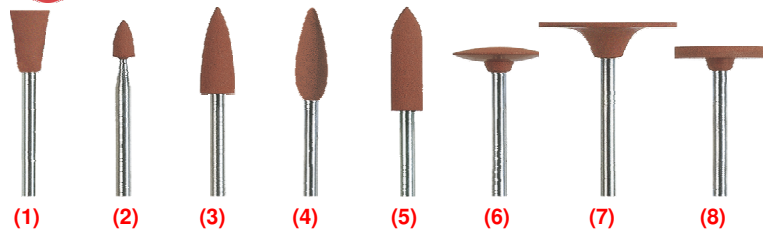


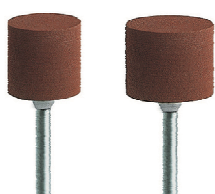
MEULETTES

Meulettes gomme pour le pré-polissage de l'or et des alliages semi-précieux.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 20'000 tours/minute.

**1st
STEP**

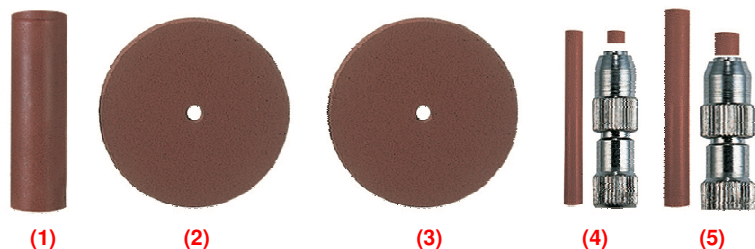


MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.600	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.601	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.602	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.603	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.604	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.606	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.607	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.609	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



(1) (2)

MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.610	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.611	(2)	14 mm	12 mm	0.001

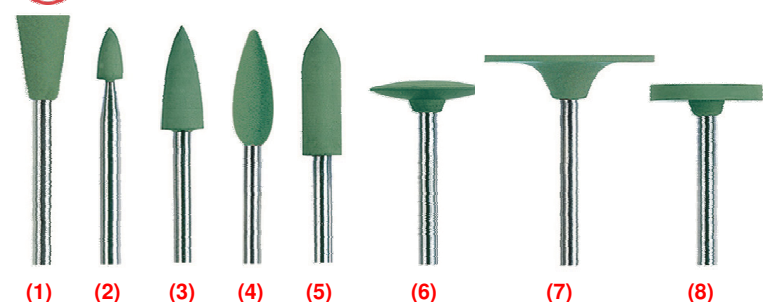


MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.612	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.613	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.614	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.615 *	(4)	2 mm	20 mm	0.001
21.616 *	(5)	3 mm	22 mm	0.001

* Référence livrée sans mandrin

Meulettes gomme pour le polissage lustré de l'or et des alliages semi-précieux.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 10'000 tours/minute.

**2nd
STEP**

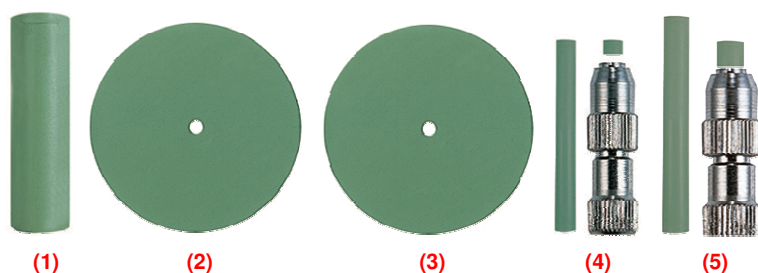


MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.617	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.618	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.619	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.620	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.621	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.623	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.624	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.626	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



(1) (2)

MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.627	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.628	(2)	14 mm	12 mm	0.001



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.629	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.630	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.631	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.632 *	(4)	2 mm	20 mm	0.001
21.633 *	(5)	3 mm	22 mm	0.001

* Référence livrée sans mandrin

Meulettes gomme pour le polissage lustré de l'or et des alliages semi-précieux.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 10'000 tours/minute.

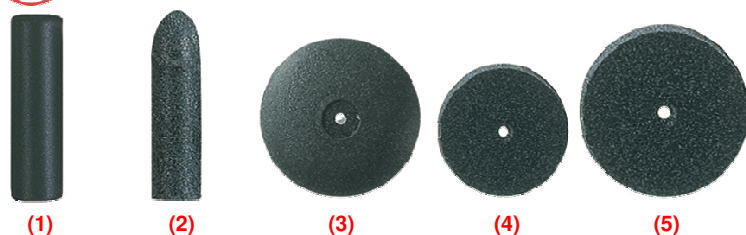
3rd
STEP



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.634	(1)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.635	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.636	(3)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Meulettes silicone gros grain pour le polissage universel de métaux précieux, chrome-cobalt et titane.
Vitesse 20'000 tours/minute.

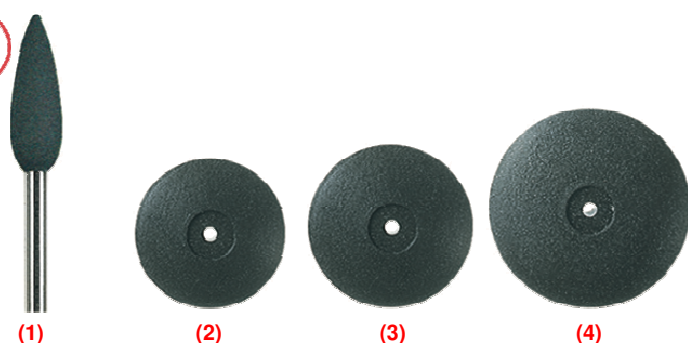
1st
STEP



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.637	(1)	7 mm	21 mm	0.001
21.638	(2)	6 mm	23 mm	0.001
21.639	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.640	(4)	17 mm	3 mm	0.001
21.641	(5)	22 mm	3 mm	0.001

Meulettes silicone gros grain pour le polissage universel de métaux précieux, chrome-cobalt et titane.
Vitesse 10'000 tours/minute.

2nd
STEP



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.642	(1)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.644	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.645	(3)	17.0 mm	3.0 mm	0.001
21.646	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001

MEULETTES

Meulette silicone pour les métaux précieux, chrome-cobalt et titane.
Vitesse 20'000 tours/minute.



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.599		22 mm	3 mm	0.001

Meulettes diamantées pour le polissage du titane et du platine.
Vitesse 5'000 tours/minute.



(1)



(2)

MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.801	(1)	25 mm	2 mm	0.022
21.802	(2)	25 mm	2 mm	0.022

Meulettes flexibles pour enlever les éraflures et lisser la surface du chrome-cobalt.
Vitesse 20'000 tours/minute.



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)

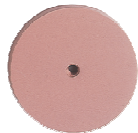
MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.647 *	(1)	2 mm	20 mm	0.001
21.648 *	(2)	3 mm	22 mm	0.001
21.649	(3)	6 mm	22 mm	0.001
21.650	(4)	22 mm	1 mm	0.001
21.651	(5)	22 mm	3 mm	0.001

* Référence livrée sans mandrin

Meulettes flexibles pour un polissage lustré des pierres précieuses et platine.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 10'000 tours/minute.



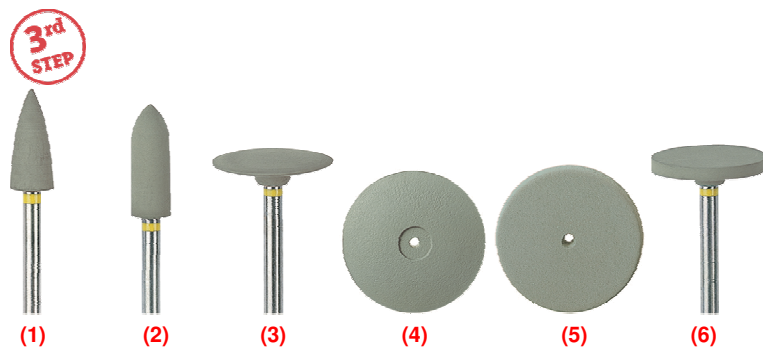
(1)



(2)

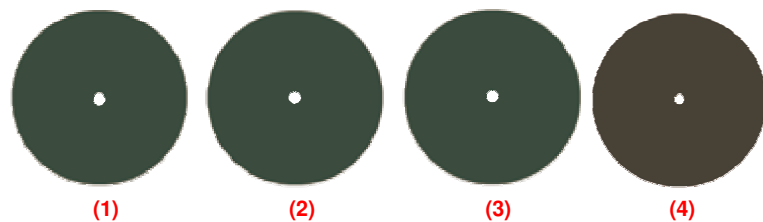
MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.670	(1)	5 mm	16 mm	0.001
21.750	(2)	22 mm	3 mm	0.001

Meulettes flexibles pour un polissage lustré des pierres précieuses et platine.
Tige Ø 2.35 mm. Vitesse 5'000 tours/minute.



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.652	(1)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.653	(2)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.654	(3)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.655	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.656	(5)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.657	(6)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Disques à séparer en résine synthétique avec grain extra fin.
Vitesse 15'000-20'000 tours/minute.



MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.667	(1)	22 mm	0.20 mm	0.001
21.668	(2)	22 mm	0.25 mm	0.001
21.669	(3)	22 mm	0.30 mm	0.001
21.671	(4)	25 mm	0.60 mm	0.001

Meulette abrasive diamantée pour l'usinage de précision des métaux précieux.
Vitesse 15'000-20'000 tours/minute.

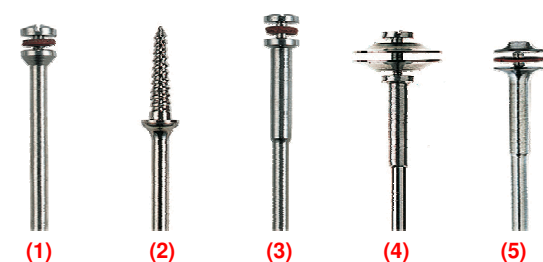


MSA		Ø	Épaisseur	Kg
21.800		22 mm	1.5 mm	0.022

Mandrins en acier inoxydable pour meulettes cylindriques et en forme de disque.



MSA		Ø	Longueur	Kg
21.659	(1)	2 mm	22 mm	0.001
21.660	(2)	3 mm	22 mm	0.001



MSA		Ø	Longueur	Kg
21.661	(1)	5 mm	3 mm	0.001
21.662	(2)	5 mm	13 mm	0.001
21.663	(3)	5 mm	3 mm	0.001
21.664	(4)	14 mm	3 mm	0.001
21.665	(5)	8 mm	3 mm	0.001