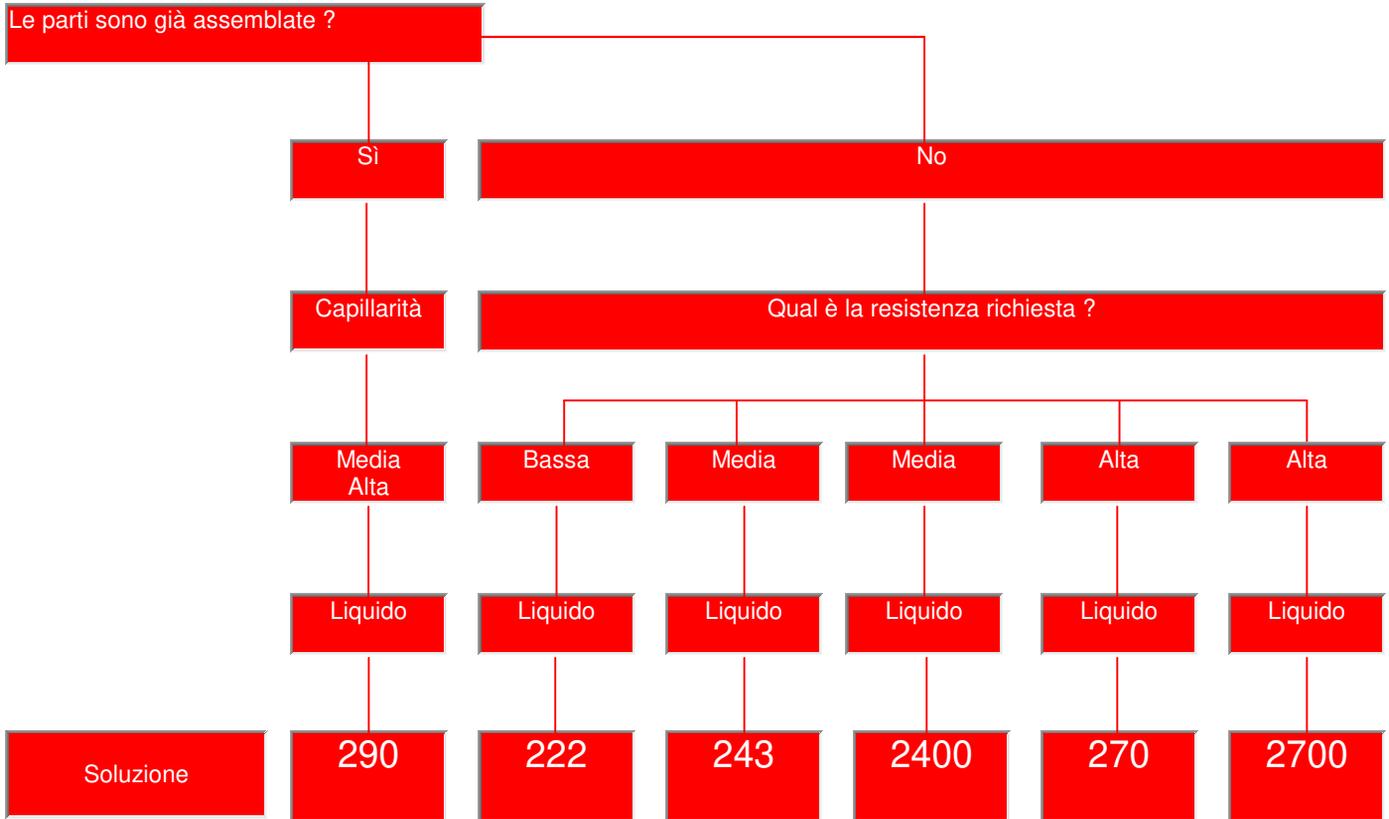


LOCTITE

FRENAFILETTI



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

- Prevenire movimenti, allentamenti, perdite e corrosione indesiderati
- Resistente alle vibrazioni
- Prodotti monocomponenti, applicazione pulita e facile
- Può essere usato su tutti i tipi di assemblaggi
- Impermeabilizzazione delle filettature.

LOCTITE**Elenco dei prodotti (frenafiletta) :**

MSA	N°	Vol.	Colore	Tempo di fissaggio su acciaio	Ø mass.	Temp.	Resistenza	Coppia di rottura	Viscosità mPa.s
26.541	221	10 ml	Violetto fluo	25 min.	M12	-55...+150° C	Bassa	8.5 N.m	100-150
26.542	221	50 ml	Violetto fluo	25 min.	M12	-55...+150° C	Bassa	8.5 N.m	100-150
26.520	(2) 222	10 ml	Violetto fluo	15 min.	M36	-55...+150° C	Bassa	6 N.m	900-1500
26.521	222	50 ml	Violetto fluo	15 min.	M36	-55...+150° C	Bassa	6 N.m	900-1500
26.601	241	10 ml	Blu fluo opaco	35 min.	M12	-55...+150° C	Media	11.5 N.m	100-150
26.548	241	50 ml	Blu fluo opaco	35 min.	M12	-55...+150° C	Media	11.5 N.m	100-150
26.537	242	10 ml	Blu fluo	5 min.	M36	-55...+150° C	Media	11.5 N.m	800-1600
26.538	242	50 ml	Blu fluo	5 min.	M36	-55...+150° C	Media	11.5 N.m	800-1600
26.522	(3) 243	10 ml	Blu fluo	10 min.	M36	-55...+180° C	Media	26 N.m	1300-3000
26.523	243	50 ml	Blu fluo	10 min.	M36	-55...+180° C	Media	26 N.m	1300-3000
26.523-250	243	250 ml	Blu fluo	10 min.	M36	-55...+180° C	Media	26 N.m	1300-3000
26.605	262	50 ml	Rosso fluo	15 min.	M25	-55...+150° C	Media /Alta	22 N.m	1200-2400
26.555-19	268	Stick 19 g	Rosso fluo	5 min.	M50	-55...+150° C	Alta	17 N.m	-
26.524	(5) 270	10 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+180° C	Alta	33 N.m	400-600
26.525	270	50 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+180° C	Alta	33 N.m	400-600
26.586-050	278	50 ml	Verde	20 min.	M36	-55...+200° C	Alta	42 N.m	2400-3600
26.526	(1) 290	10 ml	Verde fluo	20 min.	M6	-55...+150° C	Media /Alta	10 N.m	20-55
26.527	290	50 ml	Verde fluo	20 min.	M6	-55...+150° C	Media /Alta	10 N.m	20-55
26.632-050	(4) 2400	50 ml	Blu fluo	10 min.	M36	-55...+150° C	Media	20 N.m	225-475
26.633-050	(6) 2700	50 ml	Verde fluo	5 min.	M20	-55...+150° C	Alta	20 N.m	350-550
26.554-010	2701	10 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+150° C	Alta	38 N.m	500-900
26.554-050	2701	50 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+150° C	Alta	38 N.m	500-900
26.554-250	2701	250 ml	Verde fluo	10 min.	M20	-55...+150° C	Alta	38 N.m	500-900



ASSEMBLAGGI CILINDRICI

L'assemblaggio è fortemente usurato ?

Si
Gap < 0.5 mm

No
Gap < 0.25 mm

È necessario lo smontaggio ?

Si

No

No

No

No

Qual è la temperatura di funzionamento richiesta ?

Fino a
230° C

Fino a
180° C

Fino a
180° C

Fino a
180° C

Gap
< 0.25 mm

Gap
< 0.15 mm

Gap
< 0.15 mm

Soluzione

660

641

620

638

6300

648



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

- I prodotti ad alta resistenza possono sopportare carichi elevati
- Riempimento completo dei gap per prevenire la corrosione e l'usura da attrito
- Distribuzione uniforme delle sollecitazioni.

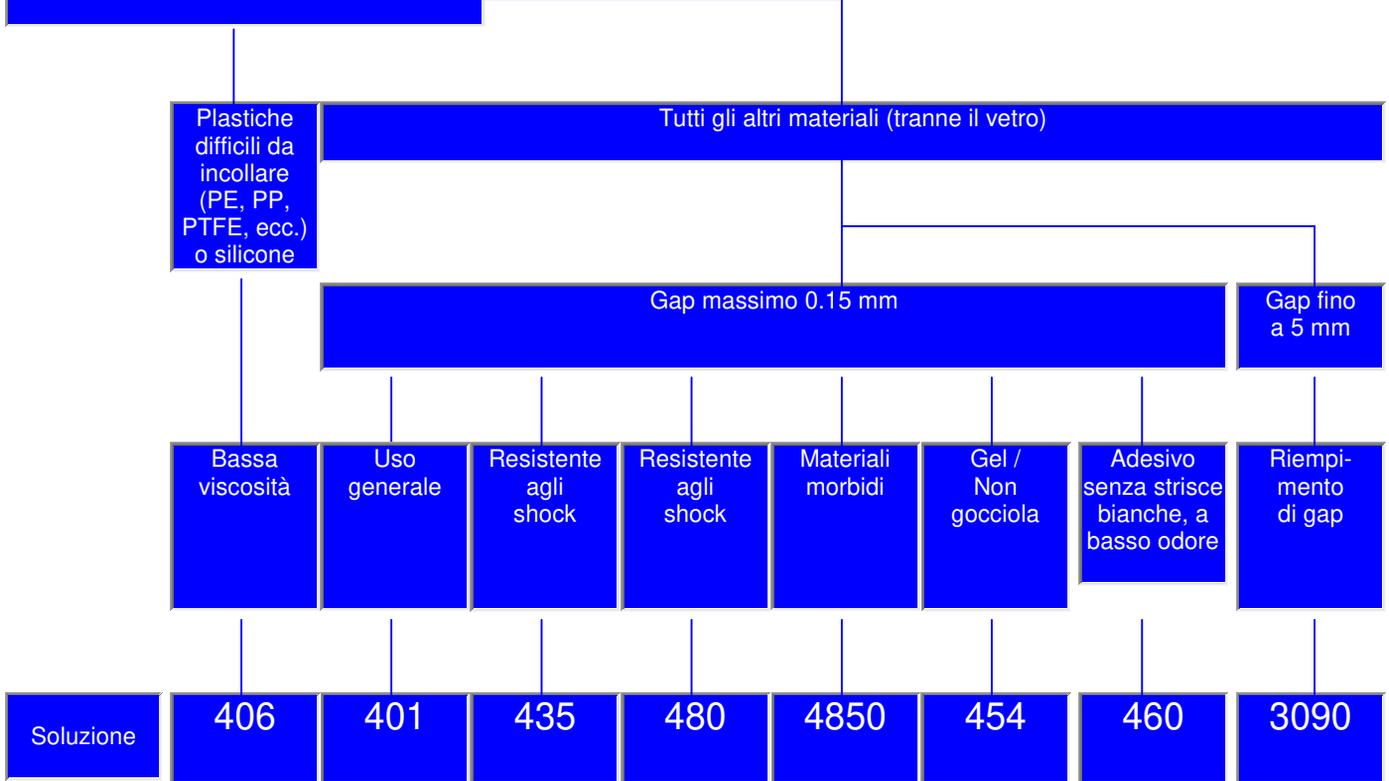
LOCTITE**Elenco dei prodotti (assemblaggi cilindrici) :**

MSA	N°	Vol.	Colore	Tempo di fissaggio su acciaio	Temp.	Viscosità mPa.s
26.543	601	10 ml	Verde fluo	25 min.	-55...+150° C	100-150
26.511	601	50 ml	Verde fluo	25 min.	-55...+150° C	100-150
26.528	603	10 ml	Verde fluo	8 min.	-55...+150° C	100-150
26.529	603	50 ml	Verde fluo	8 min.	-55...+150° C	100-150
26.529-250	603	250 ml	Verde fluo	8 min.	-55...+150° C	100-150
26.589-050 (3)	620	50 ml	Verde	80 min.	-55...+230° C	5000-12000
26.530 (4)	638	10 ml	Verde fluo	4 min.	-55...+180° C	2000-3000
26.531	638	50 ml	Verde fluo	4 min.	-55...+180° C	2000-3000
26.531-250	638	250 ml	Verde fluo	4 min.	-55...+180° C	2000-3000
26.539	641	10 ml	Giallo	25 min.	-55...+150° C	400-800
26.540 (2)	641	50 ml	Giallo	25 min.	-55...+150° C	400-800
26.532-010	648	10 ml	Verde fluo	3 min.	-55...+180° C	400-600
26.532 (6)	648	50 ml	Verde fluo	3 min.	-55...+180° C	400-600
26.532-250	648	250 ml	Verde fluo	3 min.	-55...+180° C	400-600
26.556-050 (1)	660	50 ml	Argentato	15 min.	-55...+150° C	150000-350000
26.634-050 (5)	6300	50 ml	Verde fluo	10 min.	-55...+180° C	250-550

LOCTITE

ADESIVI ISTANTANEI

Qual è il materiale da incollare?



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)



(7)



(8)

LOCTITE

- Applicazione pulita e facile.
- Posizionamento e fissaggio dei pezzi molto veloce.
- Incollaggio di un'ampia varietà di materiali.
- Eccellente adesione a un'ampia gamma di substrati, specialmente plastiche e gomme. I primer LOCTITE SF 770 e SF 7239 sono progettati per migliorare l'adesione su materiali difficili da incollare come PP, PE, POM, PTFE o silicone.
- Alta resistenza su superfici molto piccole. Senza solventi.

Elenco dei prodotti (adesivi istantanei) :

MSA	N°	Vol.	Colore	Tempo di fissaggio	Temp.	Viscosità mPa.s
26.533-003	401	3 g	Trasparente e incolore	3 - 10 s	-40...+120° C	100
26.533	(2) 401	20 g	Trasparente e incolore	3 - 10 s	-40...+120° C	100
26.533-100	401	100 g	Trasparente e incolore	3 - 10 s	-40...+120° C	100
26.536	(1) 406	20 g	Trasparente e incolore	2 - 10 s	-40...+120° C	20
26.536-500	406	500 g	Trasparente e incolore	2 - 10 s	-40...+120° C	20
26.518-020	431	20 g	Trasparente e incolore	5 - 10 s	-40...+80° C	1000
26.587-020	(3) 435	20 g	Trasparente e incolore	10 - 20 s	-40...+100° C	200
26.558-010	454	10 g	Trasparente e incolore	5 - 10 s	-40...+120° C	Gel
26.558-020	(6) 454	20 g	Trasparente e incolore	5 - 10 s	-40...+120° C	Gel
26.609	(7) 460	20 g	Trasparente e incolore	5 - 20 s	-40...+80° C	40
26.519	(4) 480	20 g	Nero	20 - 50 s	-40...+100° C	200
26.519-500	480	500 g	Nero	20 - 50 s	-40...+100° C	200
26.534	496	20 g	Trasparente e incolore	10 - 30 s	-40...+80° C	125
26.548-020	4062	20 g	Trasparente e incolore	2 - 5 s	-40...+80° C	2
26.588-020	4204	20 g	Trasparente e incolore	10 - 30 s	-40...+120° C	4000
26.559-020	(5) 4850	20 g	Trasparente e incolore	3 - 10 s	-40...+80° C	400

Altre colle Loctite®.

Incollaggio strutturale - Acrilici.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Dimensioni confezione	Kg
26.582-0005	0.5 ml	165 x 100 x 10 mm	0.005

Colla AA 319. Adesivo acrilico monocomponente per l'incollaggio di materiali come vetro, metallo, ceramica e plastica.

Colore : ambra chiaro.

Viscosità : 2750 mPa.s.

Tempo di fissaggio : 1 minuto.

Temperatura massima : +120° C.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Kg
26.614	50 / 18 ml	?

Kit adesivo Multi-Bond®, tubo AA 330 e flacone SF 7388.

Adesivo strutturale versatile, ideale per l'incollaggio di substrati dissimili come PVC, composti fenolici e polimeri acrilici.

Colore : giallo chiaro.

Viscosità : 67500 mPa.s.

Tempo di fissaggio : 3 minuti.

Temperatura massima : +100° C.

Incollaggio strutturale - Epossidici.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Dimensioni	Kg
26.594	50 ml / 56 g	112 x 45 mm	0.083

Colla EPOXY EA 9483. Adesivo epossidico bicomponente, fluido, trasparente, di uso generale. È adatto per l'incollaggio e l'incapsulamento di applicazioni che richiedono alta qualità ottica e resistenza.

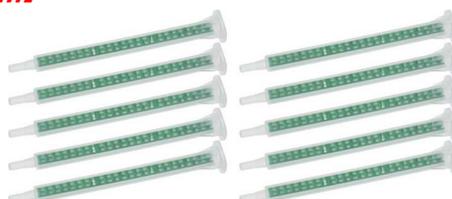
Colore : trasparente.

Viscosità : 7 mPa.s.

Tempo di fissaggio : 210 minuti.

Temperatura : -55...+150° C.

LOCTITE



MSA	Quantità	Kg
26.629	10	0.040

Punta miscelatore per bicomponente epoxy-poliuretano, 50 ml.

Bustina da 10 pezzi.

Adesivi fotopolimerizzanti.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Kg
26.535	50 ml	0.083

Colla AA 350. Adesivo UV a base acrilica con buona resistenza chimica e all'umidità. Questo prodotto a media viscosità è adatto all'incollaggio di vetro e metalli, ma può essere usato anche su plastica e ceramica.
 Colore : trasparente, ambrato chiaro.
 Viscosità : 4500 mPa.s.
 Tempo di fissaggio : 15 secondi.
 Temperatura : -40...120° C.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Kg
26.503	250 ml	?

Colla AA 352. Adesivo acrilico che polimerizza sotto l'azione della luce UV/attivatore, con buona resistenza agli agenti chimici e all'alta umidità. Lega vetro, metalli e ceramiche.
 Colore : trasparente, ambrato.
 Viscosità : 15000 mPa.s.
 Tempo di fissaggio : 10 secondi.
 Temperatura : -40...150° C.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Dimensioni	Kg
26.512	25 ml	Ø 40 x 120 mm	0.050

Colla 3491 per vetri di orologi, minerali e zafiro. Trasparenza elevata, ingiallimento debole. Applicazione con sistema automatico MSA19.770 o MSA19.771 (vedere capitolo 19). Indurimento veloce con un apparecchio UV (vedere capitolo 19).
 Colore : chiaro.
 Viscosità : 1100 mPa.s.
 Tempo di fissaggio : 12 secondi.
 Temperatura : -40...130° C.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Dimensioni	Kg
26.584-025	25 ml	Ø 40 x 120 mm	?

Colla 3494. Adesivo acrilico UV ad alta trasparenza. Basso ingiallimento e viscosità molto alta.
 Colore : chiaro.
 Viscosità : 6000 mPa.s.
 Tempo di fissaggio : 8 secondi.
 Temperatura : -40...120° C.

Impermeabilità filettata.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Kg
26.544	10 ml	?

Colla 542. Sigillante per filetti a media resistenza. Per connessioni filettate a passo fine nei circuiti idraulici e pneumatici e raccordi di piccolo diametro in generale. Polimerizzazione rapida.
 Colore : marrone.
 Diametro massimo della filettatura : M26/R3/4".
 Viscosità : 400 - 800 mPa.s.
 Temperatura : -55...150° C.

Pulizia delle parti e delle mani.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Kg
26.617	150 ml	?

Pulitore per parti SF 7063.
 Prodotto multiuso ideale per pulire e sgrassare superfici di ogni tipo o componenti di macchinari che dovranno successivamente essere riparati o assemblati con adesivi LOCTITE®.
 È un pulitore a base di solvente, che non lascia residui. Rimuove la maggior parte dei grassi, degli oli, dei fluidi lubrificanti e della limatura metallica.

Preparazione delle superfici.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Kg
26.628	500 ml	?

Attivatore SF 7649 a base di solventi per la preparazione delle superfici, che promuove la polimerizzazione anche a basse temperature.
 Questo prodotto è ideato per aumentare la velocità di polimerizzazione degli adesivi e dei sigillanti anaerobici LOCTITE® senza perdite rilevanti di resistenza dei giunti.
 È raccomandato per applicazioni su metalli passivi o superfici inerti e con ampi giochi.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Kg
26.658	150 ml	?

Attivatore SF 734.
Prodotto liquido, a base di acetone, utilizzato quando è necessario aumentare il tasso di polimerizzazione degli adesivi strutturali anaerobici e dei sigillanti LOCTITE®.

LOCTITE



MSA	Contenuto	Kg
26.659	10 g	?

SF 770 è un primer a base di poliolefine per la preparazione delle superfici, ideale per le plastiche difficili da incollare.
Questo prodotto è un primer utilizzato per rendere adatte all'incollaggio con gli adesivi istantanei LOCTITE® le poliolefine e altre superfici a bassa energia.
È raccomandato solo per i substrati difficili da incollare, tra cui rientrano il polietilene, il polipropilene, il politetrafluoroetilene (PTFE) e i materiali in gomma termoplastica.
Non è raccomandato negli assemblaggi in cui è necessaria un'elevata resistenza alla pelatura.

Colle varie.



MSA	Dimensioni confezione	Kg
26.500	180 x 115 x 15 mm	0.052

Adesivo ARALDIT® standard 90 minuti. Indurimento lento a elevate prestazioni.
Consigliato per incollare ceramica, legno, agglomerato, vetro, metallo, marmo.



MSA	Dimensioni confezione	Kg
26.501	180 x 115 x 15 mm	0.056

Adesivo ARALDIT® rapido 5 minuti.
Indurimento veloce. Per molteplici usi.



MSA	Contenuto	Dimensioni	Kg
26.502	10 g	Ø 35 x 105 mm	0.026

Colla UV SEIKO® S-314 per incollare i vetri di orologi, minerali o zaffiro. Asciuga velocemente se sottoposta ai raggi di apparecchi UV (vedere capitolo 19).

Avvertenza : non applicare su vetri in plastica (resina acrilica) o casse di orologi in plastica.



MSA	Contenuto	Dimensioni	Kg
26.516	9 ml	110 x 25 x 25 mm	0.015

Colla per vetri di orologi di plastica. La punta è dotata di un beccuccio finissimo per dosare la colla con precisione.

Asciuga a temperatura ambiente senza raggi UV.