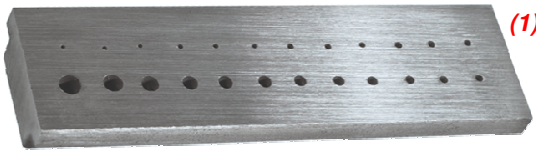
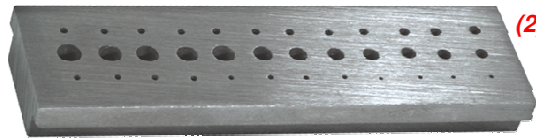


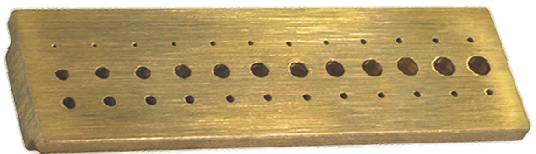
Le incudini (o tasselli forati) sono delle piastre in acciaio temprato, adoperate per ribadire, spernare o forare elementi piccoli. Le tacche o feritoie a coda di rondine sono efficaci per togliere i perni o altre parti di orologio.



MSA	Dimensioni	Numero di fori	Ø fori	Kg
03.901	53 x 15 mm	24	0.50...2.20 mm	0.030
03.902	53 x 15 mm	36	0.50...2.50 mm	0.026

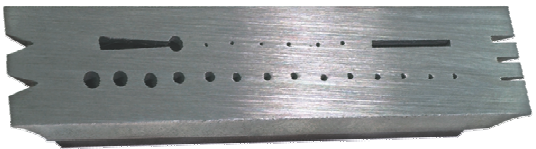


Incudine in acciaio temprato con 24 fori calibrati dal Ø 0.50 a 2.20 mm o con 36 fori calibrati dal Ø 0.50 a 2.50 mm.



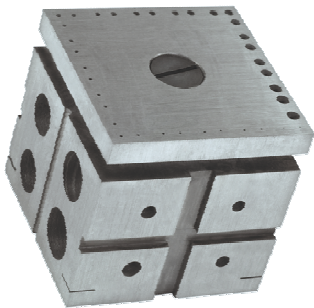
MSA	Dimensioni	Numero di fori	Ø fori	Kg
03.903	50 x 15 mm	36	0.50...2.50 mm	0.025

Incudine in ottone con 36 fori calibrati dal Ø 0.50 a 2.50 mm.



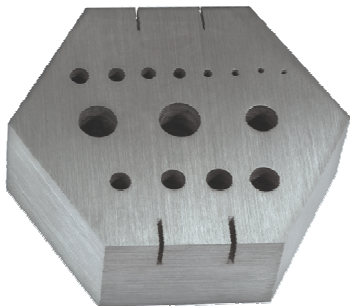
MSA	Dimensioni	Numero di fori	Ø fori	Kg
03.904	72 x 15 mm	20	0.50...2.50 mm	0.030

Incudine in acciaio temprato, con 20 fori calibrati dal Ø 0.50 a 2.50 mm, 2 feritoie a coda di rondine e 5 tacche di dimensioni differenti.



MSA	Dimensioni	Numero di fori	Ø fori	Kg
03.905	40 x 40 x 40 mm	36	0.30...10.00 mm	0.378

Incudine cubica in acciaio temprato, con 36 fori calibrati dal Ø 0.30 a 10.00 mm e 16 tacche di forme e misure diverse. Per orologi, sveglie e pendoli.



MSA	Dimensioni	Numero di fori	Ø fori	Kg
03.906	46 x 46 x 15 mm	15	0.80...6.50 mm	0.196

Incudine esagonale in acciaio temprato lucidato, con 15 fori calibrati dal Ø 0.80 a 6.50 mm e 4 tacche di dimensioni differenti.

Fori : Ø 0.80 - 1.00 - 1.20 - 1.50 - 2.00 - 2.30 - 2.70 - 3.00 - 3.20 - 3.70 - 4.00 - 4.50 - 5.50 - 6.00 - 6.50 mm.
Tacche : 0.30 - 0.50 - 0.70 - 0.90 mm.