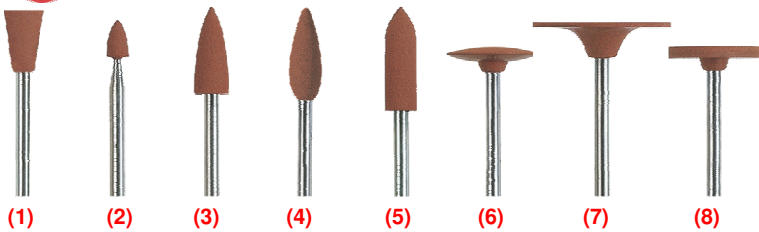
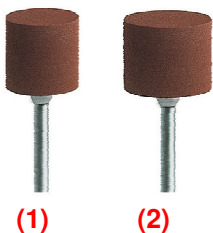


Mole gomma per prelucidare l'oro e altre leghe semipreziose.
Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 20'000 giri/minuto.

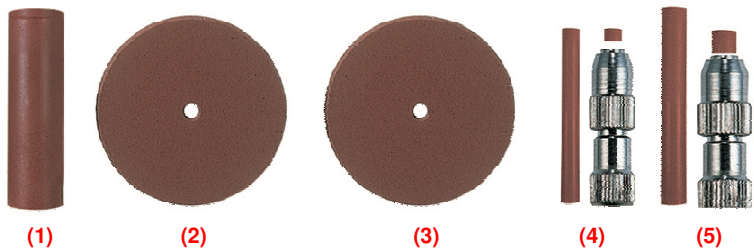
1st
STEP



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.600	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.601	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.602	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.603	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.604	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.606	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.607	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.609	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.610	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.611	(2)	14 mm	12 mm	0.001

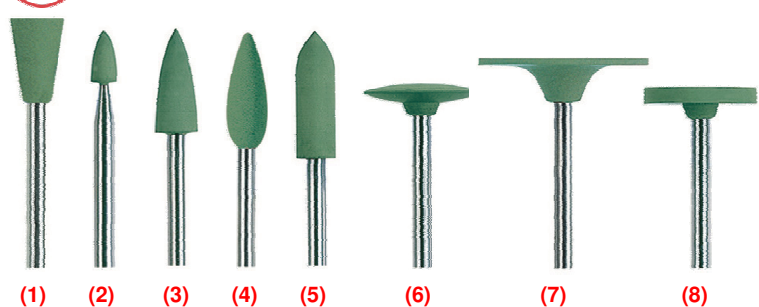


MSA		Ø	Spessore	Kg
21.612	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.613	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.614	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.615 *	(4)	2 mm	20 mm	0.001
21.616 *	(5)	3 mm	22 mm	0.001

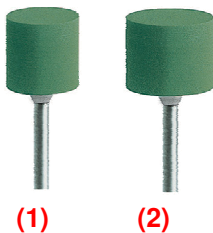
* Referenza fornita senza mandrino

Mole gomma per lucidare a specchio l'oro e altre leghe semipreziose.
00Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 10'000 giri/minuto.

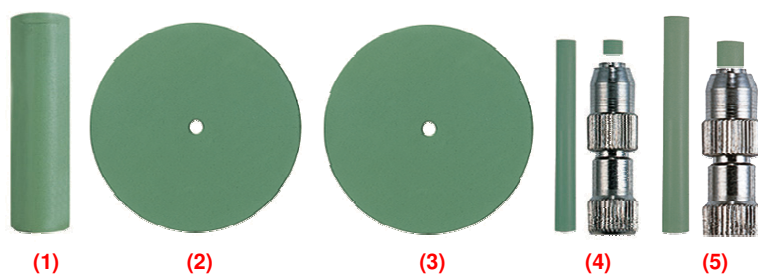
2nd
STEP



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.617	(1)	6.0 mm	10.0 mm	0.001
21.618	(2)	3.0 mm	6.0 mm	0.001
21.619	(3)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.620	(4)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.621	(5)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.623	(6)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.624	(7)	22.0 mm	0.6 mm	0.001
21.626	(8)	14.5 mm	2.0 mm	0.001



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.627	(1)	12 mm	12 mm	0.001
21.628	(2)	14 mm	12 mm	0.001



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.629	(1)	6 mm	22 mm	0.001
21.630	(2)	22 mm	1 mm	0.001
21.631	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.632 *	(4)	2 mm	20 mm	0.001
21.633 *	(5)	3 mm	22 mm	0.001

* Referenza fornita senza mandrino

Mole gomma per lucidare a specchio l'oro e altre leghe semipreziose.
00Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 10'000 giri/minuto.

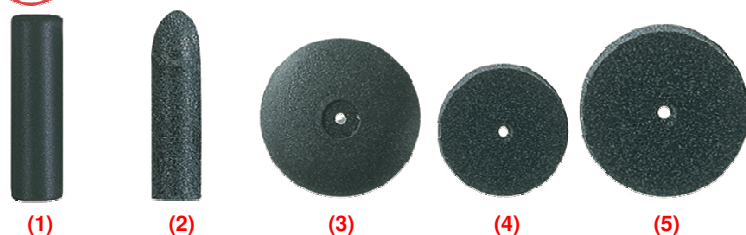
3rd
STEP



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.634	(1)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.635	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.636	(3)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Mole al silicone, grana grossa, per la lucidatura universale dei metalli preziosi, cromo-cobalto e titanio.
Velocità 20'000 giri/minuto.

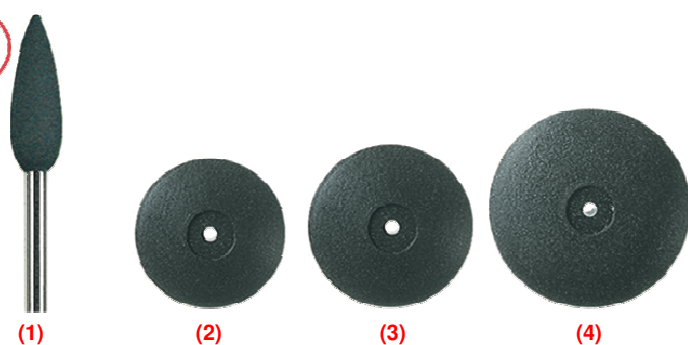
1st
STEP



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.637	(1)	7 mm	21 mm	0.001
21.638	(2)	6 mm	23 mm	0.001
21.639	(3)	22 mm	3 mm	0.001
21.640	(4)	17 mm	3 mm	0.001
21.641	(5)	22 mm	3 mm	0.001

Mole al silicone, grana grossa, per la lucidatura universale dei metalli preziosi, cromo-cobalto e titanio.
Velocità 10'000 giri/minuto.

2nd
STEP



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.642	(1)	5.5 mm	16.3 mm	0.001
21.644	(2)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.645	(3)	17.0 mm	3.0 mm	0.001
21.646	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001

Mola al silicone per i metalli preziosi, croma-cobalto e titanio.
Velocità 20'000 giri/minuto.



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.599		22 mm	3 mm	0.001

Mole diamantati per lucidare il titanio e il platino.
Velocità 5'000 giri/minuto.



(1)



(2)

MSA		Ø	Spessore	Kg
21.801	(1)	25 mm	2 mm	0.022
21.802	(2)	25 mm	2 mm	0.022

Mole flessibili per togliere i graffi e lisciare la superficie del croma-cobalto.
Velocità 20'000 giri/minuto.



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)

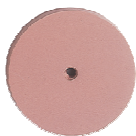
MSA		Ø	Spessore	Kg
21.647 *	(1)	2 mm	20 mm	0.001
21.648 *	(2)	3 mm	22 mm	0.001
21.649	(3)	6 mm	22 mm	0.001
21.650	(4)	22 mm	1 mm	0.001
21.651	(5)	22 mm	3 mm	0.001

* Referenza fornita senza mandrino

Mole flessibili per lucidare a specchio le pietre preziose e il platino.
Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 10'000 giri/minuto.



(1)

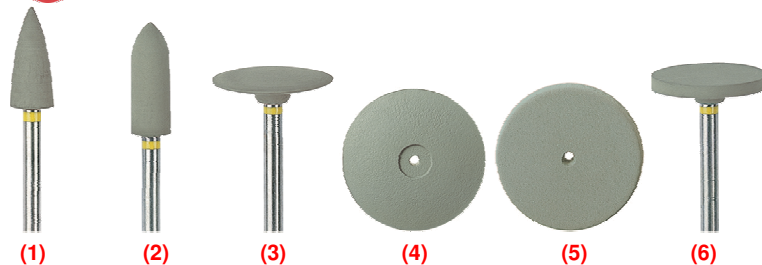


(2)

MSA		Ø	Spessore	Kg
21.670	(1)	5 mm	16 mm	0.001
21.750	(2)	22 mm	3 mm	0.001

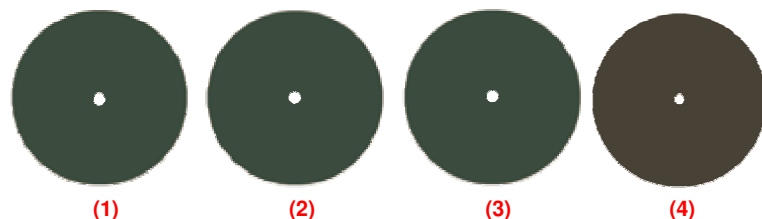
Mole flessibili per la lucidatura a specchio delle pietre preziose e il platino.
Gambo Ø 2.35 mm. Velocità 5'000 giri/minuto.

3rd
STEP



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.652	(1)	5.5 mm	15.5 mm	0.001
21.653	(2)	5.0 mm	16.0 mm	0.001
21.654	(3)	15.0 mm	2.5 mm	0.001
21.655	(4)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.656	(5)	22.0 mm	3.0 mm	0.001
21.657	(6)	14.5 mm	2.0 mm	0.001

Dischi separatori in resina sintetica con grana extra fine.
Velocità 15'000~20'000 giri/minuto.



MSA		Ø	Spessore	Kg
21.667	(1)	22 mm	0.20 mm	0.001
21.668	(2)	22 mm	0.25 mm	0.001
21.669	(3)	22 mm	0.30 mm	0.001
21.671	(4)	25 mm	0.60 mm	0.001

Mola abrasiva diamantata per la lavorazione a macchina dei metalli preziosi.
Massimo 15'000~20'000 giri/minuto.

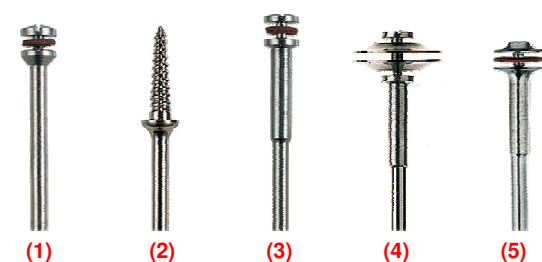


MSA		Ø	Spessore	Kg
21.800		22 mm	1.5 mm	0.022

Mandrini di acciaio inossidabile per mole cilindriche e forma di disco.



MSA		Ø	Lunghezza	Kg
21.659	(1)	2 mm	22 mm	0.001
21.660	(2)	3 mm	22 mm	0.001



MSA		Ø	Lunghezza	Kg
21.661	(1)	5 mm	3 mm	0.001
21.662	(2)	5 mm	13 mm	0.001
21.663	(3)	5 mm	3 mm	0.001
21.664	(4)	14 mm	3 mm	0.001
21.665	(5)	8 mm	3 mm	0.001