

Tornos especialmente concebidos para pulir los pivotes.



MSA	Tipo	Versión	VIDE
03.452	(1)	106	Con 3 husillos MSA03.467, MSA03.474 y MSA03.475
03.454		108	Con 4 husillos MSA03.467, MSA03.468, MSA03.469 y MSA03.475

Torno a pivotear en latón niquelado con 3 husillos (24 muescas y 48 linternas) ó 4 husillos (36 muescas y 72 linternas).
Entregado en un estuche de madera.

Husillos de recambio para MSA03.452 y MSA03.454 :

MSA	Elemento
03.467	Tipo 123 : Husillo con discos con muescas cónicas. Para segundos Ø 0.15 - 0.30 mm
03.468	Tipo 124 : Husillo con linterna y discos con muescas cambiables. Para pivotes Ø 0.04 - 0.10 mm
03.469	Tipo 125 : Husillo con linterna y discos con muescas cambiables. Para pivotes Ø 0.10 - 0.15 mm
03.474	Tipo 126 : Husillo con linterna y discos con muescas cambiables. Para pivotes Ø 0.04 - 0.15 mm
03.475	Husillo con linterna y discos con muescas cambiables. Para pivotes Ø 0.16 - 0.36 mm

Piezas de recambio para MSA03.452 y MSA03.454 :

MSA	Elemento
03.425-A	Tipo 131 : Calibre para pivotes Ø 0.05 - 0.40 mm
03.425-B	Tipo 131a : Calibre para pivotes Ø 0.40 - 0.80 mm
03.425-C	Tipo 131b : Calibre para pivotes Ø 0.80 - 1.20 mm
03.470	Tipo 119 : Suplemento para cabezal móvil
03.472	Tipo 135 : Polea con horquilla
03.473	Tipo 135a : Horquilla
03.476	Tipo 118a : Husillo con discos con muescas para pivotes Ø 0.38 - 0.76 mm
03.477	Tipo 117a : Husillo con discos con muescas para pivotes Ø 0.38 - 1.00 mm
03.478	Tipo 118 : Husillo con discos con muescas para pivotes Ø 0.38 - 1.20 mm
03.479	Tipo 122 : Cilindro para husillos MSA03.468, 03.469 y 03.474
03.481	Tipo 155a : Arco para trabajo a mano
03.484	Tipo 155 : Arco para trabajo a mano, acero de resorte

???

HORIA
MIL ANAOS DE PRECISION



MSA

03.483

Torno para pulir los tornillos.

Contenido :

- 1 caja de madera
- 1 torno con pinza y husillo : cuerpo 8 mm, Ø 5 mm
- 4 muelas de Ø 50 mm : 1 hierro fundido, 1 bronce, 1 boj y 1 estaño.
- 1 juego de 22 pinzas : cuerpo 5 mm de Ø 0.40 a 2.50 mm
- 1 juego de 12 linternas : cuerpo 5 mm de Ø 0.30 a 2.50 mm.

Tornos de precisión disponibles en diferentes versiones según las necesidades. Entregados en 1 estuche de madera maciza.

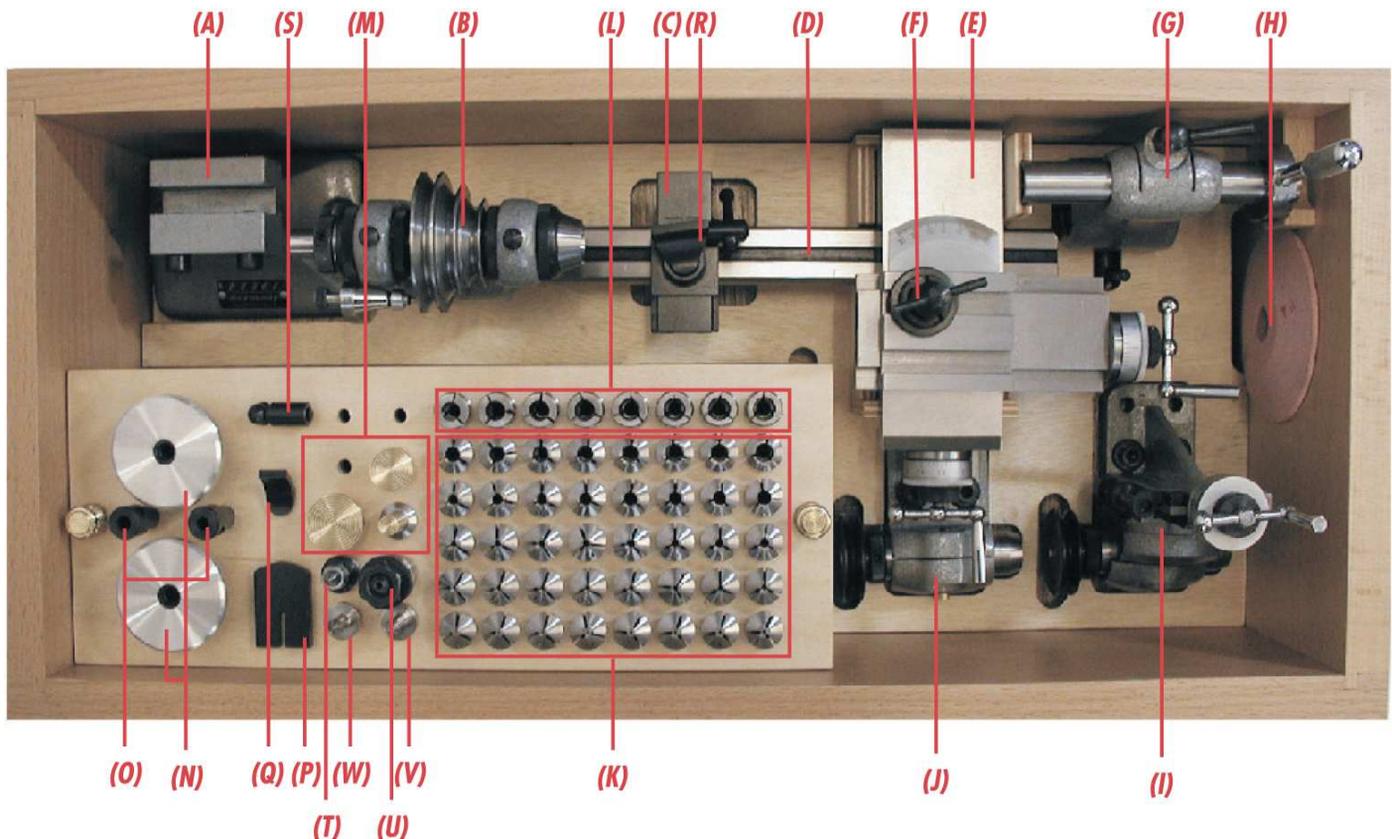


MSA	Dimensiones	Tipo	Kg
03.806	480 x 230 x 175 mm	110-01-03	12.000

Torno de precisión para relojero VECTOR®.
Alisadura 8 mm y equipamiento de base muy completo.

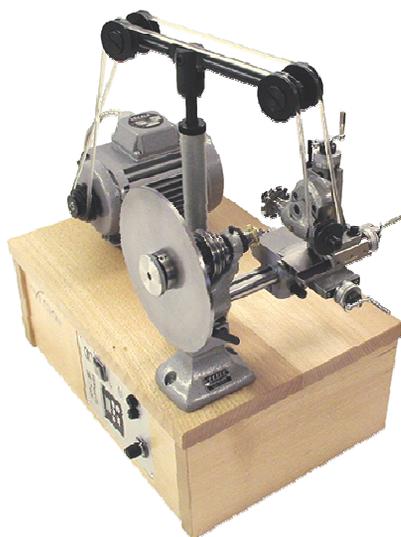
Contenido :

- (A) Zócalo con tornillos
 - (B) Cabezal a derecha
 - (C) Soporte útil con parte superior reversible
 - (D) Barra 260 mm
 - (E) Carro
 - (F) Soporte para mantener buriles
 - (G) Contrapunta para taladrar
 - (H) Disco abrasivo, agujero Ø 13,5 mm, exterior Ø 74 mm
 - (I) Aparato para fresar
 - (J) Aparato para esmerilar
 - (K) Surtido de 48 pinzas americanas (del Ø 0.3 al 8.0 mm)
 - (L) Surtido de 8 pinzas huecas
 - (M) Juego de 3 tases para engomar en latón
 - (N) 2 husillos de sujeción a mano (para cabezal a derecha)
 - (O) 2 husillos de sujeción con útil (para aparato a esmerilar o a fresar)
 - (P) Tabla de sierra
 - (Q) Apoyo útil fino
 - (R) Apoyo útil ancho
 - (S) Transmisión de rotula
 - (T) Pinza para sujetar rueda de tallar engranajes
 - (U) Pinza para sujetar muelas (Ø 8 mm)
 - (V) Contrapunta
 - (W) Contrapunta hueca
 - Correa de transmisión y chapa para soldadura.
- Entregado en un estuche de madera maciza.



Otras versiones disponibles :

MSA	Elemento	Kg
03.880	MSA03.806 + MSA03.868 + MSA03.869 + MSA03.870 + MSA03.860	25.100
03.881	MSA03.806 + MSA03.868 + MSA03.869 + MSA03.870 + MSA03.861	26.300



MSA03.880



MSA03.881

Accesorios para torno de precisión VECTOR® :

MSA	Elemento	Kg
03.868	Transmisión completa	2.040
03.869	Disco Ø 160 mm	0.640
03.870	Zócalo de madera para MSA03.806 + MSA03.880 + MSA03.881	6.400
03.860	Motor 0...2'500 r.p.m. - 230 V	6.000
03.861	MSA03.860 + pedal de mando	7.200
03.806-0.30	Pinza americana Ø 0.30 mm	0.070
03.806-0.40	Pinza americana Ø 0.40 mm	0.070



MSA03.868



MSA03.869



MSA03.806-x



MSA03.870



MSA03.860



MSA03.861