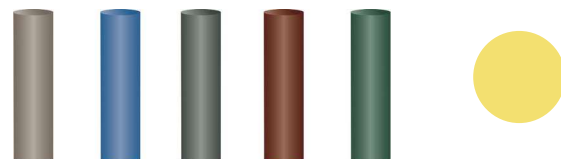


# 21



SPAZZOLINI

21 - 2

MOLE

21 - 6

BASTONCINI DA IMPERLARE / PIETRA DIAMANTATA

21 - 10

SPAZZOLE A MANO / PENNELLI

21 - 12

SPAZZOLE CIRCOLARI

21 - 14

Spazzolini di lucidatura di qualità superiore, gambo Ø 2.35 mm.  
Massimo 15'000 giri/minuto.



21.001 21.002 21.003 21.004 21.005 21.006 21.007 21.008 21.008-17 21.008-19 21.008-A 21.009 21.010

MSA	Type	Materiale	Ø	Kg
21.001	HP 112	Pelo di capra bianco	21 mm	0.003
21.002	HP 113	Pelo di capra grigio	21 mm	0.003
21.003	HP 110	Setola bianca	21 mm	0.003
21.004	HP 111	Setola nera	21 mm	0.003
21.005	HP 115	Filo di ottone	21 mm	0.005
21.006	HP 116	Filo di acciaio	21 mm	0.004
21.007	HP 100	Camoscio	21 mm	0.003

MSA	Type	Materiale	Ø	Kg
21.008	HP 103	Filo di cotone	24 mm	0.003
21.008-17	HP 103	Filo di cotone	17 mm	0.003
21.008-19	HP 103	Filo di cotone	19 mm	0.003
21.008-A	HP 103	Filo di cotone doppio	23 mm	0.003
21.009	HP 101	Feltro	21 mm	0.003
21.010	HP 102	Flanella	21 mm	0.003



21.011 21.011-17 21.012 21.013 21.014 21.020 21.021 21.022 21.023 21.026 21.027 21.027-A

MSA	Type	Materiale	Ø	Kg
21.011	HP 102n	Tela	21 mm	0.003
21.011-17	HP 102n	Tela	17 mm	0.003
21.012	HP 102n	Tela cucita bianca	21 mm	0.003
21.013	HP 102n	Tela cucita greggia	21 mm	0.003
21.014	HP 110ny	Nylon bianco	23 mm	0.003
21.020	HP 107	Pelo di capra bianco	-	0.003

MSA	Type	Materiale	Ø	Kg
21.021	HP 108	Pelo di capra grigio	-	0.003
21.022	HP 105	Setola bianca	-	0.003
21.023	HP 106	Setola nera	-	0.003
21.026	HP 109	Setola pony	21 mm	0.003
21.027	HP 114	Setola grigia	21 mm	0.003
21.027-A	HP 114	Setola grigia	23 mm	0.003



(1)

(2)

(3)

MSA	Type	Materiale	Ø	Kg
21.051-17	(1) MBH 12100	Pelo di capra bianco	17 mm	0.003
21.051-19	(2) MBH 12200	Pelo di capra bianco	19 mm	0.003
21.051-23	(3) MBH 12400	Pelo di capra bianco	23 mm	0.003



**ASSORTIMENTO**

MSA	Dimensioni	Kg
21.100	145 x 93 x 80 mm	0.287

Assortimento di 18 spazzolini di lucidatura.  
Consegnato in 1 cofanetto di plastica.

**Contenuto :**

**Fila 1**

MSA21.001 (HP 110) : Ø 21 mm  
MSA21.003 (HP 111) : Ø 21 mm  
MSA21.004 (HP 112) : Ø 21 mm  
MSA21.026 (HP 109) : Ø 21 mm  
MSA21.010 (HP 102) : Ø 21 mm

**Fila 2**

MSA21.008 (HP 103) : Ø 21 mm  
MSA21.007 (HP 100) : Ø 21 mm  
MSA21.009 (HP 101) : Ø 21 mm  
MSA21.005 (HP 115) : Ø 21 mm  
MSA21.045 (HP 60) : Ø 21 mm  
MSA21.046 (HP 61) : Ø 21 mm

**Fila 3**

MSA21.022 (HP 105) : -  
MSA21.023 (HP 106) : -  
MSA21.031 (HP 104a) : -  
MSA21.041 (HP 56) : Ø 10.30 mm  
MSA21.040 (HP 55) : Ø 10.30 mm  
MSA21.042 (HP 57) : Ø 8.00 mm  
MSA21.043 (HP 58) : Ø 6.50 mm

**Ricambio :**

MSA	Elemento	Kg
21.100-A	Cofanetto vuoto di plastica	0.180



MSA	Type	Grana	Dimensioni	Kg
21.418	(1) A/M	80 - 120 Grosso	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.416	(2) A/F	180 - 240 medio	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.417	(3) A/VF	280 - 400 fine	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.419	(4) S/SF	500 extra-fine	Ø 30 x 5 mm	0.003
21.409	(5) S/VF	800 ultra fine	Ø 30 x 5 mm	0.003

Spazzolino per la satinatura in ossido di alluminio.  
Per l'oro, argento, platino, titanio, acrilico e silicone.



MSA	Type	Ø	Grana	Kg
21.035	103 SBF	25 mm	Fine	0.003
21.036	103 SBM	25 mm	Media	0.003
21.037	103 SBGG	25 mm	Grossa	0.003

Spazzolino per lucidare Scotch Brite.



MSA	Materiale	Dimensioni	Kg
21.038	(1) Alcantara duro	Ø 25 x 6	0.003
21.039	(2) Alcantara mini-pli	Ø 22	0.004

Spazzolino per lucidare.

Spazzolini di lucidatura di qualità superiore, gambo Ø 2.35 mm.  
Massimo 11'000 giri/minuto.



MSA	Type	Materiale	Forma	Kg
21.024	HP 105m	Filo di ottone	Coppetta	0.004

Spazzolino per lucidare di qualità superiore, forma a coppa.  
Lunghezza dei fili 7 mm.



MSA	Type	Materiale	Forma	Kg
21.030	HP 104c	Pelo di capra bianco	Pennello	0.002
21.031	HP 104a	Setola bianca	Pennello	0.002
21.032	HP 104b	Setola nera	Pennello	0.002
21.033	HP 104m	Filo di ottone	Pennello	0.003
21.034	HP 104s	Filo di acciaio	Pennello	0.003

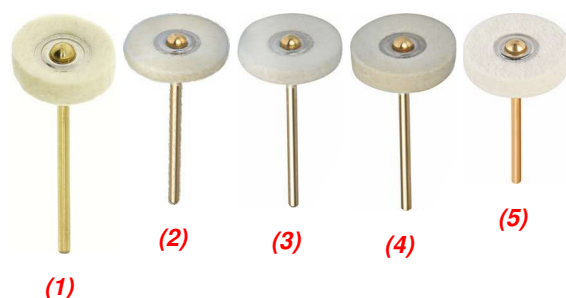
Spazzolino per lucidare di qualità superiore, forma a pennello.  
Lunghezza dei fili 10 mm.

Spazzolini di lucidatura di feltro di qualità superiore, gambo Ø 2.35 mm.  
Massimo 5'000 giri/minuto.



MSA	Type	Forma	Ø	Kg
21.040	HP 55	Fiamma	10.30 mm	0.002
21.041	HP 56	Tonda	10.30 mm	0.001
21.042	HP 57	Punta larga	8.00 mm	0.002
21.043	HP 58	Punta fine	6.50 mm	0.003

MSA	Type	Forma	Ø	Kg
21.043-L	HP 58L	Punta fine e larga	6.50 mm	0.002
21.045	HP 60	Lente	21.00 mm	0.003
21.046	HP 61	Piatto	21.00 mm	0.003
21.046-17	HP 61	Piatto	17.00 mm	0.003
21.050	9790	Punta fine	4.00 mm	0.002



MSA	Type	Forma	Dimensioni	Kg
21.049-T (1)	HP 59	Ruota spessa	Ø 17 x 5 mm	0.003
21.047-D (2)	HP 59	Ruota fine	Ø 21 x 3 mm	0.003
21.047-DE (2)	HP59	Ruota fine	Ø 21 x 3.5 mm	0.003
21.047-T (3)	HP 59	Ruota fine	Ø 21 x 3 mm	0.003
21.048-D (4)	HP 59	Ruota spessa	Ø 21 x 5 mm	0.003
21.048-T (5)	HP 59	Ruota spessa	Ø 21 x 5 mm	0.003

Durezza : -T = morbida ; -D = dure

Feltri di lucidatura.



MSA	Type	Forma	Ø	Altezza	Kg
21.490	50	Cono	10 mm	20 mm	0.001
21.493	50	Cono	15 mm	35 mm	0.003
21.495	50	Cono	20 mm	40 mm	0.004

Feltro di lucidatura di qualità superiore.



MSA	Type	Forma	Ø	Altezza	Kg
21.500	52	Lente	30 mm	10 mm	0.003

Feltro di lucidatura di qualità superiore.



MSA	Materiale	Ø foro	Dimensioni	Kg
21.484	Feltro	30 mm	Ø 200 x 15 mm	0.235

Disco per la lucidatura, centro in feltro.



MSA	Type	Forma	Ø	Altezza	Kg
21.510	51	Ruota	25 mm	4 mm	0.001
21.514	51	Ruota	60 mm	10 mm	0.017

Feltro di lucidatura di qualità superiore.

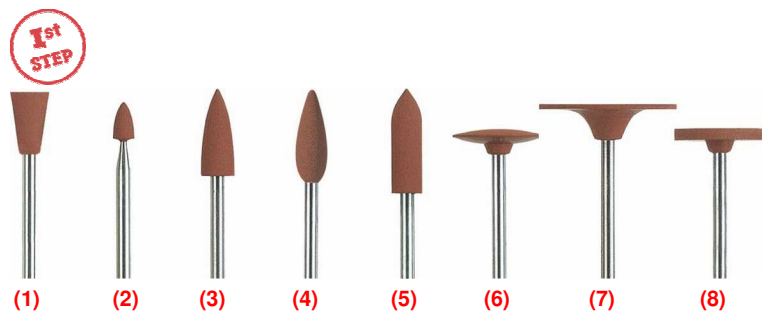


MSA	Forma	Ø	Altezza	Kg
21.507	Ruota	100 mm	20 mm	0.052

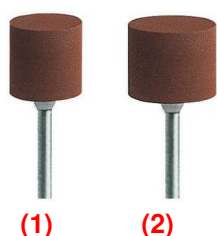
Feltro di lucidatura per lavori su oro, argento, ottone, bronzo e acciaio.  
Durezza semidura.

Foro del centro Ø 6 mm.

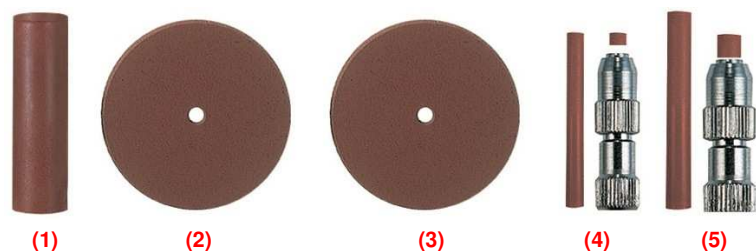
Mole gomma per prelucidare l'oro e altre leghe semipreziose.  
Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 20'000 giri/minuto.



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.600	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.601	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.602	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.603	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.604	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.606	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.607	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.609	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



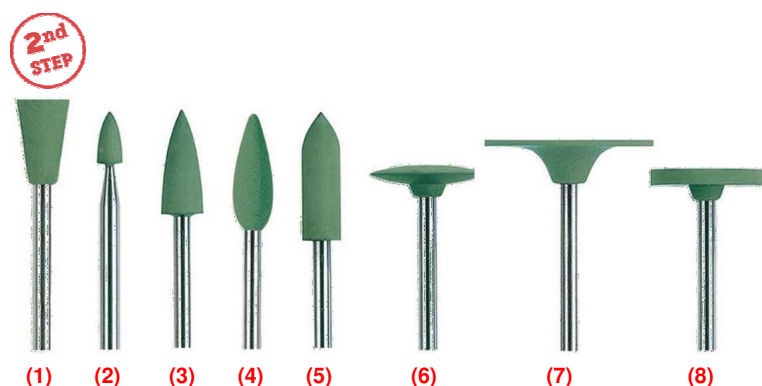
MSA		Ø	Spessore	Kg
21.610	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.611	(2)	14 mm	12 mm	0.001



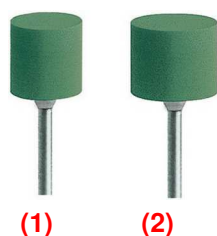
MSA		Ø	Spessore	Kg
21.612	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.613	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.614	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.615	(4)*	2 mm	20 mm	0.001
21.616	(5)*	3 mm	22 mm	0.001

\* Referenza fornita senza mandrino

Mole gomma per lucidare a specchio l'oro e altre leghe semipreziose.  
Ø Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 10'000 giri/minuto.

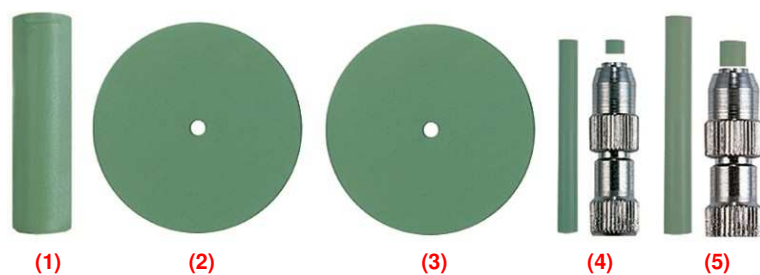


MSA		Ø	Spessore	Kg
21.617	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.618	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.619	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.620	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.621	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.623	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.624	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.626	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.627	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.628	(2)	14 mm	12 mm	0.001





MSA		Ø	Spessore	Kg
21.629	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.630	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.631	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.632	(4)*	2 mm	20 mm	0.001
21.633	(5)*	3 mm	22 mm	0.001

\* Referenza fornita senza mandrino

**Mole gomma per lucidare a specchio l'oro e altre leghe semipreziose.**  
00Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 10'000 giri/minuto.

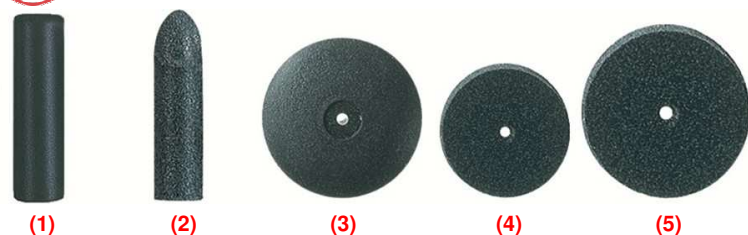
3<sup>rd</sup>  
STEP



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.634	(1)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.635	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.636	(3)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

**Mole al silicone, grana grossa, per la lucidatura universale dei metalli preziosi, cromo-cobalto e titanio.**  
Velocità 20'000 giri/minuto.

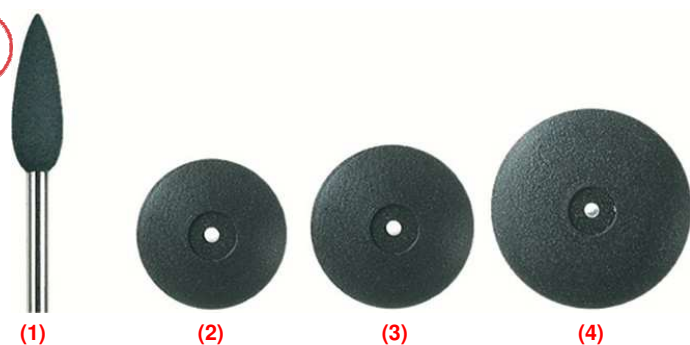
1<sup>st</sup>  
STEP



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.637	(1)	7 mm	21 mm	0.001
21.638	(2)	6 mm	23 mm	0.001
21.639	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.640	(4)	17 mm	3 mm	0.001
21.641	(5)	22 mm	3 mm	0.001

**Mole al silicone, grana grossa, per la lucidatura universale dei metalli preziosi, cromo-cobalto e titanio.**  
Velocità 10'000 giri/minuto.

2<sup>nd</sup>  
STEP



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.642	(1)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.644	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.645	(3)	17.0 mm	3.0 mm	0.001
21.646	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001

Mola al silicone per i metalli preziosi, croma-cobalto e titanio.  
Velocità 20'000 giri/minuto.



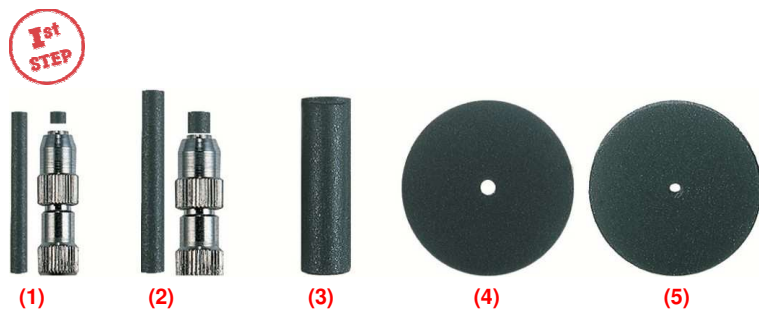
MSA	Ø	Spessore	Kg
21.599	22 mm	3 mm	0.001

Mole diamantati per lucidare il titanio e il platino.  
Velocità 5'000 giri/minuto.



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.801	(1)	25 mm	2 mm	0.022
21.802	(2)	25 mm	2 mm	0.022

Mole flessibili per togliere i graffi e lisciare la superficie del croma-cobalto.  
Velocità 20'000 giri/minuto.



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.647	(1)*	2 mm	20 mm	0.001
21.648	(2)*	3 mm	22 mm	0.001
21.649	(3)	6 mm	22 mm	0.001
21.650	(4)	22 mm	1 mm	0.001
21.651	(5)	22 mm	3 mm	0.001

\* Referenza fornita senza mandrino

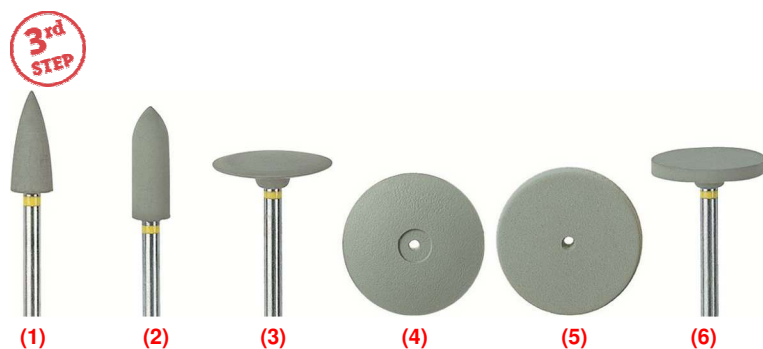
Mole flessibili per lucidare a specchio le pietre preziose e il platino.  
Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 10'000 giri/minuto.



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.670	(1)	5 mm	16 mm	0.001
21.750	(2)	22 mm	3 mm	0.001

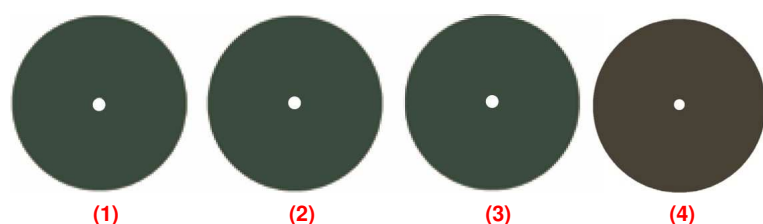


Mole flessibili per la lucidatura a specchio delle pietre preziose e il platino.  
Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 5'000 giri/minuto.



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.652	(1)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.653	(2)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.654	(3)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.655	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.656	(5)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.657	(6)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Dischi separatori in resina sintetica con grana extra fine.  
Velocità 15'000~20'000 giri/minuto.



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.667	(1)	22 mm	0.20 mm	0.001
21.668	(2)	22 mm	0.25 mm	0.001
21.669	(3)	22 mm	0.30 mm	0.001
21.671	(4)	25 mm	0.60 mm	0.001

Mola abrasiva diamantata per la lavorazione a macchina dei metalli preziosi.  
Massimo 15'000~20'000 giri/minuto.

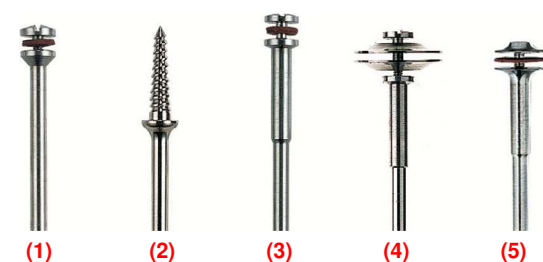


MSA		Ø	Spessore	Kg
21.800		22 mm	1.5 mm	0.022

Mandrini di acciaio inossidabile per mole cilindriche e forma di disco.



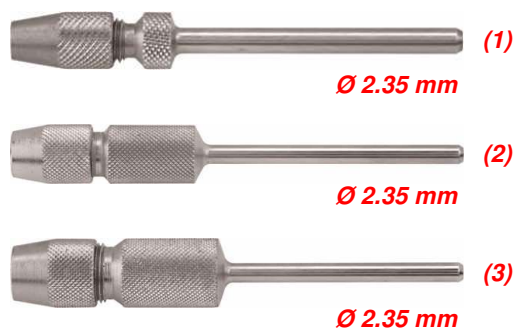
MSA		Ø	Lunghezza	Kg
21.659	(1)	2 mm	22 mm	0.001
21.660	(2)	3 mm	22 mm	0.001



MSA		Ø	Lunghezza	Kg
21.661	(1)	5 mm	3 mm	0.001
21.662	(2)	5 mm	13 mm	0.001
21.663	(3)	5 mm	3 mm	0.001
21.664	(4)	14 mm	3 mm	0.001
21.665	(5)	8 mm	3 mm	0.001
21.677		2.34 mm	44 mm	0.001

## BASTONCINI DA IMPERLARE / PIETRA DIAMANTATA

### Mandri per bastoncini da imperlare.



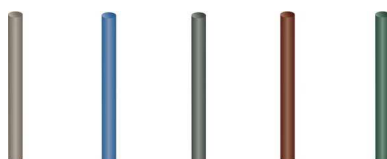
MSA	Utilizzare con	Kg
21.700	(1) Bastoncini Ø 1.5 MSA21.700-1x	0.006
21.701	Bastoncini Ø 2.0 MSA21.701-2x	0.006
21.702	Bastoncini Ø 2.5 MSA21.702-2.5x	0.006
21.703	(2) Bastoncini Ø 3.0 MSA21.703-3x	0.006
21.704	Bastoncini Ø 4.0 MSA21.704-4x	0.006
21.705	(3) Bastoncini Ø 5.0 MSA21.705-5x	0.006
21.706	Bastoncini Ø 6.0 MSA21.706-6x	0.006

Mandrino per bastoncini da imperlare.

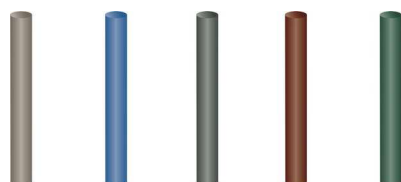
### Bastoncini da imperlare.



MSA		Ø	Grana	Lunghezza	Kg
21.700-1A		1.5 mm	X-grossa	15 mm	0.001
21.700-1B		1.5 mm	Grossa	15 mm	0.001
21.700-1C		1.5 mm	Media	15 mm	0.001
21.700-1D		1.5 mm	Fine	15 mm	0.001
21.700-1E		1.5 mm	X-fine	15 mm	0.001

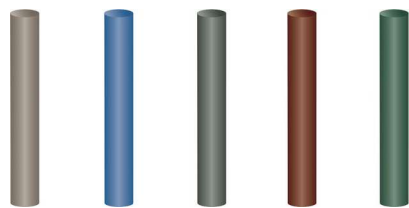


MSA		Ø	Grana	Lunghezza	Kg
21.701-2A		2 mm	X-grossa	20 mm	0.001
21.701-2B		2 mm	Grossa	20 mm	0.001
21.701-2C		2 mm	Media	20 mm	0.001
21.701-2D		2 mm	Fine	20 mm	0.001
21.701-2E		2 mm	X-fine	20 mm	0.001

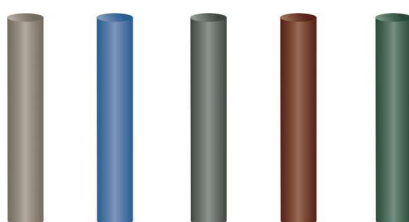


MSA		Ø	Grana	Lunghezza	Kg
21.703-3A		3 mm	X-grossa	23 mm	0.001
21.703-3B		3 mm	Grossa	23 mm	0.001
21.703-3C		3 mm	Media	23 mm	0.001
21.703-3D		3 mm	Fine	23 mm	0.001
21.703-3E		3 mm	X-fine	23 mm	0.001

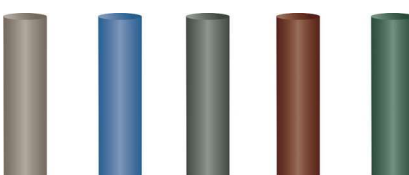
## BASTONCINI DA IMPERLARE / PIETRA DIAMANTATA



MSA		Ø	Grana	Lunghezza	Kg
21.704-4A		4 mm	X-grossa	26 mm	0.001
21.704-4B		4 mm	Grossa	26 mm	0.001
21.704-4C		4 mm	Media	26 mm	0.001
21.704-4D		4 mm	Fine	26 mm	0.001
21.704-4E		4 mm	X-fine	26 mm	0.001



MSA		Ø	Grana	Lunghezza	Kg
21.705-5A		5 mm	X-grossa	28 mm	0.001
21.705-5B		5 mm	Grossa	28 mm	0.001
21.705-5C		5 mm	Media	28 mm	0.001
21.705-5D		5 mm	Fine	28 mm	0.001
21.705-5E		5 mm	X-fine	28 mm	0.001



MSA		Ø	Grana	Lunghezza	Kg
21.706-6A		6 mm	X-grossa	22 mm	0.001
21.706-6B		6 mm	Grossa	22 mm	0.001
21.706-6C		6 mm	Media	22 mm	0.001
21.706-6D		6 mm	Fine	22 mm	0.001
21.706-6E		6 mm	X-fine	22 mm	0.001

### Pietra diamantata.



MSA	Lunghezza	Kg
21.666	116 mm	0.053

Pietra diamantata con 2 lati diamantati per rimodellare. Si usa per centrare e affilare i gommini in silicone o le molette in pietra dura.

Spazzole a mano per la lucidatura.



(1)

MSA	Materiale	Durezza	Ranghi	Dimensioni	Kg
21.200	Setola nera	Media	3	225 x 16 x 10 mm	0.027
21.201	(1) Setola nera	Dura	4	260 x 16 x 8 mm	0.035

Spazzola a mano con manico di legno.



(1)

MSA	Materiale	Durezza	Ranghi	Dimensioni	Kg
21.210	(1) Setola bianca	N° 0 durissima	4	260 x 16 x 8 mm	0.033
21.211	Setola bianca	N° 1 dura	4	260 x 16 x 8 mm	0.032
21.215	Setola bianca	N° 2 media	4	260 x 16 x 8 mm	0.034
21.212	Setola bianca	N° 3 leggera	4	260 x 16 x 8 mm	0.036
21.213	Setola bianca	N° 4 extra-leggera	4	260 x 16 x 8 mm	0.035

Spazzola a mano con manico di legno.



MSA	Materiale	Ranghi	Dimensioni	Kg
21.216	Filo Nylon® Ø 0.20 mm	4	260 x 16 x 8 mm	0.034

Spazzola a mano con manico di legno.



(1)

MSA	Materiale	Ranghi	Dimensioni	Kg
21.251	(1) Filo in ottone Ø 0.10 mm	4	220 x 18 x 9 mm	0.038
21.252	Filo di acciaio Ø 0.10 mm	4	220 x 18 x 9 mm	0.045

Spazzola a mano con manico di legno.



MSA	Materiale	Dimensioni	Kg
21.260	Filo di acciaio	240 x 28 x 20 mm	0.054

Spazzola a mano per pulire le lime, con manico di legno.

**Pennelli.**



MSA	Dimensioni	Kg
<b>26.158</b>	45 x 45 x 45 mm	0.015

Pennello per benzina, con manico in alluminio. Setola bianca.



MSA	Dimensioni	Kg
<b>26.190</b>	<b>215 x 30 mm</b>	0.020
<b>26.159</b>	<b>215 x 40 mm</b>	0.026
<b>26.191</b>	<b>215 x 60 mm</b>	0.035

Pennello piatto con manico in legno.



MSA	Dimensioni	Kg
<b>26.163</b>	100 x 30 mm	0.015

Pennello piatto con manico in legno. Setola bianca.



MSA	Dimensioni	Kg
<b>26.162</b>	Ø 10 x 100 mm	0.005

Pennello molto soffice doppio con manico di plastica, ideale per la pulizia dei quadranti. Piccoli peli raddoppiati.



MSA	Dimensioni	Kg
<b>26.164</b>	Ø 6 x 125 mm	0.003

Pennello per stampino.

## SPAZZOLE CIRCOLARI

### Spazzole circolari per la lucidatura.



(1)



(2)



(3)

MSA	Type	Materiale	Ø est.	Kg
21.310	(1) 32P/90	Pelo di capra	90 mm	0.040
21.340	(2) 2/70P	Cotone	70 mm	0.043
21.341	3/80P	Cotone	80 mm	0.068
21.342	4/90P	Cotone	90 mm	0.070

MSA	Type	Materiale	Ø est.	Kg
21.343	5/100P	Cotone	100 mm	0.090
21.350	(3) 20/80	Filo di cotone	80 mm	0.038
21.351	20/90	Filo di cotone	90 mm	0.035

Spazzola circolare per la lucidatura di qualità superiore, centro in plastica.



MSA	Type	Materiale	Ø est.	Ranghi	Kg
21.330	3/40/80	Setola bianca	80 mm	3	0.030
21.331	4/40/80	Setola bianca	80 mm	4	0.034

Spazzola circolare per la lucidatura rigida PRIMA di qualità superiore, centro in legno. Ranghi convergenti.



MSA	Type	Materiale	Ø est.	Ranghi	Kg
21.320	3/40/80	Setola nera	80 mm	3	0.032
21.322	5/45/90	Setola nera	90 mm	5	0.036

Spazzola circolare per la lucidatura extra-dura SUPREMA di qualità superiore, centro in legno. Ranghi convergenti.



(1)

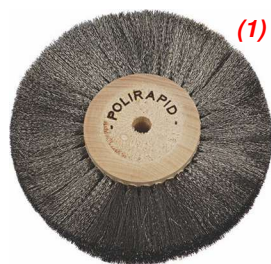
MSA	Type	Materiale	Ø est.	Ø filo	Kg
21.370	(1) 22P/08/090	Filo di ottone	90 mm	0.08 mm	0.136
21.380	(2) 25P/08/090	Filo di acciaio	90 mm	0.08 mm	0.090

Spazzola circolare per la lucidatura di qualità superiore, centro di plastica.



(2)





MSA	Type	Materiale	Ø est.	Ø filo	Kg
21.380-B (1)	25/08/090	Filo di acciaio	90 mm	0.08 mm	0.090
21.382-B	25/10/100	Filo di acciaio	100 mm	0.10 mm	0.090

Spazzola circolare per la lucidatura di qualità superiore, centro in legno.



MSA	Type	Materiale	Ø est.	Ranghi	Kg
21.319	Chung-King	Setola nera	80 mm	4	0.040

Spazzola circolare dura per la lucidatura di qualità superiore, centro in legno. Ranghi convergenti.

Spazzole per satinare.



MSA	Type	Materiale	Grana	Dimensioni	Kg
21.413	(1)	FB6	Media	Ø 100 x 25 mm	0.100
21.414	(2)	FB6	Fine	Ø 100 x 25 mm	0.100
21.415	(3)	FB6	Extra-fine	Ø 100 x 25 mm	0.100

Spazzola per satinare BUFFLEX® FB6.

Permette un lavoro rapido con un basso tasso di sporcizia.

Pulizia rapida ad acqua o con aria compressa e resta regolare fino l'usura completa del nylon abrasivo (Ø foro centrale 6 mm).



Mole flessibili.



MSA	Type	Grana	Dimensioni	Utilizzare con	Kg
21.070	SC46MP	Grossissima (media)	Ø 100 x 20 mm	Pre-satinatura	0.180
21.071	SC46WP	Grossissima (morbida)	Ø 100 x 20 mm	Pre-satinatura	0.180
21.077	SC80MP	Grossa (media)	Ø 100 x 20 mm	Pre-satinatura	0.180
21.078	SC80WP	Grossa (morbida)	Ø 100 x 20 mm	Pre-satinatura	0.180
21.075	SC80VAP	Grossa (morbidissima)	Ø 100 x 20 mm	Pre-satinatura	0.180
21.073	SC150WP	Media (morbida)	Ø 100 x 20 mm	Satinatura	0.178
21.074	SC250MP	Fine (media)	Ø 100 x 20 mm	Satinatura fine	0.170

Mola flessibile ARTIFEX in carburo di silicio per lucidare o satinare tutti i metalli.

Consegnata con un riduttore per il diametro del foro amovibile : Ø 6 mm.

## SPAZZOLE CIRCOLARI



MSA	Kg
21.090	0.196

Utensile da rettificare le mole in carburo di silicio.

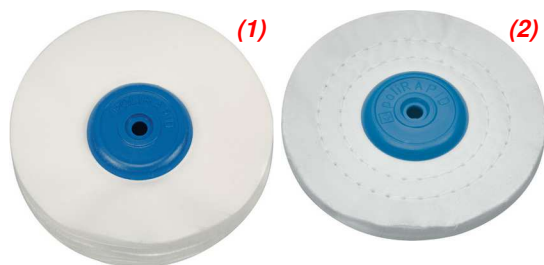
### Ruote a lamelle.



MSA	Type	Grana	Dimensioni	Kg
21.052-120	0839.9170	120	Ø 80 x 30 mm	0.122
21.052-180	0028.9170	180	Ø 80 x 30 mm	0.119

Ruota a lamelle SIAMOP su gambo Ø 6 mm.

### Dischi per la lucidatura.



MSA	Type	Materiale	Dimensioni	Kg
21.420 (1)	29P/100/9	Tela	Ø 100 x 9 mm	0.052
21.421	29P/100/12	Tela	Ø 100 x 12 mm	0.064
21.430 (2)	29c/100/6	Tela cucita	Ø 100 x 6 mm	0.040

Disco per la lucidatura di qualità superiore, centro in plastica.



MSA	Type	Materiale	Dimensioni	Kg
21.422 (1)	29/100/18	Tela	Ø 100 x 18 mm	0.092
21.423	29/100/24	Tela	Ø 100 x 24 mm	0.133
21.424	29/125/30	Tela	Ø 125 x 30 mm	0.230
21.450 (2)	30/100/6	Flanella	Ø 100 x 6 mm	0.025
21.452	30/100/12	Flanella	Ø 100 x 12 mm	0.035

Disco per la lucidatura di qualità superiore, centro in pelle.



MSA	Type	Materiale	Ø	Ø foro	Kg
21.427	W 30	Tela cotone	100 mm	6 mm	0.098

Disco per la lucidatura BUFFLEX con 60 fogli graffate nel centro di cartone.



MSA	Type	Materiale	Ø est.	Strati	Kg
21.480	27/4/90	Feltro	90 mm	4	0.026
21.481	27/4/100	Feltro	100 mm	4	0.027
21.483	27/6/100	Feltro	100 mm	6	0.040

Disco per la lucidatura di qualità superiore, centro in plastica.

**Pettine di lucidatura.**



MSA	Kg
21.485	0.475

Pettine di lucidatura.  
 Utensile indispensabile alla pulizia e all'equalizzazione dei dischi in tela.  
 Elimina la durezza prodotta dalle paste per lucidare e permette l'utilizzazione  
 razionale dei dischi in tela.  
 Dimensioni senza impugnature : 130 x 90 x 3 mm.

