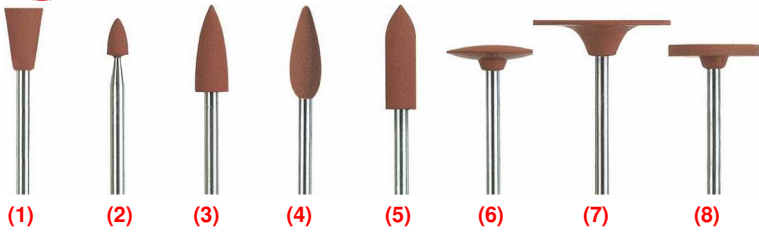
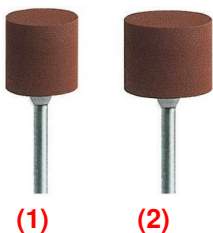


Muelas goma para la preparación al pulimento de oro y de aleaciones semipreciosas. Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 20'000 r.p.m.

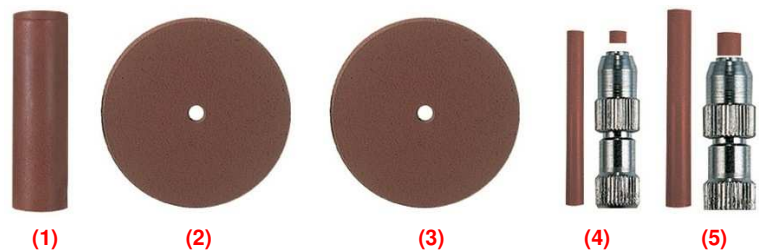
1st
STEP



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.600	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.601	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.602	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.603	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.604	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.606	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.607	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.609	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.610	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.611	(2)	14 mm	12 mm	0.001

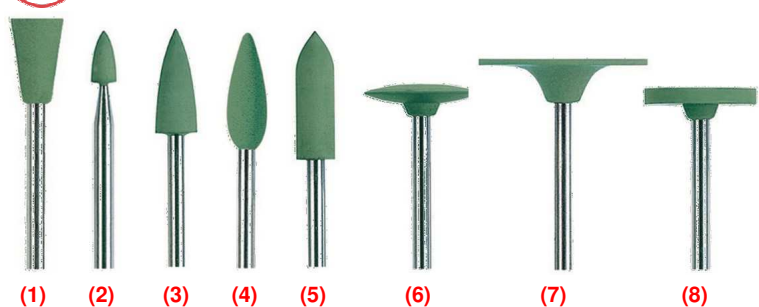


MSA		Ø	Espesor	Kg
21.612	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.613	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.614	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.615	(4)*	2 mm	20 mm	0.001
21.616	(5)*	3 mm	22 mm	0.001

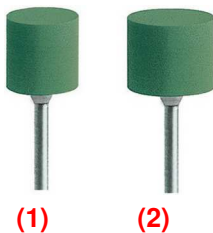
* Referencia entregada sin mandril

Muelas goma para el pulimento y el lustrado de oro y de aleaciones semipreciosas. Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 10'000 r.p.m.

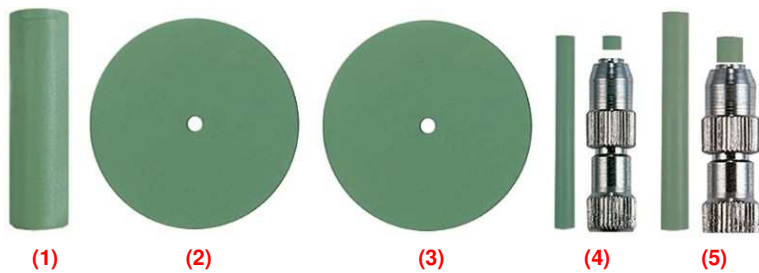
2nd
STEP



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.617	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.618	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.619	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.620	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.621	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.623	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.624	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.626	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



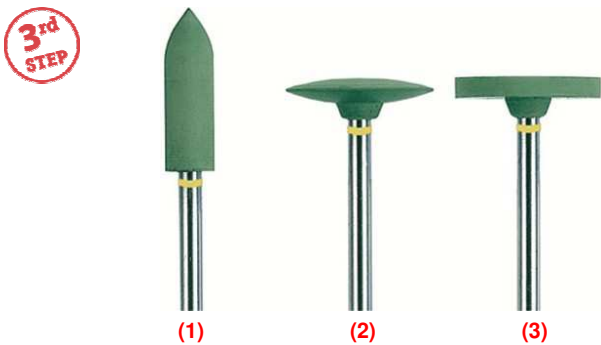
MSA		Ø	Espesor	Kg
21.627	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.628	(2)	14 mm	12 mm	0.001



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.629	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.630	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.631	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.632	(4)*	2 mm	20 mm	0.001
21.633	(5)*	3 mm	22 mm	0.001

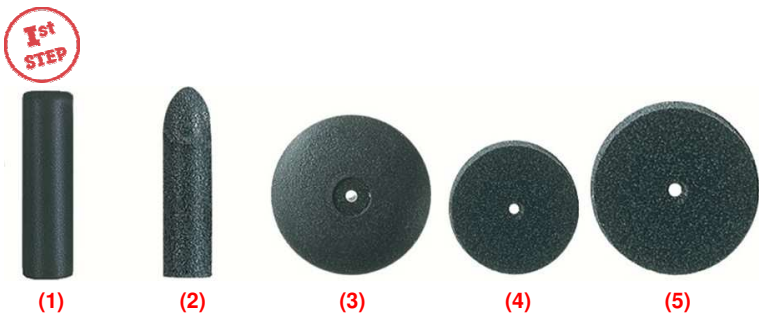
* Referencia entregada sin mandril

Muelas goma para el pulimento y el lustrado de oro y de aleaciones semipreciosas.
Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 10'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.634	(1)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.635	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.636	(3)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Muelas de silicona con grano grueso para el pulimento universal de metales preciosos, cromo/cobalto y titanio.
Velocidad 20'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.637	(1)	7 mm	21 mm	0.001
21.638	(2)	6 mm	23 mm	0.001
21.639	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.640	(4)	17 mm	3 mm	0.001
21.641	(5)	22 mm	3 mm	0.001

Muelas de silicona con grano grueso para el pulimento universal de metales preciosos, cromo/cobalto y titanio.
Velocidad 10'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.642	(1)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.644	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.645	(3)	17.0 mm	3.0 mm	0.001
21.646	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001

MUELAS

Muela de silicona para metales preciosos, cromo-cobalto y titanio.
Velocidad 20'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.599		22 mm	3 mm	0.001

Muelas diamantadas para pulir titanio y platino.
Velocidad 5'000 r.p.m.



(1)



(2)

MSA		Ø	Espesor	Kg
21.801	(1)	25 mm	2 mm	0.022
21.802	(2)	25 mm	2 mm	0.022

Molas flexibles para quitar los rasguños y lisar la superficie del cromo/cobalto.
Velocidad 20'000 r.p.m.



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)

MSA		Ø	Espesor	Kg
21.647	(1)*	2 mm	20 mm	0.001
21.648	(2)*	3 mm	22 mm	0.001
21.649	(3)	6 mm	22 mm	0.001
21.650	(4)	22 mm	1 mm	0.001
21.651	(5)	22 mm	3 mm	0.001

* Referencia entregada sin mandril

Muelas flexibles para pulimento lustrado de las piedras preciosas y platino.
Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 10'000 r.p.m.



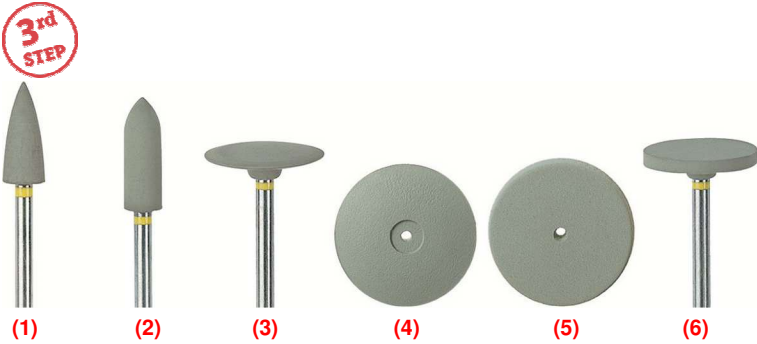
(1)



(2)

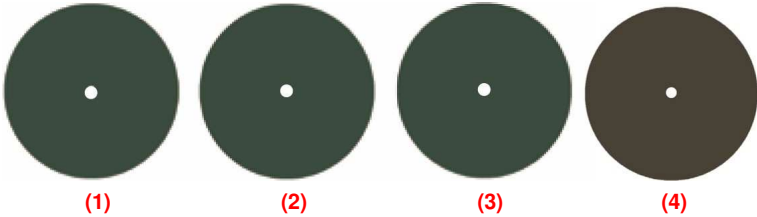
MSA		Ø	Espesor	Kg
21.670	(1)	5 mm	16 mm	0.001
21.750	(2)	22 mm	3 mm	0.001

Muelas flexibles para el pulimento y el lustrado de las piedras preciosas y el platino.
Tija Ø 2.35 mm. Velocidad 5'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.652	(1)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.653	(2)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.654	(3)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.655	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.656	(5)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.657	(6)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Discos separadores en resina sintética con grano extrafino.
Velocidad 15'000~20'000 r.p.m.



MSA		Ø	Espesor	Kg
21.667	(1)	22 mm	0.20 mm	0.001
21.668	(2)	22 mm	0.25 mm	0.001
21.669	(3)	22 mm	0.30 mm	0.001
21.671	(4)	25 mm	0.60 mm	0.001

Muela abrasiva diamantada para mecanizado de precisión de los metales preciosos.
Velocidad 15'000~20'000 r.p.m.

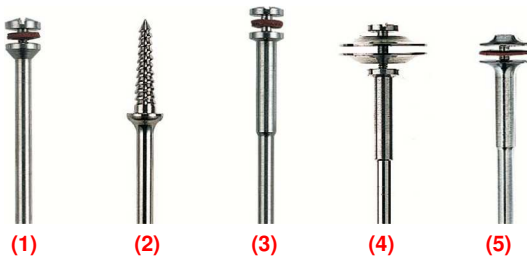


MSA		Ø	Espesor	Kg
21.800		22 mm	1.5 mm	0.022

Mandriles en acero inoxidable para muelas cilíndricas y forma de disco.



MSA		Ø	Longitud	Kg
21.659	(1)	2 mm	22 mm	0.001
21.660	(2)	3 mm	22 mm	0.001



MSA		Ø	Longitud	Kg
21.661	(1)	5 mm	3 mm	0.001
21.662	(2)	5 mm	13 mm	0.001
21.663	(3)	5 mm	3 mm	0.001
21.664	(4)	14 mm	3 mm	0.001
21.665	(5)	8 mm	3 mm	0.001
21.677		2.34 mm	44 mm	0.001