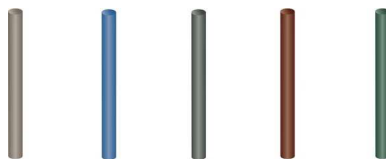
MSA	Utiliser avec	Kg
21.700	(1) Bâtonnets Ø 1.5 MSA21.700-1x	0.006
21.701	Bâtonnets Ø 2.0 MSA21.701-2x	0.006
21.702	Bâtonnets Ø 2.5 MSA21.702-2.5x	0.006
21.703	(2) Bâtonnets Ø 3.0 MSA21.703-3x	0.006
21.704	Bâtonnets Ø 4.0 MSA21.704-4x	0.006
21.705	(3) Bâtonnets Ø 5.0 MSA21.705-5x	0.006
21.706	Bâtonnets Ø 6.0 MSA21.706-6x	0.006

Mandrin pour bâtonnets à perler.

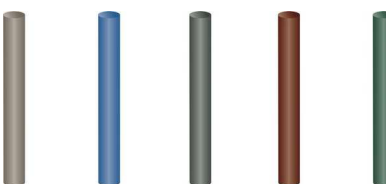
Bâtonnets à perler.



MSA		Ø	Grain	Longueur	Kg
21.700-1A		1.5 mm	X-rude	15 mm	0.001
21.700-1B		1.5 mm	Rude	15 mm	0.001
21.700-1C		1.5 mm	Moyen	15 mm	0.001
21.700-1D		1.5 mm	Fin	15 mm	0.001
21.700-1E		1.5 mm	X-fin	15 mm	0.001

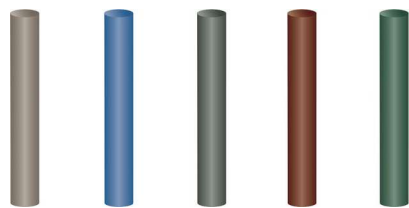


MSA		Ø	Grain	Longueur	Kg
21.701-2A		2 mm	X-rude	20 mm	0.001
21.701-2B		2 mm	Rude	20 mm	0.001
21.701-2C		2 mm	Moyen	20 mm	0.001
21.701-2D		2 mm	Fin	20 mm	0.001
21.701-2E		2 mm	X-fin	20 mm	0.001

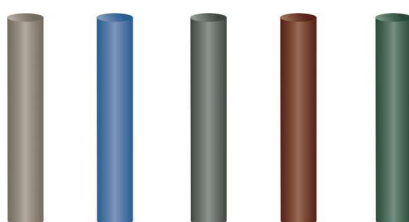


MSA		Ø	Grain	Longueur	Kg
21.703-3A		3 mm	X-rude	23 mm	0.001
21.703-3B		3 mm	Rude	23 mm	0.001
21.703-3C		3 mm	Moyen	23 mm	0.001
21.703-3D		3 mm	Fin	23 mm	0.001
21.703-3E		3 mm	X-fin	23 mm	0.001

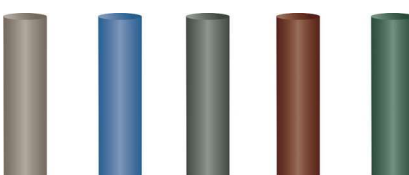
BÂTONNETS À PERLER / PIERRE DIAMANTÉE



MSA		Ø	Grain	Longueur	Kg
21.704-4A		4 mm	X-rude	26 mm	0.001
21.704-4B		4 mm	Rude	26 mm	0.001
21.704-4C		4 mm	Moyen	26 mm	0.001
21.704-4D		4 mm	Fin	26 mm	0.001
21.704-4E		4 mm	X-fin	26 mm	0.001



MSA		Ø	Grain	Longueur	Kg
21.705-5A		5 mm	X-rude	28 mm	0.001
21.705-5B		5 mm	Rude	28 mm	0.001
21.705-5C		5 mm	Moyen	28 mm	0.001
21.705-5D		5 mm	Fin	28 mm	0.001
21.705-5E		5 mm	X-fin	28 mm	0.001



MSA		Ø	Grain	Longueur	Kg
21.706-6A		6 mm	X-rude	22 mm	0.001
21.706-6B		6 mm	Rude	22 mm	0.001
21.706-6C		6 mm	Moyen	22 mm	0.001
21.706-6D		6 mm	Fin	22 mm	0.001
21.706-6E		6 mm	X-fin	22 mm	0.001

Pierre diamantée.



MSA	Longueur	Kg
21.666	116 mm	0.053

Pierre diamantée de modelage, garnie des 2 côtés pour centrer et dresser les polissoirs en silicone et les pierres.

Brosses à main.



MSA	Matière	Dureté	Rangs	Dimensions	Kg
21.200	Soie noire	Moyenne	3	225 x 16 x 10 mm	0.027
21.201	(1) Soie noire	Dure	4	260 x 16 x 8 mm	0.035

Brosse à main avec manche en bois.



MSA	Matière	Dureté	Rangs	Dimensions	Kg
21.210	(1) Soie blanche	N° 0 très dure	4	260 x 16 x 8 mm	0.033
21.211	Soie blanche	N° 1 dure	4	260 x 16 x 8 mm	0.032
21.215	Soie blanche	N° 2 moyenne	4	260 x 16 x 8 mm	0.034
21.212	Soie blanche	N° 3 douce	4	260 x 16 x 8 mm	0.036
21.213	Soie blanche	N° 4 extra-douce	4	260 x 16 x 8 mm	0.035

Brosse à main avec manche en bois.



MSA	Matière	Rangs	Dimensions	Kg
21.216	Fil Nylon® Ø 0.20 mm	4	260 x 16 x 8 mm	0.034

Brosse à main avec manche en bois.



MSA	Matière	Rangs	Dimensions	Kg
21.251	(1) Fil en laiton Ø 0.10 mm	4	220 x 18 x 9 mm	0.038
21.252	Fil en acier Ø 0.10 mm	4	220 x 18 x 9 mm	0.045

Brosse à main avec manche en bois.



MSA	Matière	Dimensions	Kg
21.260	Fil en acier	240 x 28 x 20 mm	0.054

Brosse à main pour nettoyer les limes, avec manche en bois.

Pinceaux.



MSA	Dimensions	Kg
26.158	120 x Ø 14 mm	0.015

Pinceau à benzine avec manche en aluminium. Soie blanche.



MSA	Dimensions	Kg
26.190	215 x 30 mm	0.020
26.159	215 x 40 mm	0.026
26.191	215 x 60 mm	0.035

Pinceau plat avec manche en bois.



MSA	Dimensions	Kg
26.163	200 x 30 mm	0.015

Pinceau plat avec manche en bois. Soie blanche.



MSA	Dimensions	Kg
26.162 (2)	100 x Ø 10.0 mm	0.005

Pinceau extra-doux double plume avec manche en plastique, idéal pour nettoyer les cadrans. Petits poils gris.



MSA	Dimensions	Kg
26.164	125 x Ø 6 mm	0.003

Pinceau pour pochoir.

BROSSES CIRCULAIRES

Brosses circulaires pour le polissage.



(1)



(2)



(3)

MSA	Type	Matière	Ø ext.	Kg
21.310	(1) 32P/90	Poil de chèvre	90 mm	0.040
21.340	(2) 2/70P	Coton	70 mm	0.043
21.341	3/80P	Coton	80 mm	0.068
21.342	4/90P	Coton	90 mm	0.070

MSA	Type	Matière	Ø ext.	Kg
21.343	5/100P	Coton	100 mm	0.090
21.350	(3) 20/80	Fil de coton	80 mm	0.038
21.351	20/90	Fil de coton	90 mm	0.035

Brosse circulaire pour le polissage de qualité supérieure, centre plastique.



MSA	Type	Matière	Ø ext.	Rangs	Kg
21.330	3/40/80	Soie blanche	80 mm	3	0.030
21.331	4/40/80	Soie blanche	80 mm	4	0.034

Brosse pour le polissage très dure PRIMA de qualité supérieure, centre en bois. Rangs convergents.



MSA	Type	Matière	Ø ext.	Rangs	Kg
21.320	3/40/80	Soie noire	80 mm	3	0.032
21.322	5/45/90	Soie noire	90 mm	5	0.036

Brosse pour le polissage extra-dure SUPREMA de qualité supérieure, centre en bois. Rangs convergents.



(1)

MSA	Type	Matière	Ø ext.	Ø fil	Kg
21.370	(1) 22P/08/090	Fil de laiton	90 mm	0.08 mm	0.136
21.380	(2) 25P/08/090	Fil d'acier	90 mm	0.08 mm	0.090

Brosse circulaire pour le polissage de qualité supérieure, centre plastique.



(2)



MSA	Type	Matière	Ø ext.	Ø fil	Kg
21.380-B (1)	25/08/090	Fil d'acier	90 mm	0.08 mm	0.090
21.382-B	25/10/100	Fil d'acier	100 mm	0.10 mm	0.090

Brosse circulaire pour le polissage de qualité supérieure, centre en bois.



MSA	Type	Matière	Ø ext.	Rangs	Kg
21.319	Chung-King	Soie noire	80 mm	4	0.040

Brosse circulaire dure pour le polissage de qualité supérieure, centre en bois. Rangs convergents.

Brosses à satiner.



MSA	Type	Matière	Grain	Dimensions	Kg
21.413	(1)	FB6	Moyen	Ø 100 x 25 mm	0.100
21.414	(2)	FB6	Fin	Ø 100 x 25 mm	0.100
21.415	(3)	FB6	Extra-fin	Ø 100 x 25 mm	0.100

Brosse à satiner BUFFLEX® FB6.
Elle permet un travail rapide avec un faible encrassement.
Son nettoyage est rapide à l'eau ou par air comprimé et reste régulière jusqu'à usure complète du nylon abrasif (Ø trou central 6 mm).



Meules souples.



MSA	Type	Grain	Dimensions	Utiliser avec	Kg
21.070	SC46MP	Très grossier (moyen)	Ø 100 x 20 mm	Pré-satinage	0.180
21.071	SC46WP	Très grossier (doux)	Ø 100 x 20 mm	Pré-satinage	0.180
21.077	SC80MP	Grossier (moyen)	Ø 100 x 20 mm	Pré-satinage	0.180
21.078	SC80WP	Grossier (doux)	Ø 100 x 20 mm	Pré-satinage	0.180
21.075	SC80VAP	Grossier (très doux)	Ø 100 x 20 mm	Pré-satinage	0.180
21.073	SC150WP	Moyen (doux)	Ø 100 x 20 mm	Satinage	0.178
21.074	SC250MP	Fin (moyen)	Ø 100 x 20 mm	Satinage fin	0.170

Meule souple ARTIFEX en carbure de silicium pour polir ou satiner tous les métaux.
Livrée avec un réducteur de diamètre de trou amovible : Ø 6 mm.

BROSSES CIRCULAIRES



MSA	Kg
21.090	0.196

Outil à rectifier les meules en carbure de silicium.

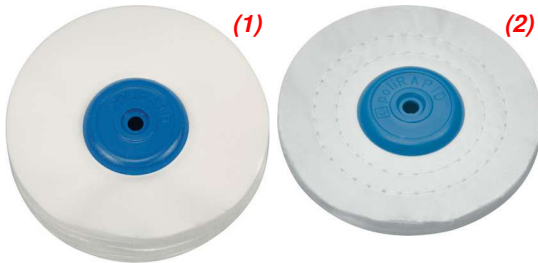
Roues à lamelles.



MSA	Type	Grain	Dimensions	Kg
21.052-120	0839.9170	120	Ø 80 x 30 mm	0.122
21.052-180	0028.9170	180	Ø 80 x 30 mm	0.119

Roue à lamelles SIAMOP sur tige Ø 6 mm.

Disques pour le polissage.



MSA	Type	Matière	Dimensions	Kg
21.420 (1)	29P/100/9	Toile	Ø 100 x 9 mm	0.052
21.421	29P/100/12	Toile	Ø 100 x 12 mm	0.064
21.430 (2)	29c/100/6	Toile piquée	Ø 100 x 6 mm	0.040

Disque pour le polissage de qualité supérieure, centre plastique.



MSA	Type	Matière	Dimensions	Kg
21.422 (1)	29/100/18	Toile	Ø 100 x 18 mm	0.092
21.423	29/100/24	Toile	Ø 100 x 24 mm	0.133
21.424	29/125/30	Toile	Ø 125 x 30 mm	0.230
21.450 (2)	30/100/6	Flanelle	Ø 100 x 6 mm	0.025
21.452	30/100/12	Flanelle	Ø 100 x 12 mm	0.035

Disque pour le polissage de qualité supérieure, centre cuir.



MSA	Type	Matière	Ø	Ø trou	Kg
21.427	W 30	Toile coton	100 mm	6 mm	0.098

Disque pour le polissage BUFFLEX avec 60 feuilles agraphées sur le centre en carton.



MSA	Type	Matière	Ø ext.	Couches	Kg
21.480	27/4/90	Feutre	90 mm	4	0.026
21.481	27/4/100	Feutre	100 mm	4	0.027
21.483	27/6/100	Feutre	100 mm	6	0.040

Disque pour le polissage de qualité supérieure, centre plastique.

Peigne pour le polissage.



MSA	Kg
21.485	0.475

Peigne pour le polissage.
Outil indispensable au nettoyage et à l'égalisation des disques en toile.
Il supprime la dureté produite par les pâtes à polir et permet l'utilisation rationnelle des disques en toile.

Dimensions sans les poignées : 130 x 90 x 3 mm.

