

Campana antipolvo.



MSA	Ø zócalo	Dimensiones campana	Kg
17.600	90 mm	Ø 70 x 120 mm	0.133

Campana antipolvo para relojes y joyas, con zócalo en plástico y campana en plexiglás.

Campanas de protección.



(1)

MSA		Dimensiones	Kg
17.015	(1)	310 x 120 x 50 mm	0.685
17.016		310 x 230 x 50 mm	0.870

Campana de protección antipolvo en plexiglás.

Campana antipolvo.



PERF	Hueco	Kg
106	100 mm	0.070

Kit de protección compuesto de una campana antipolvo y de un platillo con 6 divisiones para recoger las fornituras.