

Tours spécialement conçus pour polir les pivots.



MSA	Type	Version	VIDE
03.452	(1)	106	Avec 3 broches MSA03.467, MSA03.474 et MSA03.475
03.454		108	Avec 4 broches MSA03.467, MSA03.468, MSA03.469 et MSA03.475

Tour à pivoter en laiton nickelé avec 3 broches (24 coches et 48 lanternes) ou 4 broches (36 coches et 72 lanternes).
Livré dans un coffret en bois.

Broches de rechange pour tours MSA03.452 et MSA03.454 :

MSA	Élément
03.467	Type 123 : Broche avec disque à coches coniques. Pour secondes Ø 0.15 - 0.30 mm
03.468	Type 124 : Broche avec lanternes et disque à coches rapportés. Pour pivots Ø 0.04 - 0.10 mm
03.469	Type 125 : Broche avec lanternes et disque à coches rapportés. Pour pivots Ø 0.10 - 0.15 mm
03.474	Type 126 : Broche avec lanternes et disque à coches rapportés. Pour pivots Ø 0.04 - 0.15 mm
03.475	Type 127 : Broche avec lanternes et disque à coches rapportés. Pour pivots Ø 0.16 - 0.36 mm

Pièces de rechange pour tours MSA03.452 et MSA03.454 :

MSA	Élément
03.425-A	Type 131 : Jauge à pivots Ø 0.05 - 0.40 mm
03.425-B	Type 131a : Jauge à pivots Ø 0.40 - 0.80 mm
03.425-C	Type 131b : Jauge à pivots Ø 0.80 - 1.20 mm
03.470	Type 119 : Supplément pour poupée mobile
03.472	Type 135 : Poulie avec fourchette
03.473	Type 135a : Fourchette
03.476	Type 118a : Broche avec disques à coches pour pivots Ø 0.38 - 0.76 mm
03.477	Type 117a : Broche avec disques à coches pour pivots Ø 0.38 - 1.00 mm
03.478	Type 118 : Broche avec disques à coches pour pivots Ø 0.38 - 1.20 mm
03.479	Type 122 : Cylindre pour broches MSA03.468, 03.469 et 03.474
03.481	Type 155a : Archet pour travail à main
03.484	Type 155 : Archet pour travail à main, acier ressort

Tours à polir les vis.



MSA

03.483

Tour à polir les vis.

Contenu :

- 1 coffret en bois
- 1 tour avec pince et broche : corps 8 mm, Ø 5 mm
- 4 meules Ø 50 mm : 1 fonte, 1 bronze, 1 buis et 1 étain
- 1 jeu de 22 pinces : corps 5 mm de Ø 0.40 à 2.50 mm
- 1 jeu de 12 lanternes : corps 5 mm de Ø 0.30 à 2.50 mm.

Tours de précision disponibles en différentes combinaisons. Livrés dans 1 coffret en bois massif.

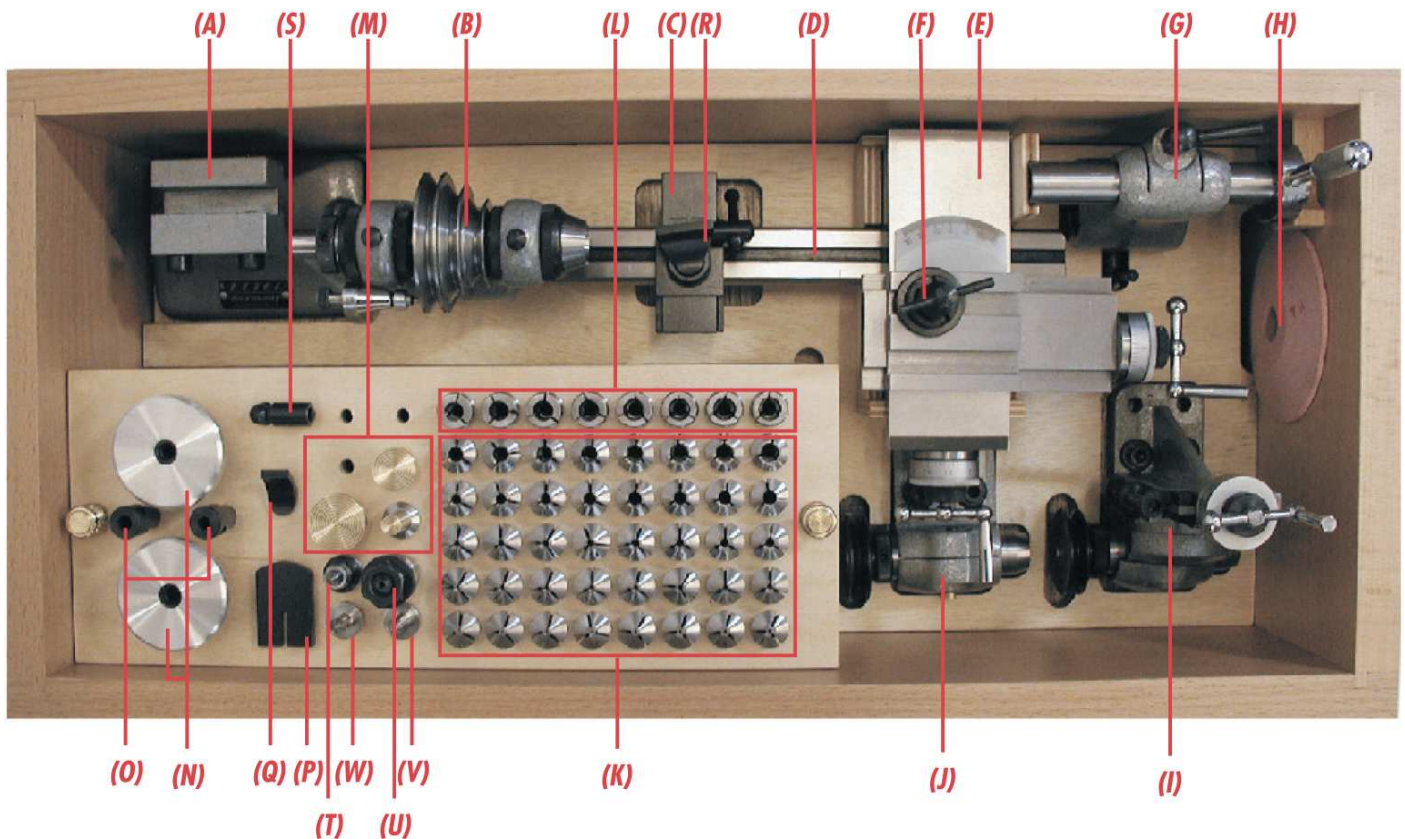


MSA	Dimensions	Type	Kg
03.806	480 x 230 x 175 mm	110-01-03	12.000

Tour de précision/tour d'horloger VECTOR®.
Alésage 8 mm. Equipement de base très complet.

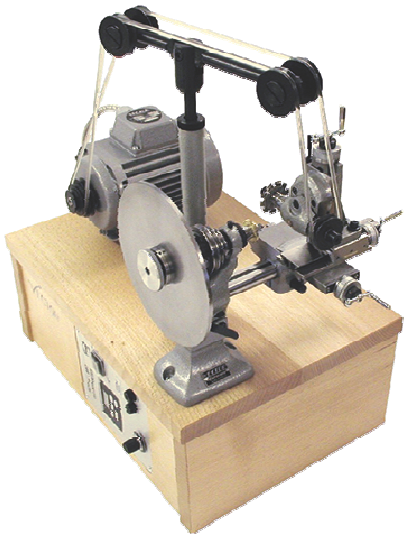
Contenu :

- (A) Socle avec vis de maintien
 - (B) Double lunette à droite
 - (C) Support outil avec partie supérieure réversible
 - (D) Perche 260 mm
 - (E) Chariot
 - (F) Support de maintien pour burins
 - (G) Contre poupée à percer
 - (H) Disque abrasif, trou Ø 13,5 mm, extérieur Ø 74 mm
 - (I) Appareil à fraiser
 - (J) Appareil à meuler
 - (K) Assortiment de 48 pinces américaines (du Ø 0.3 au 8.0 mm)
 - (L) Assortiment de 8 pinces avec creusure
 - (M) Jeu de 3 tasseaux à gommer en laiton
 - (N) 2 broches de serrage à main (pour double lunette
 - (O) 2 broches de serrage avec outil (pour appareil à meuler ou à fraiser)
 - (P) Table à scier
 - (Q) Appui outil fin
 - (R) Appui outil large
 - (S) Renvoi à rotule
 - (T) Pince pour fixer roue à tailler les engrenages
 - (U) Pince pour fixer meule (Ø 8 mm)
 - (V) Contre pointe
 - (W) Contre pointe creuse
 - Courroie d'entraînement et tôle pour le soudage.
- Livré dans un coffret en bois massif.



Autres versions disponibles :

MSA	Élément	Kg
03.880	MSA03.806 + MSA03.868 + MSA03.869 + MSA03.870 + MSA03.860	25.100
03.881	MSA03.806 + MSA03.868 + MSA03.869 + MSA03.870 + MSA03.861	26.300



MSA03.880



MSA03.881

Accessoires pour tour de précision VECTOR® :

MSA	Élément	Kg
03.868	Transmission complète	2.040
03.869	Disque Ø 160 mm	0.640
03.870	Socle en bois pour MSA03.806 + MSA03.880 + MSA03.881	6.400
03.860	Moteur 0...2'500 T/min - 230 V	6.000
03.861	MSA03.860 + pédale de commande	7.200
03.806-0.30	Pince américaine Ø 0.30 mm	0.070
03.806-0.40	Pince américaine Ø 0.40 mm	0.070



MSA03.868



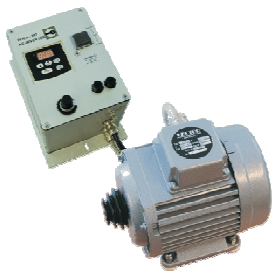
MSA03.869



MSA03.806-x



MSA03.870



MSA03.860



MSA03.861